



中材天山(云浮)

中材天山(云浮)水泥有限公司 生产安全事故应急预案

应急预案编号: ZCTS/AQ-2003

应急预案版本: 第2版

****年**月**日发布**

****年**月**日实施**

生产安全事故应急预案
编制组成员

组 长：武新贤

副 组 长：卢宝山 汪江杰 王贵明

编制人员：周富豪 邓清平 魏建珠 温其良 周运华 苏国志

王 伟 刘淑霞 沈中猷 陈立山 张俊彦 黄玮锋

批 准 页

《中材天山（云浮）水泥有限公司生产安全事故应急预案》是公司为了保护员工、相关方、群众的生命安全和环境安全，减少财产损失，维护公司的声誉和社会形象而制定的企业内部规范性文件，是《中材天山（云浮）水泥有限公司突发事件总体应急预案》的支持性文件，预案明确了应急组织机构与职责、应急响应、应急处置原则、应急保障等相关要求，适用于公司生产安全事故处置工作。

《中材天山（云浮）水泥有限公司生产安全事故应急预案》经公司职业健康安全生产管理委员会审议通过，现予发布。

总经理：

二〇一 年 月 日

目 录

1 总则	5.2 生产秩序恢复
1.1 适用范围	5.3 医疗救治
1.2 预案体系与衔接	5.4 人员安置
1.3 响应分级	5.5 善后赔偿
2 事故风险描述	6 应急保障
3 应急组织机构及职责	6.1 经费保障
3.1 应急救援指挥部成员	6.2 交通运输保障
3.2 应急救援指挥部职责	6.3 通信与信息保障、应急队伍保障、物资和装备保障、食宿保障
3.3 应急救援总指挥职责	7 附件
3.4 应急救援副总指挥职责	附件 1：企业概况
3.5 指挥部成员职责	附件 2：生产安全事故风险评估结论
3.6 应急救援指挥部办公室组成及职责	附件 3：有关应急部门、机构和人员联系方式
3.7 各应急处置组组成及职责	附件 4：现场抢险、警戒疏散、医疗救治、现场监测、技术支持、环境保护应急处置任务
4 应急响应	附件 5：通信与信息、应急队伍、物资和装备、食宿保障方案
4.1 响应程序	附件 6：规范化格式文本
4.2 信息报告	附件 7：关键路线、标识和图纸
4.3 预警	附件 8：应急资源清单
4.4 响应启动	附件 9：有关协议或备忘录
4.5 应急处置	
4.6 应急支援	
4.7 响应终止	
5 后期处置	
5.1 污染物处理	

1. 总则

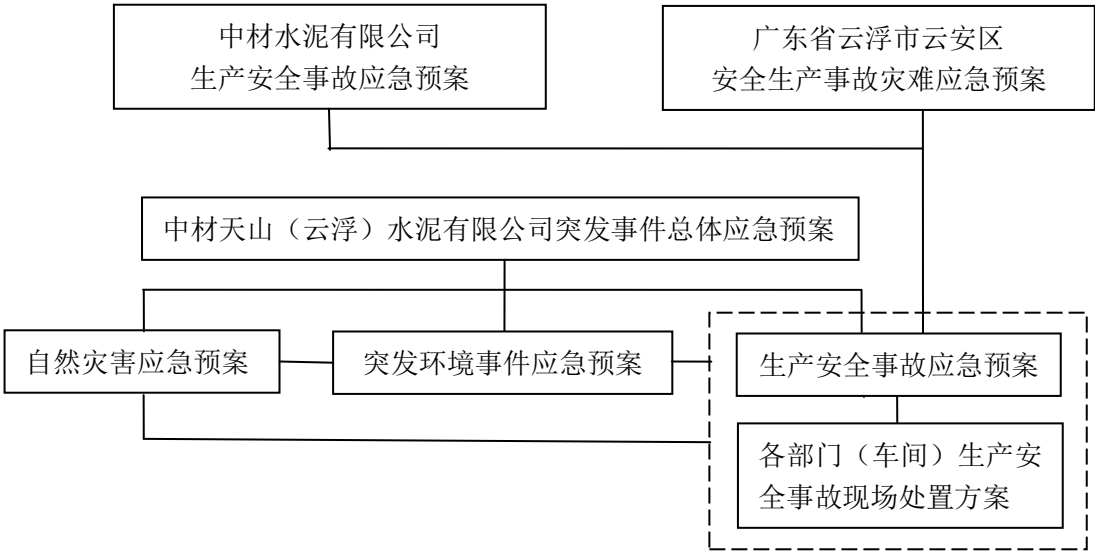
1.1 适用范围

本预案适用于中材天山（云浮）水泥有限公司（以下简称“公司”）及所属各部门、石灰岩石场、码头生产安全事故处置工作。

1.2 预案体系与衔接

公司生产安全事故应急预案体系由本预案、各车间等基层部门现场处置方案组成。

本预案对内,与公司“突发事件总体应急预案”、“自然灾害应急预案”、“突发环境事件应急预案”、各车间等基层部门“现场处置方案”衔接;对外,与“广东省云浮市云安区安全生产事故灾难应急预案”,“中材水泥有限公司生产安全事故应急预案”衔接。其衔接关系如下图。



图一 预案体系衔接示意图

1.3 响应分级

按照生产安全事故的严重程度和发展态势以及影响范围,将应急响应设定为Ⅱ级、I级两个等级。

1.3.1 II级响应，即公司级响应。

符合下列条件之一时，启动公司级响应。

- 1) 造成或可能造成 2 人以上轻伤的事故。
- 2) 造成或可能造成人员重伤或死亡的生产安全事故。
- 3) 初判可能造成直接经济损失 10 万元以上的事故。
- 4) 煤磨系统火灾爆炸。
- 5) 窑头柴油罐着火爆炸。
- 6) 氨水大量泄漏，短时间能够处理，对公司外部影响较小。
- 7) 有限空间内 2 人以上急性中毒。
- 8) 胶带提升机、胶带输送机等可燃设备发生火灾，救援难度未超出公司应急能力的事故。
- 9) 凡是涉及人员受困、失踪等涉险的事故。
- 10) 尚未造成人员死亡，但对工艺操作、设备设施、建筑物等造成较大影响的生产安全事故。
- 11) 事故情形复杂、或基层部门救援力量不足等原因请求公司响应时。
- 12) 公司应急指挥部认为需要启动公司级响应时。

1.3.2 I级响应，即外援级响应。

符合下列条件之一时，请求云安区政府或中材水泥支援，启动外援级响应。

- 1) 事故状况超出公司处置能力。
- 2) 事故影响范围波及到厂界外。
- 3) 上级直接接管事故。

1.3.3 重大节日或重大活动期间发生的生产安全事故，响应等级予以升级。

(本预案所称“以下”不包括本数，“以上”包括本数。)

2. 事故风险描述

公司由于人的因素、物的因素、环境的因素和管理的因素可能发生的事故类别有：物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、放炮、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸（煤粉爆炸）、中毒和窒息、其它伤害等十六类。这十六类事故都有可能导致人员轻伤、重伤、甚至死亡。

公司存在粉尘危害、噪声危害、电离辐射和高温危害。并且由于广东高温天气时间较长，所以高温的危害比较突出。

公司生产过程中存在的事故风险，分布于石灰岩石场、石灰石破碎及输送、原料预均化、生料制备、熟料煅烧、水泥粉磨、水泥发运、码头、员工食堂各个系统之中。其中一级、二级风险（一般风险）45 个，三级风险（中度风险）34 个，四级风险（高度风险）5 个。公司的高度风险及区域为：煤磨系统火灾爆炸、进入煤磨内作业可能造成的中毒和窒息、筒形库清库坍塌和筒形库清库作业可能造成的中毒和窒息、氨水泄漏、余热锅炉爆炸、预热器清堵灼烫、矿山放炮事故和边坡滑坡坍塌。

依据生产安全事故风险评估结论，三级以上中高度生产安全事故风险和中暑职业危害，是编制本预案和各基层单位现场处置方案的立足点。

3. 应急组织机构及职责

公司设立事故应急救援指挥部，负责全公司应急救援工作的组织领导和指挥。指挥部设总指挥一名，由总经理担任；设副总指挥两名，分别由分管矿山的副总经理、分管生产的副总经理担任；指挥部成员由公司党政班子成员构成；指挥部下设办公室，办公室设在安全环保部，办公室主任由分管生产的副总经理担任。

公司设立警戒疏散组、医疗救治组、现场抢险组、环境保护组、技术支持组、善后处理组、资源保障组、新闻发布组等应急小组，根据事故类型和应急处置工作需要，分别参与事故救援并履行相应职能。

3.1 应急救援指挥部成员

总 指 挥：总经理

副总指挥：副总经理（分管生产）

副总指挥：副总经理（分管矿山）

成 员：设备副总工程师、工艺副总工程师、财务总监

3.2 应急救援指挥部职责

- 1) 全面负责公司的应急管理和指挥工作。
- 2) 制定应急救援方案。
- 3) 负责协调应急资源及社会救援力量。
- 4) 负责应急救援过程中的信息发布。
- 5) 下达预警和预警解除、公司级应急响应启动和终止指令。
- 6) 必要时，直接指挥部门级现场应急处置工作。
- 7) 应急处置过程中，负责向中材水泥、云安区有关部门（应急办公室、安监局、环保局等）报告和求援。
- 8) 审定新闻发布材料，发布事故信息。

3.3 应急救援总指挥职责

根据公司《应急管理制度》(ZCTS/AQ-3084) 5.2 之规定，总指挥履行如下职责：

- 1) 组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案。
- 2) 负责指挥、协调公司各部门和人员的应急救援行动。
- 3) 负责向中材水泥、云安区有关部门报告事故及应急救援情况。

3.4 应急救援副总指挥职责

根据公司《应急管理制度》(ZCTS/AQ-3084) 5.3 之规定，副总指挥履行如下职责：

- 1) 协助总指制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案。
- 2) 负责主持应急救援指挥部的日常事务。
- 3) 按照业务分工分别负责本业务范围内突发事件的指挥及调度有关应急救援资源。
- 4) 协助总指挥审定事故救援报告。

5) 负责持续改进公司的应急救援指挥体系。

3.5 指挥部成员职责

在指挥部统一指挥下，听从指挥、服从安排、快速反应、全力做好事故现场抢险、医疗救治、警戒疏散、物资保障、技术支持、新闻发布、善后处理等应急处置工作。

3.6 应急救援指挥部办公室组成及职责

主 任：副总经理（分管生产）

副主任：安全环保部部长、石灰岩石场负责人、码头负责人

成 员：生产部、安全环保部、设备部、综合管理部、石灰岩石场、码头相关人员。

应急指挥部办公室设在安全环保部，值班室设在调度室。应急指挥部办公室是公司应急指挥日常办事机构，对各应急功能小组日常准备情况进行指导。根据公司《应急管理制度》（ZCTS/AQ-3084）5.4.4、5.4.5 之规定，办公室履行如下职责：

- 1) 负责公司应急指挥部日常运行事务。
- 2) 提出建立健全公司应急救援指挥机制、体制的意见和建议。
- 3) 接收突发事件报告，全面跟踪、了解事故发展动态及处置情况，及时向应急指挥部汇报，并准确传达应急指挥部的指令。
- 4) 协助指挥部处理突发事件的应急协调工作。
- 5) 负责跟踪落实改进公司应急救援指挥体系的措施。
- 6) 组织建立公司突发事件应急专家库。
- 7) 负责召集应急会议，做好会议记录，形成纪要。
- 8) 负责生产系统的运行监管，应急状态下迅速启动信息快速交换的通道，并保持畅通。
- 9) 按照应急指挥部指令，向云安区有关部门报告和求援。
- 10) 负责应急指挥部交办的其他任务。

3.7 各应急处置组组成及职责

根据公司《应急管理制度》（ZCTS/AQ-3084）6.5 之规定，设立以下八个应急处置功能组。

3.7.1 现场抢险组

组长：安全环保部部长

成员：设备部部长、机电车间主任、调度主管、石灰岩石场负责人、码头负责人、公司应急救援队伍现场抢险组人员。

职责：

- 1) 了解事故现场情况，持续跟踪事故现场动态，并向应急指挥部报告，协助指挥部制定抢险方案。
- 2) 负责将涉险人员转移至安全地带。
- 3) 利用一切可以利用的资源负责进行现场抢险救援。
- 4) 负责事故现场重要证据的保护。
- 5) 负责事故受损设备设施的恢复、修复工作。
- 6) 执行应急指挥部其他各项指令。

3.7.2 医疗救治组

组长：综合部部长

成员：安全环保部职业卫生主管、综合部人员、财务部人员、石灰岩石场安全员、码头安全员。

职责：

- 1) 组织指挥现场救人。
- 2) 负责对事故伤员进行现场紧急救治，必要时设立事故现场临时医疗救护点。
- 3) 负责运送伤员到医疗机构进行医治。
- 4) 执行应急指挥部其他各项指令。

3.7.3 警戒疏散组

组长：生产部部长

成员：生产调度、门卫、石灰岩石场办公室人员、码头办公室人员。

职责：

- 1) 负责事故现场保卫和警戒，疏散事故现场周围人员，禁止无关人员进入事故现场及周围区域。
- 2) 负责确定事故现场的范围，实施必要的交通管制等强制措施。
- 3) 执行应急救援指挥部其他各项指令。

3.7.4 技术支持组

组长：总工程师

成员：技术部部长、安全环保部副部长、设备部主管、安全环保部安全主管、外聘专家。

职责：

- 1) 参与制定现场应急救援方案，为现场应急救援提供技术支持。
- 2) 协助并参与事故调查及事故原因分析工作。
- 3) 执行应急指挥部其他各项指令。

3.7.5 环境保护组

组长：工艺副总工程师

成员：技术部主管、安全环保部环保主管、安全环保部其他人员、石灰岩石场办公室人员、码头办公室人员。

职责：

- 1) 判定事故产生的“三废”种类，制定监测方案。
- 2) 对事故现场周边及排水系统的相关污染物进行不间断的监测，将监测结果及时报应急指挥部。
- 3) 制定污染控制方案，并指导实施污染控制措施，及时将事态报应急指挥部。
- 4) 协调、调动公司内、外部环境监测及污染控制资源。
- 5) 负责与地方政府环保部门沟通，并监督落实环境保护控制措施。
- 6) 负责对环境恢复工作进行监督。
- 7) 执行应急指挥部其他各项指令。

3.7.6 资源保障组

组长：副总经理（分管物流）

成员：物流部部长、财务部部长、机电车间副主任、物流部人员、综合部小车班班长、石灰岩石场办公室人员、码头办公室人员。

职责：

- 1) 负责公司应急救援指挥部通讯联络和网络技术支持，保证公司电话、网络畅通。
- 2) 落实救援所需应急物资、应急处置的资金保障。
- 3) 负责组织抢险物资的供应。
- 4) 负责应急指挥部应急过程中的交通保障工作。
- 5) 执行应急指挥部其他各项指令。

3.7.7 善后处理组

组长：工会主席

成员：财务部部长、工会委员、法律顾问。

职责：

- 1) 负责受伤职工及家属来访接待、慰问及安抚。
- 2) 负责受伤职工工伤待遇落实。
- 3) 负责受伤职工后续治疗。
- 4) 处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。
- 5) 负责抢修救援过程中法律关系处理，提供法律支持。
- 6) 负责分析事故后法律责任、防范法律风险的相关事宜。
- 7) 参与与相关方交涉、赔偿谈判，合同条款审查工作。
- 8) 执行应急指挥部其他各项指令。

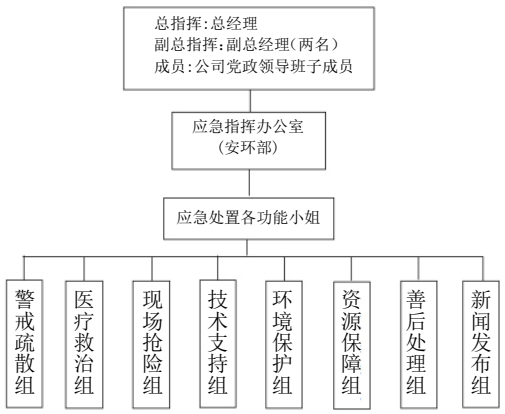
3.7.8 新闻发布组

组长：党委书记

成员：党委成员、支部宣传委员、纪委书记、审计部部长。

职责：

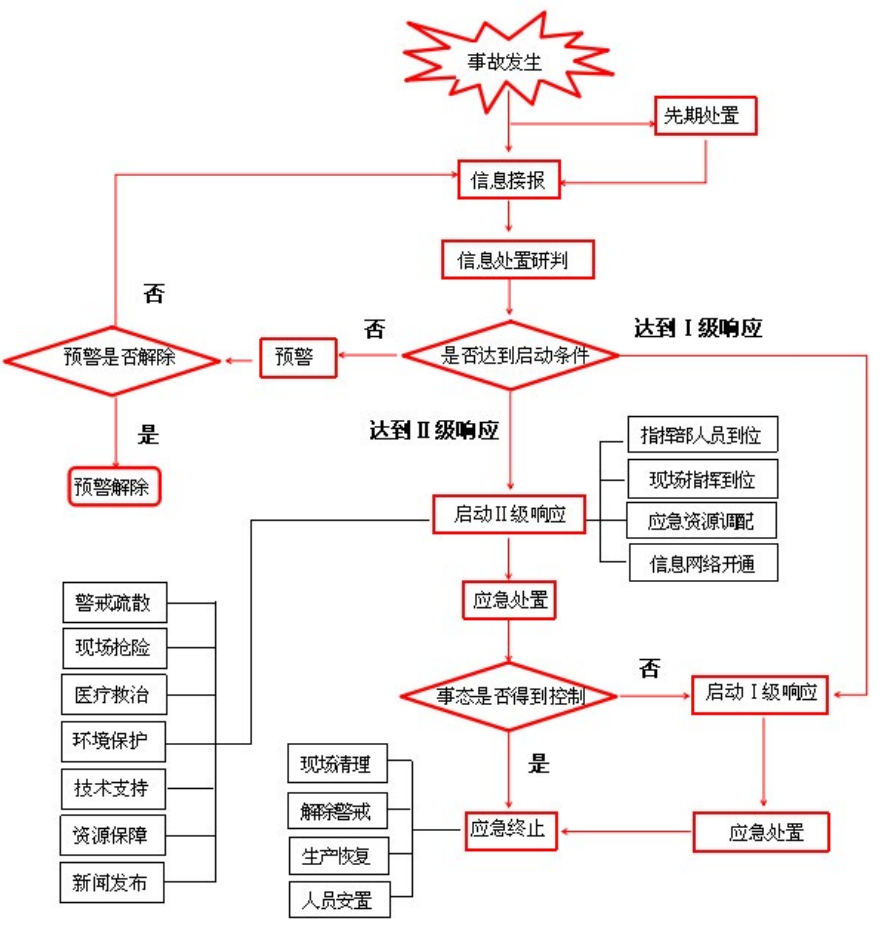
- 1) 负责配合政府部门进行新闻发布工作。
- 2) 负责政府新闻发布部门和新闻媒体的接待。
- 3) 负责根据政府部门新闻发布的需要，提供事故相关信息和材料。
- 4) 收集、跟踪新闻媒体、网络、社会公众等各方面舆情信息。
- 5) 负责与内部员工、利益相关方的沟通和告知。
- 6) 执行应急指挥部其他各项指令。



图二 应急与响应组织网络图

4. 应急响应

4.1 响应程序



图三：应急响应程序示意图

4.2 信息报告

4.2.1 信息接报和传递的主体是公司应急救援指挥部办公室

电话（白班）：8638***，手机：1871897****。

4.2.2 内部信息接报

发生生产安全事故，现场第一发现人根据《生产安全事故报告、调查和处理管理制度》（ZCTS/AQ-3085）6.1.1 款的规定，立即报告本部门当班负责人，当班负责人立即报告部门负责人；部门负责人在组织先期处置的同时，电话快报公司应急救援指挥部办公室，由办公室主任报告总指挥。

紧急情况下，基层人员可越级报告。

4.2.3 向上级主管部门、上级单位报告

总指挥在接到事故信息后，应最迟于 1 小时内将事故发生的时间、地点以及事故现场情况，事故的简要经过，已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失，已经采取的措施，以及其他应当报告的情况报告云安区安监局和中材水泥安全环保部。

4.2.4 信息处置与研判

总指挥接到事故报告后，根据事故的性质、严重程度、影响范围和可控性，对事故进行研判，作出预警或应急响应启动的决策：

- 1) 当未达到公司级响应条件时，总指挥下达预警指令，由应急指挥部办公室通知各应急组组长进行相关准备工作。
- 2) 当达到本预案响应条件时，总指挥下达应急指令，通过应急救援指挥部办公室以电话或短信方式通知应急指挥部其他成员和相关应急处置组组长，相关应急处置组组长立即集结本组成员，进行相应安排。
- 3) 响应启动后，应急指挥部应跟踪事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

4.2.5 向本公司以外的部门或单位通报

外部信息通报的主体是党委书记，由党委书记以召开事故通报会的形式，在公司会议室将事故发生时间、地点、现场情况、伤亡情况、原因、已采取的措施、影响范围等情况通报给与公司相关的单位。

4.3 预警

4.3.1 预警启动

公司预警启动的条件为：基层部门发生事故进行现场应急处置时。
总指挥宣布进入事故预警状态后，应开展但不限于以下准备工作：

- 1) 指令事发部门采取有效措施控制事态。
- 2) 向可能受到事故影响的人员发出警示。

- 3) 利用通讯等手段持续跟踪并详细了解事态发展及现场应急处置情况。
- 4) 安排必要的应急处置人员赶赴现场指导应急工作。
- 5) 通知现场抢险组集结组员，穿戴好个体防护用品，在公司厂前区待命。
- 6) 通知资源保障组确认应急物资的完好性，做好应急物资、装备的准备。
- 7) 通知医疗救治组集结组员，准备好绷带、纱布、担架等医疗器材和药品，在厂前区待命。

4.3.2 预警解除

事态经事发部门先期处置得到有效控制时，由总指挥宣布预警解除，已经做好应急准备的人员和物资回归各自原岗位。

4.4 响应启动

事态经事发部门先期处置未得到有效控制，或者事故符合直接启动公司级响应条件时，由公司应急救援总指挥宣布启动Ⅱ级响应。Ⅱ级响应启动后，应急救援指挥部根据事态情况，明确但不限于以下事宜：

- 1) 事发地点及事故情况。
- 2) 对应急处置进一步做出具体安排。
- 3) 调动公司应急资源，必要时调动中材亨达应急资源、云安区消防大队和人民医院等外部可依托资源。
- 4) 研判事故等级。
- 5) 确定应上报地方政府、上级有关部门和内容。
- 6) 赶赴现场，指挥救援。

4.5 应急处置

4.5.1 现场应急指挥责任主体及指挥权交接

1) 事发部门是应对事故先期处置的责任主体，事故发生后，应第一时间启动部门现场处置方案，由部门主要负责人（车间主任）指挥进行应急处置。

紧急情况下，当班负责人和调度员有直接处置权和指挥权，在遇到险情时可立即下达撤人命令，组织现场人员及时、有序撤离到安全地点。

2) Ⅱ级响应启动后，公司应急救援指挥部是事故处置的责任主体，应急处置指挥权由公司应急救援总指挥行使，事发部门配合实施应急处置。

3) I 级响应启动、中材水泥或当地政府应急指挥机构领导赶到现场后，现场指挥权移交政府或中材水泥，公司各级服从其指挥，配合进行应急处置。但上级外援未到达现场前，公司和事发部门不可停止现场先期处置。

4) 各应急组织机构中的指挥长官实行替补制。即总指挥不在公司时，由副总指挥履行总指挥职权；功能组组长不在公司时，由组长所在部门副职履行组长职权。余类推。

4.5.2 应急处置任务

- 1) 现场抢险组根据指挥部指令营救伤员、排除险情、修复受损设备设施等抢险救援工作。

2) 警戒疏散组迅速组织撤离、疏散现场作业人员和其他非应急救援人员,封锁事故区域,实施警戒和警示,引导救援车辆和人员到达事故现场。

3) 医疗救治组根据人员伤亡情况展开救治和转移送医。

4) 资源保障组安排救援人员的食宿;及时将救援人员和应急物资、装备运至救援现场;做好事故救援资金、物资、装备、通讯、交通保障。

5) 环境保护组结合公司《突发环境事件应急预案》“第七章 应急响应 7.4 应急监测”的规定,根据事故产生的“三废”种类制定监测方案、污染物控制方案;实施污染物检测;监督环境保护措施、环境恢复工作的落实。

6) 技术支持组参与制定现场应急救援方案,为现场应急救援提供技术支持,并参与事故调查及事故原因分析。

7) 新闻发布组配合政府新闻发布部门起草新闻发布材料;接待新闻媒体;向公司员工及利益相关方通报事故情况;收集、跟踪各方面舆情信息。

8) 善后处理组与相关方交涉、赔偿谈判,合同条款审查;安排受伤职工入院治疗期间治疗和陪护等事宜;处理保险和理赔,分析财务风险并提供应对策略;接待受伤职工家属;落实受伤职工工伤待遇;分析事故法律责任、防范法律风险。

相关应急处置组的应急处置任务详见附件 4。

4.6 应急支援

当事态超出公司处置能力、无法得到有效控制的情况下,由公司应急救援总指挥电话请求中材水泥、当地人民政府支援,启动 I 级响应。在上级或政府应急指挥机构领导赶到现场后,汇报事故情况、进展、风险以及影响控制事态的关键因素等问题,服从其指挥,公司应急救援力量在上级或政府的指挥下联合行动。

4.7 响应终止

对于继续救援会直接威胁救援人员生命安全、极易造成次生、衍生事故的情况,现场应急指挥部经组织专家充分论证,可作出暂停救援的决定;在事故现场得以控制、导致次生、衍生事故隐患消除后,经应急指挥部研究,确认符合继续施救条件时,再行组织施救,直至救援任务完成。

经应急处置后,应急指挥部确认满足以下条件时,由总指挥下达响应终止的指令。

- 1) 现场已得到有效处置,导致次生、衍生事故的隐患已消除。
- 2) 受伤人员得到妥善救治、受灾人员得到妥善安置。
- 3) 环境污染得到有效控制。
- 4) 社会影响基本消除。
- 5) 地方政府应急处置已经终止。

5. 后期处置

5.1 污染物处理

环境保护组依照公司《突发环境事件应急预案》“第八章 洗消与净化”“第十章 10.2 后期处置”的规定,对有毒有害物质和应急处置过程中用过的器具进行洗消,对应急处置过程中收集的泄漏物、

消防废水等进行集中处理,防止有毒有害介质对人体、动植物造成的危害及环境污染。

5.2 生产秩序恢复

- 1) 事故及其影响的单位、岗位,立即清除杂物,检查生产设备、设施、工具情况,准备恢复生产。
- 2) 机电车间安排专人做好供电、供水等动力供给保障工作,增派人手对设备、设施加强检查、维修,确保动力供给正常。
- 3) 事发部门再次组织技术人员确认现场是否安全,及时消除存在的隐患,防止次生事故发生。
- 4) 生产部组织协调生产车间恢复生产。

5.3 医疗救治

医疗救护组将伤员送往医院后,由善后处理组接替进行后续治疗。在伤员医疗期间,持续与相关医疗单位进行接洽,直至伤者痊愈出院,妥善处置后续与医疗相关的问题。

5.4 人员安置

善后处理组积极采取措施做好遇难人员亲属、受伤人员及家属、以及受影响人员的接待、安抚、医疗、补偿和安置工作。

5.5 善后赔偿

安全环保部及时到云安区人社局办理工伤备案、工伤认定资料报送工作。后续的工伤医疗保险由综合管理部办理。

伤亡抚恤及补偿金由工会负责办理。

6. 应急保障

6.1 经费保障

应急救援队伍训练、应急装备配置、应急物资储备、应急宣传和培训、应急训练和演练、应急设备日常维护、以及应急救援产生的其它费用,由公司财务部门从年度安全生产投入中列支。安全生产投入费用的提取按公司《安全生产投入使用管理制度》执行。

6.2 交通运输保障

- 1) 人员运送由综合部部长助理安排公司大巴车进行。
- 2) 临时采购的应急物资之运输,由物流部合作关系供应商解决。

6.3 通信与信息保障、应急队伍保障、物资和装备保障、食宿保障

为确保事故应急处置所需,必须做到通信畅通,应急队伍人员充足、到位迅速,有关物资和装备供给及时、足量,食宿问题得到妥善解决,分别成立了保障小组,各具体保障方案见附件 5。

7. 附件

附件 1:企业概况

附件 2:生产安全事故风险评估结论

附件 3：有关应急部门、机构和人员联系方式

附件 4：现场抢险、警戒疏散、医疗救治、现场监测、技术支持、环境保护应急处置任务

附件 5：通信与信息、应急队伍、物资和装备、食宿保障方案

附件 6：规范化格式文本

附件 7：关键的路线、标识和图纸

附件 8：应急资源清单

附件 9：有关协议或备忘录

附件 1：企业概况

中材天山（云浮）水泥有限公司（以下简称公司）成立于 2003 年 4 月，是由国务院国资委直属的中国建材集团有限公司旗下的中材水泥有限责任公司控股，与三位自然人股东共同出资组建的以水泥、商品熟料和商品混凝土为主要经营范围的大型现代化水泥企业。

公司位于广东省云浮市云安区六都镇白沙塘工业区，拥有一条日产 5000 吨水泥熟料生产线，设计能力年产熟料 155 万吨、水泥 200 万吨。熟料煅烧采用管道式分解炉的窑外分解技术，生料制备采用丹麦斯密史 ATOX50 立式辊磨，水泥粉磨采用辊压机加管磨的联合粉磨系统。

公司拥有生产规模为 150 万吨 / 年的云天石灰岩石场，位于云浮市云安区六都镇大庆村委竹山村，主要为公司供应水泥生产用石灰石。石场现有从业人员 38 人。矿区设有露天采场、破碎站、柴油储罐（20 吨）、办公服务区等必要的生产服务设施。矿山采用露天台阶式开采，汽车运输方式，中深孔爆破，主要生产工艺分为穿孔、爆破、采装、破碎和运输五大工序。主要生产设备有潜孔钻机、液压挖掘机、装载机、15 吨自卸汽车等。石场不设排土场、炸药库，爆破工程由云浮市中矿爆破工程有限公司承包施工。

矿区远离学校、供电线路、铁路线，周围 300m 范围内无重要建筑物、水源地、风景区、自然保护区、水库等，辖区内无保护级别的自然风景和文物。距离石场最近的村庄是西面约 200m 的石角村，其次是东面 300m 的竹山村。公司码头位于云安区六都镇西江下游约 3 公里的西江右岸。码头平行于堤岸布置，船舶停靠比较方便。目前码头岸线全长约 300m，码头面高程 18.00m。1# ~ 2# 泊位采用起重机装卸货物，3# ~ 5# 码头采用皮带输送机装货。1#、2# 泊位间隔 45m,2#、3# 泊位间隔 48m,3#、4# 泊位间隔 51m,4#、5# 泊位间隔 61m。主要装卸熟料、水泥、原煤等物料。

公司的重点岗位有：石灰岩采掘、石破巡检、窑头巡检、窑尾巡检、余热电站巡检、煤磨巡检、中控操作员、原料立磨巡检、水泥磨巡检、电气维修、码头装运等。

公司的重点区域有：石灰岩石场、氨水储罐区、煤粉制备系统、主变压器站、中央控制室等。

公司厂区后门出口处加油站、天然气加气站为重大危险源。

附件 2：生产安全事故风险评估结论

在进行本预案编制之前，公司依据生产线的工艺特点及同类型行业事故统计分析资料，参照国家安监总局安监总管四【2016】31 号《关于印发开展工贸行业较大危险因素辨识管控提升事故防范能力行动计划的通知》附件《建材－水泥行业较大危险因素辨识与防范指导手册》等相关法律法规、规范标准的要求，坚持系统性、全面性原则，对从原燃材料进厂到水泥发运各生产过程中可能发生的主要事故风险，运用作业条件危险性评价法（LEC 法）进行了评估，得出如下结论。

公司无重大危险源。公司生产过程中存在的事故风险，分布于石灰岩石场、石灰石破碎及输送、原料预均化、生料制备、熟料煅烧、水泥粉磨、水泥发运、码头、员工食堂各个系统之中。其中一级、二级风险（一般风险、用蓝色表示）45 个，三级风险（中度风险、用黄色表示）34 个，四级风险（高度风险、用橙色表示）5 个。公司的高度风险及区域为：煤磨系统火灾爆炸、进入煤磨内作业可能造成的中毒和窒息、筒形库清库坍塌和筒形库清库作业可能造成的中毒和窒息、氨水泄漏、余热锅炉爆炸、预热器清堵灼烫、矿山放炮事故和边坡滑坡坍塌。

公司可能发生的事故类别有：物体打击、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、灼烫、火灾、高处坠落、坍塌、放炮、锅炉爆炸、容器爆炸、其它爆炸（煤粉爆炸）、中毒和窒息、其它伤害等十六类，均可能导致人员轻伤、重伤、甚至死亡。公司存在粉尘危害、噪声危害、电离辐射和高温危害，由于广东高温天气时间较长，所以高温的危害比较突出。综上所述，公司生产过程中存在的风险点多——中高度风险点 39 个，可能发生的事故类型面广——包括中暑共 17 类。

不同等级的风险均应纳入职业健康安全管理体系进行控制。一二级风险（蓝色风险）由岗位和班组控制；对三四级风险（黄色和橙色风险）则应制定预案。换言之，应急预案应涵盖下表所有黄色和橙色风险。

序号	事故情景分析	事故类型	风险等级
（一）原材料堆场及堆取料系统			
1	人员易接近的堆取料设备。	机械伤害	三级
（二）石灰石破碎和泥岩破碎系统			
2	石灰石破碎机、泥岩破碎机运转过程中进行清理物料作业。	物体打击 机械伤害	三级
3	开口的料斗及料槽开口位置防护缺陷。	高处坠落	三级
（三）原料粉磨系统			
4	磨机等设备机旁控制装置或开机声光信号装置缺陷。	机械伤害	三级
5	γ 射线仪放射源泄漏。	电离辐射危害	三级
6	进入磨机检修作业未配备一氧化碳、氧气浓度检测设备或未进行通风换气。	中毒和窒息	三级
（四）煤粉制备系统			
7	系统防爆阀缺陷。	其他爆炸	四级
8	热风阀缺陷；煤磨进出口温度、一氧化碳监测装置缺陷。	火灾 其他爆炸	四级
9	煤粉制备系统所有设备和管道接地或静电跨接设施缺陷。	火灾 其他爆炸	三级
10	煤磨系统收尘器防爆、防燃、防雷、防静电及防结露措施缺陷，或温度和一氧化碳监测及二氧化碳气体灭火装置缺陷。	火灾 其他爆炸	三级
11	煤粉仓等系统设备和管道封闭不严，煤粉泄漏或温度和一氧化碳监测及二氧化碳气体灭火装置缺陷。	火灾 其他爆炸	三级
12	操作人员不熟悉系统工艺、参数特点和安全要求，不能及时准确判断系统可能发生煤粉自燃及火灾信号。	火灾 其他爆炸	三级
13	进入磨内检查未戴气体分析仪。	中毒和窒息	四级

（五）熟料煅烧系统			
14	临时点柴油罐，非点火期间存油，或罐体未有效接地。	火灾	三级
15	结皮清理过程中违章作业。	灼烫 物体打击	三级
16	清堵作业平台未设置逃生通道。	灼烫 高处坠落	三级
17	清堵作业时高压水枪误操作或泄漏。	物体打击 灼烫	三级
18	运行过程中预热器塌料。	灼烫 窒息火灾	三级
19	清理篦冷机积料、大块时违章作业。	物体打击 灼烫 机械伤害 高处坠落	三级
20	篦冷机地坑作业时窑系统出现塌料。	灼烫	三级
（六）水泥制成及发运系统			
21	纸袋库消防栓和灭火器缺陷。	火灾	三级
（七）筒形储存库			
22	清库作业。	中毒和窒息	四级
		高处坠落	三级
		坍塌	四级
23	易发生人员跌落的料斗进料口，无防止人员跌落的篦子板或篦子板磨损严重，孔洞太大。库顶人孔门不牢固或未锁紧。车间内的孔洞防护栏或盖板缺陷。	高处坠落	三级
（八）余热发电系统			
24	余热发电锅炉监控不及时、操作不当。	锅炉爆炸 灼烫	三级
25	安全阀、水位表、压力表、报警和联锁保护装置等有损坏。	锅炉爆炸	三级
26	锅炉干锅上水。	锅炉爆炸	三级
（九）化验室			
27	盐酸、硫酸、硝酸、磷酸等强酸使用不当或操作不规范。	灼烫 中毒和窒息	三级
（十）石灰岩石场			
28	台阶参数设置不合理；排水系统不完善造成暴雨冲刷采场边坡；爆破震动过大；边坡坡向与地质结构弱面向同构成顺层不稳边坡；采装作业过程中违章在掏采。	坍塌滑坡	三级
29	爆破参数设计不合理，抵抗线过小或单孔药量过大；操作不当；炮孔充填过浅；爆破警戒不到位；雷击导致早爆；盲炮处理不当。	放炮	三级
30	管理不善、生活用火不当、在柴油罐附近吸烟等，用电设备线路敷设不符合规范等。	火灾	三级

（十一）码头			
31	不慎落水。	淹溺	三级
（十二）其它			
32	设备检修未按停电挂牌锁定规程执行。	机械伤害 触电 物体打击	三级
33	设备出现漏电、人员误操作、电气设备缺陷或故障。	触电	三级
34	倾斜角度较大的输送设备安全保护装置、制动装置缺陷。	机械伤害 物体打击 其他伤害	三级
35	各类临边护栏缺陷或攀登高大设备时体力不支、捅料作业未系安全带。	高处坠落	三级
36	机动车辆刹车、转向、灯光、喇叭、后视镜等有缺陷；倒车警报装置、行车警示灯有缺陷；误操作；在特定区域未进行限制速度。	车辆伤害	三级
37	误食腐败变质食物。	食物中毒	三级

附件3:有关应急部门、机构和人员联系方式

表1 应急救援指挥部成员通讯表

应急指挥部	姓 名	职 务	办公电话	手 机
总指挥	武**	总经理	8638****	1392717****
副总指挥	卢**	副总经理	8638****	1392717****
副总指挥（石场）	白**	副总经理	8638****	1390285****
成 员	汪**	副总工	8638****	1360963****
成 员	王**	副总工	8638****	1360963****
成 员	陈**	财务总监	8638****	1392717****

表2 公司各部门负责人、相关人员通讯表

姓 名	所在部门	电 话	手 机
邓**	原料车间	8638****	1358068****
魏**	烧成车间	8638****	1581951****
温**	制成车间	8638****	1382673****
周**	机电车间	8638****	1382681****
王**	化验室	8638****	1360963****
刘**	综合部	8638****	1392717****
汪**	安全环保部	8638****	1360963****
沈**	物流部	8638****	1392717****
陈**	生产部	8638****	1371983****
陈**	财务部	8638****	1392717****
王**	设备部	8638****	1358066****
王**	技术部	8638****	1360963****
阮**	石场负责人	6737****	1360963****
何**	码头负责人		1382681****

表3 应急救援外部通讯表

单 位	电 话	备 注
公安局	110	
火 警	119	
急救中心	120	
云安区安监局	0766—8615****	12350
云安区应急办	0766—8618****	
云安区环保局	0766—8616****	
云安区六都供电所	0766—8611****	
云安区供水公司	0766—8616****	
云安区疾控中心	0766—8638****	
韶关市矿山救护队	0751—8373****	
	0751—8373****	

表4 上级单位应急救援人员通讯表

单 位	姓名	职务	电话
中材股份	蒲**	企管部副部长	010-6813**** 1369139****
中材股份	万**	应急管理人员	010-6813**** 1362132****
中材水泥	尹**	副总经理	1391013****
中材水泥	安**	安全环保部部长	1368139****
中材水泥	高*	安全主管	1369139****

表5 公司各应急处置组组长通讯表

小 组	组长姓名	电 话	手 机
现场抢险组	汪**	8638****	1360963****
医疗救护组	刘**	8638****	1392717****
警戒疏散组	陈**	8638****	1371983****
技术支持组	卢**	8638****	1392717****
环境保护组	王**	8638****	1360963****
资源保障组	白**	8638****	1390285****
善后处理组	卢**	8638****	1392717****
新闻发布组	武**	8638****	1392717****

附件4：现场抢险、警戒疏散、医疗救治、现场监测、技术支持、环境保护应急处置任务

1. 现场抢险组应急处置任务

目 的	快速进行事故抢险，降低人员伤亡和事故损失	
内 容	营救涉险人员，控险、排险，修复受损设备设施。	
主责部门	安全环保部	
支持部门	设备部、生产部、原料车间、烧成车间、制成车间、机电车间	
启动条件	接到公司应急救援指挥部应急指令	
组 织		
组织名称	人员构成	职 责
组 长	安全环保部部长	指挥事故救援、抢险工作；协助指挥部制定抢险方案。
成 员	设备部部长	提出事故受损设备设施修复方案。
	机电车间主任	联系事故现场停送电事宜。
	生产部调度主管	持续跟踪事故现场动态，并向应急指挥部报告。
	安全环保部应急主管	对事故现场重要证据及时拍照、取证和保护。
	其他兼职应急救援队伍成员	将涉险人员转移至安全地带；进行控险、排险等现场抢险工作；对受损设备设施进行恢复、修复。
应急处置任务	关键行动或程序	
排除险情	1、根据事故情况，采取关闭有关阀门、堵漏、收集危险废液和洗消等控险、排险措施。 2、利用消防器材和设施进行灭火，控制火灾险情。 3、对物料坍塌、石灰岩采场滑坡采取排险措施。 4、对余热发电锅炉爆炸、煤磨和窑头柴油罐爆炸等事故造成的危险采取排险措施。	
营救涉险人员	1、搜寻失踪人员 2、对火灾受困人员进行营救，使之脱离火场。 3、破拆阻碍救援工作的障碍。 4、挖掘坍塌掩埋人员。 5、涉险人员救至安全地带后，立即进行紧急救治。	
修复受损设备设施	1、对事故损坏的设备设施、厂房等，根据情况进行修复。 2、对公司自身力量无法修复的设备设施，由设备部联系外协施工单位进行修复。	

任务联络表

姓 名	职 责	电 话
汪**	现场抢险任务指挥	1360963****
王 *	设备设施修复技术指导	1358066****
周**	停送电联系	1382681****
黄**	信息收集报告	1382681****
陈**	收集和保护事故重要证据	1521966****
李**	营救涉险人员	1358066****
冯**		1372977****
潘**		1382469****
潘**		1367264****
陈**	灭火、堵漏等抢险	1371982****
廖**		1382681****
罗**		1581179****
宋**		1382468****
朱**		1382689****
曾**	传送应急物资和工具	1367262****
郭 *		1367258****
阮**	修复设备设施	1353794****
刘**		1354243****
陈**		1343594****
钟**		1392714****
黄**		1341799****

2. 医疗救治组应急处置任务

目 的	抢救伤员生命	
内 容	伤员救治和送医	
主责部门	综合部	
支持部门	财务部、安全环保部	
启动条件	接到公司应急救援指挥部应急指令	
组 织		
组织名称	人员构成	职 责
组 长	综合部部长	对伤员的伤情进行判断，指挥组员进行现场急救。
成 员	安全环保部职业健康主管	指导、实施对伤员进行心肺复苏、绑扎固定等紧急救治。
	综合部人员	将伤员送医。
	财务部人员	对伤员进行心肺复苏、绑扎固定等紧急救治；必要时选择安全地带搭设临时医疗救护点帐篷。
应急处置任务	关键行动或程序	
现场伤员急救	1、设置临时医疗救护点，根据伤情实施包扎、固定、止血、心肺复苏等急救措施。 2、对伤员进行安抚。	
伤员送医	1、拨打120急救电话，护送伤员到医院，配合医疗。 2、或者利用公司车辆，护送伤员到医院，配合医疗。 3、在善后处理组接手前护理伤员。	

任务联络表

姓 名	职 责	电 话
刘**	判断伤员伤情，指挥现场急救。	1392717****
黄**	对伤员进行心肺复苏、绑扎固定、止血等紧急救治。	1831630****
丁**		1392717****
梁**		1831239****
陈**	运送伤员到医院医治。	1382688****
丁**		1392717****
陈**		1364227****
廖**	必要时选择安全地带搭设临时医疗救护点帐篷。	1382681****
刘**		1392717****
姚**		1341172****
蔡 *		1392718****

3.警戒疏散组应急处置任务

目 的	防止伤亡扩大	
内 容	封锁、警戒事故现场，向外来救援人员指明救援路线	
主责部门	生产部	
支持部门	——	
启动条件	接到公司应急救援指挥部应急指令	
组 织		
组织名称	人员构成	职 责
组 长	生产部部长	确定事故警戒区域，指挥事故现场保卫和警戒的实施。
成 员	生产部调度员	对事故影响范围拉设警戒线，设置警示标志，并在出入口值守；疏散事故现场，禁止无关人员进入事故现场及周围区域；到厂区主要十字路口接引外来救援车辆到达现场。
	门卫	在公司门口给外来救援车辆指引方向。
应急处置任务	关键行动或程序	
划定警戒区域	生产部长根据事故状况及可能波及的范围，确定应该封锁的警戒区域。	
人员撤离和疏散	调度员对可能受事故影响的人员、事故波及范围内的人员引导疏散至生料磨旁空地、水泥磨南侧空地、厂门口空地等就近安全地带。	
事故现场警戒	1、调度员在事故警戒范围设置警戒标志杆，拉设隔离警示带，设置危险警示牌和出入口标志牌。 2、调度员在警戒区出入口专人值守，防止无关人员误入事故现场。 3、夜间对警戒区须设置闪光警示灯。	
接引外来救援车辆	1、门卫在厂门口给外来救援车辆指引事发现场方向。 2、调度员在主要道路十字路口接引外来救援车辆到达事发现场。	

任务联络表

姓 名	职 责	电 话
陈**	指挥事故现场保卫和警戒的实施。	1371983****
冼**	拉设警戒线，设置警示标志，在出入口值守。	1581950****
梁**		1367264****
陈**	组织撤离、疏散事故现场及周围人员。	1587660****
冯**	接引外来救援车辆到达现场。	1382681****
当班门卫	给外来救援车辆指引方向。	0766-8638****

4.环境保护组应急处置任务

目 的	减轻和消除事故对环境的影响	
内 容	确定污染物监测方案并指导实施；确定污染物控制措施并指导实施	
主责部门	安全环保部	
支持部门	技术部	
启动条件	接到公司应急救援指挥部应急指令	
组 织		
组织名称	人员构成	职 责
组 长	工艺副总工程师	制定监测方案、污染物控制措施并监督实施。
成 员	安全环保部环保主管	实施污染物自行检测；协助联系市区环境监测大队进行检测。
	技术部主管	监督环境保护措施、环境恢复工作的落实。
应急处置任务	关键行动或程序	
监测方案、污染物控制措的制定	1、根据事故产生的“三废”种类制定监测方案、污染物控制措施。 2、必要时请求当地环境监测站支援，向环保局汇报污染情况。	
开展自行检测	利用公司烧成车间气体分析仪对废气进行检测。	
检测支援	对公司不具备检测条件的污染物，请求云安区或云浮市环境监测站进行检测，安全环保部环保主管做好配合。	
环保措施落实	向现场抢险组进行污染物控制措施交底，并监督措施落实到位。	

任务联络表

姓 名	职 责	电 话
王**	制定监测方案、污染物控制措施并监督实施	1360963****
李**	自行实施或配合进行污染物自行检测	1382688****
司**	监督环境保护措施、恢复工作的落实	1341798****

5.资源保障组应急处置任务

目 的	确保事故应急处置人员、资金、物资和装备及时足量供给	
内 容	紧急采购并运输应急处置物资至现场；运送应急人员至现场	
主责部门	物流部	
支持部门	财务部、安全环保部、机电车间、综合部	
启动条件	接到公司应急救援指挥部应急指令	
组 织		
组织名称	人员构成	职 责
组 长	分管物流副总经理	组织、协调应急物资和装备的供给，满足应急处置需要。
成 员	物流部部长	负责应急物资的紧急采购。
	财务部部长	负责应急物资采购费用的保障。
	机电车间副主任	负责通信故障的处理。
	综合部小车班长	负责公司应急指挥部交通保障；运送应急处置人员。
	物流部员工	实施应急物资的采购、保管。
应急处置任务	关键行动或程序	
应急物资采购	1、对应急处置中亟需的物资，物流部部长联系供应商快速送至现场。 2、采购员跟踪应急物资采购。	
应急资金保障	财务部优先保证应急物资采购所需资金，快速支付。	
应急物资保管	应急物资采购到位后，在事发现场附近的安全位置设立存放区，由物流部保管、发放，防止丢失。	
公司应急指挥部交通保障	1、公司别克五座小车作为应急指挥部专用车辆。 2、当一部小车不能满足需要时，由小车班班长安排公司其他车辆完成运送任务。	

任务联络表

姓 名	职 责	电 话
白**	组织、协调应急资源和装备的供给	1390285****
沈**	负责应急物资采购	1392717****
陈**	负责应急资金的保障供给	1392717****
赵**	负责保管、发放应急物资	1392717****
卯 *		1360296****
张 *		1392717****
李**		1392717****
李**	负责跟踪督促供应商及时将应急物资运达现场	1382468****
林**		1382681****
潘**	负责公司应急指挥部交通保障	1382682****

6. 新闻发布组应急处置任务

目 的	让社会公众了解事故情况	
内 容	配合政府进行信息发布；向公众及利益相关方通报事故情况	
主责部门	公司党委	
支持部门	公司纪委、审计部	
启动条件	事故影响需要进行新闻发布时	
组 织		
组织名称	人员构成	职 责
组 长	公司党委书记	协调新闻发布事宜，审定事故相关信息和材料。
成 员	公司纪委书记	接待政府新闻发布部门和新闻媒体。
	公司党委成员	提供事故相关信息和材料；与内部员工、利益相关方沟通和告知。
	宣传委员、审计部长	收集事故信息，跟踪舆情。
应急处置任务	关键行动或程序	
收集事故信息	及时收集、汇总事故信息	
配合政府部门对外发布信息	向当地政府负责新闻发布的部门提供事故相关信息和材料。	
向员工及利益相关方通报事故情况	1、及时通过公司微信群、会议等形式向员工通报事故情况。 2、对利益相关方进行事故说明，避免扩大影响。	
接待	做好新闻媒体的接待工作。	
收集跟踪舆情信息	跟踪、收集事故引起的社会反响，及时澄清失实情况。	

任务联络表

姓 名	职 责	电 话
武**	协调新闻发布事宜，审定事故相关信息和材料。	1392717****
徐**	接待政府新闻发布部门和新闻媒体。	1392717****
卢**	提供事故相关信息和材料；与内部员工、利益相关方沟通和告知。	1392717****
董**		1392717****
陈**		1392717****
白**		1390285****
周**	收集事故信息，跟踪舆情。	1382681****
严**		1392266****

附件5:通信与信息、应急队伍、物资和装备、食宿保障方案

1.通信与信息保障方案

目 的	确保通信畅通，沟通顺畅	
内 容	明确通信方式方法和原则，及时处理通信系统故障	
主责部门	机电车间	
支持部门	物流部	
上级组织	公司应急指挥部办公室	
组 织		
组织名称	人 员	职 责
任务负责人	公司应急指挥部办公室主任	组织完成通信与信息保障任务
保障小组	机电车间副主任	及时处理固定电话系统故障，确保电话畅通
	物流部部长	及时外协维修或紧急调用对讲机
关键行动或程序		
通讯原则	1、公司应急指挥部成员之间应急通信与信息优先使用手机联系。 2、现场优先使用对讲机联系。 3、当总指挥因故联系不上，联系副总指挥；当应急小组组长手机因故联系不上，顺延联系小组中行政职务最高者。 4、因故联系不到119时，联系110；因故联系不到120时，联系当地疾控中心；因故联系不到当地政府应急办时，联系安监局。	
通信问题处置和应对	1、固定电话系统出现故障时，由机电车间副主任安排电工检查线路，同时报电信局请求查处。 2、现场使用的对讲机出现问题时，应急指挥部办公室主任立即调用其他部门的对讲机支援；或物流部部长通知附近的合作供应商，紧急往现场送来新对讲机。 3、无线通信方式一时难以恢复的，应急指挥部办公室主任安排用人工传话的方式临时应急。	

有关联系方式

姓 名	职 责	电 话
卢**	应急指挥部办公室主任	1392717****
沈**	物流部部长	1392717****
苏**	机电车间副主任	1358067****
胡 *	新宇五金公司经理	1392265****

2.应急队伍保障方案

目 的	保证应急救援队伍及时到达现场	
内 容	迅速集结本公司应急救援队伍，请求友邻单位应急队伍支援	
主责部门	安全环保部	
支持部门	物流部、各车间	
上级组织	公司应急指挥部办公室	
组 织		
组织名称	人 员	职 责
任务负责人	安全环保部部长	负责召集应急救援队伍。
保障小组	物流部部长	负责通知韶关市矿山救护队到达现场。
	各车间主任	负责临时补充公司应急救援队伍的缺员。
关键行动或程序		
本公司应急队伍集结	1、现场抢险组接到应急处置指令后，安全环保部部长立即电话通知本公司20名应急救援队员迅速到达事发现场。 2、个别应急队员不在附近时，安全环保部部长通知其所在车间主任，由车间主任立即临时补充有经验的员工至应急救援队伍当中。	
请求友邻单位应急队伍增援	当公司应急救援队伍不能满足应急处置需要时，由安全环保部部长联系与公司签有应急救援备忘录的中材亨达水泥公司安全环保部部长，请求派人增援。	
矿山救护队的集结	当需要专业矿山救援队伍时，由物流部部长立即联系与公司签有合作协议的韶关市矿山救护队到场。	

有关联系方式

姓 名	职 责	电 话
汪**	安全环保部部长	1360963****
沈**	物流部部长	1392717****
邓**	原料车间主任	1358068****
魏**	烧成车间主任	1581951****
温**	制成车间主任	1382673****
周**	机电车间主任	1382681****
程 *	中材亨达水泥公司 安全环保部部长	1392715****
古**	韶关市矿山救护队队长	0751-8115****

3. 物资、装备保障方案

目 的	保障应急所需物资和装备及时足量供给	
内 容	当内部应急资源不足时，进行外部应急资源的协调补充	
主责部门	物流部	
支持部门	设备部、生产部、安全环保部	
组 织		
组织名称	人 员	职 责
任务负责人	分管物流副总经理	组织、协调应急物资和装备的供给，满足处置需要。
保障小组	物流部部长	负责应急资源需求信息的传递。
	设备部部长	负责吊车的协调。
	生产部部长	负责装载机的协调。
	安全环保部部长	负责友邻单位应急资源的协调。
关键行动或程序		
应急物资和装备协调	1、应急处置需要使用装载机时，由生产部部长联系在公司承保短倒运输的粤高公司装载机迅速到场。 2、应急处置需要使用吊车时，由设备部部长联系与公司签有常年合作协议的老喜吊车队相应型号的吊车迅速到场。 3、当公司应急物资和装备不能满足应急处置需要时，由安全环保部部长联系与公司签有应急救援备忘录的中材亨达水泥公司安全环保部部长，请求派支援。	

有关联系方式

姓 名	职 责	电 话
白**	分管物流、矿山副总经理	1390285****
沈**	物流部部长	1392717****
汪**	安全环保部部长	1360963****
王 *	设备部部长	1358066****
陈**	生产部负责人	1371983****
胡 *	新宇五金公司经理	1392265****
李**	粤高公司驻厂经理	1382677****
邓**	老喜吊车队经理	1360296****
程 *	中材亨达水泥公司 安全环保部部长	1392715****

4. 食宿保障方案

目 的	解决应急救援人员、伤员家属食宿	
内 容	联系酒店，安排食宿	
主责部门	综合部	
支持部门	财务部	
上级组织	公司应急指挥部办公室	
组 织		
组织名称	人 员	职 责
任务负责人	综合部部长助理	负责联系酒店，协调食宿事宜
保障小组	财务部部长	及时解决食宿所需费用
	综合部后勤管理员	给现场应急人员运送快餐，运送需要休息人员至酒店
	大东河鲜酒店经理	落实食宿具体事宜
关键行动或程序		
联系酒店	1、综合部部长助理根据应急需要，及时联系与公司签有合作协议的最近的六都镇大东河鲜酒店，告知其用餐标准和人数，住宿人员数量和要求。 2、该酒店可同时满足100人就餐；共有客房50间、床位80张，可同时满足80人住宿。	
人员运送	综合部后勤管理员将需要住宿的人员，及时送往大东河鲜酒店。	
快餐运送	综合部后勤管理员快餐及时送往应急处置现场。	
费用落实	财务部部长落实食宿费用。	
食宿落实	大东河鲜酒店经理接到食宿需求信息后，立即安排餐饮部、客房部，制作食物，准备客房，做到随时供应。	

有关联系方式

姓 名	职 责	电 话
陈**	综合部部长助理	1382688****
林**	综合部后勤管理	1360023****
陈**	财务部部长	1392717****
范**	大东河鲜酒店前台经理	0766-8613****

附件6: 规范化格式文本

1. 响应启动短信模板

发生 XX 事故,公司应急指挥部决定启动应急响应,进行事故救援,请立即组织人员到达事故现场。

2. 响应终止短信模板

经公司应急指挥部研究决定,终止本次事故应急响应,请撤离事发现场,回归各自原工作岗位。

3. 应急信息接报情况表

信息要素	详细内容
信息上报人	
事故发生时间	
事故发生地点	
事故起因	
人员伤亡及财产损失情况	
事故现状	
已采取的措施	
事故发展趋势	

4. 应急信息处理情况表

序号	工作内容	处理情况	责任人	备注
1	核实、补充、完善接报信息内容。			
2	将核实、补充、完善的事故信息报告上级。			
3	传达上级对事故的指示。			

5. 事故信息上报表

事故单位		事故当事人	
事故类型			
事故发生时间	年	月	日 时 分
事故地点			
人员伤亡情况 及 身 份	死亡 人, 重伤 人, 轻伤 人 备注:		
初估直接经济损失 (万元)			
事故简单经过			
事故初步原因			
事故发生后采取的措施			
报告人		日期	

附件7: 关键路线、标识和图纸

- 1. 应急资源分布图(略)
- 2. 厂区消防水管网布置图(略)
- 3. 应急救援指挥部位置及救援队伍行动路线图(略)
- 4. 警报系统分布及覆盖范围图(略)
- 5. 事故风险可能导致的影响范围图(略)
- 6. 附近医院地理位置及路线图(略)
- 7. 石灰岩石场主要危险点分布及应急救援队伍行进路线图(略)
- 8. 石灰岩石场应急救援疏散路线图(略)
- 9. 码头危险点分布图(略)
- 10. 码头应急疏散路线图(略)

附件8: 应急资源清单

序号	种类	名 称	单位	数量	管理部门	责任人
1	应急人力 资源	专职应急救援主管	名	1	安全环保部	汪**
2		兼职应急救援队员	名	20	公司	汪**
3	应急资金 资源	配备、维护保养应急救援器材、设备支出和应急演练支出	万元	24	财务部	陈**
4	应急物资 资源/医 疗救助类	乙酸依沙吡啶溶液	瓶	4	各生产车间及石 场、码头	周** 邓** 魏** 温** 王** 阮** 何**
5		京万红软膏	支	3		
6		活络油	瓶	1		
7		正红花油	瓶	2		
8		汞溴红溶液	瓶	2		
9		创可贴	片	100		
10		藿香正气口服液	瓶	25		
11		医用棉签	条	200		
12		医用脱脂绷带	卷	4		
13		医用橡皮膏	卷	5		
14		医用酒精	毫升	1000		
15		氧气袋	只	2	安全环保部	汪**

序号	种类	名 称	单位	数量	管理部门	责任人
16	应急装备 资源/车 辆类	别克7座商务车	辆	1	综合部	刘**
17		别克5座小型车	辆	1		
18		长城皮卡车	辆	1		
19	应急装备 资源/防 护类	消防服	套	2	烧成车间	魏**
20		高温防火服	套	2		
21		全密封防化服	套	2		
22		防火面档	个	2		
23		耐酸碱雨鞋	双	2		
24		防腐手套	对	2		
25		化学安全防护眼镜	副	2		
26		正压呼吸器	套	2		
27		防毒面具	个	2		
28		绝缘鞋	双	1	机电车间、 石 场、码头	周** 阮** 何**
29		绝缘手套	对	1		
30		绝缘胶垫	块	1		
31		防汛雨衣	套	10	原料车间、 石场、码头	邓** 阮** 何**
32		防汛雨鞋	双	10		
33	应急装备 资源/侦 检类	气体分析仪	个	2	安全环保部	汪**
34		废气分析仪	个	1	烧成车间	魏**
35	应急装备 资源/警 戒类	隔离警示带	卷	4	前门门卫室	汪**
36		警戒标志杆	个	8		
37		危险警示牌	个	8		
38		闪光警示灯	个	4		
39		出入口标志牌	个	4		
40	应急装备 资源/救 生类	救生衣	个	2	化验室、码头	王** 何**
41		折叠式担架	副	2	安全环保部 石场 码头	汪** 阮** 何**
42		救生绳索	米	100	各车间、石场、 码头	邓** 魏** 温** 阮** 何**
43		绳梯	米	50	原料车间	邓**

序号	种类	名 称	单位	数量	管理部门	责任人
44	应急装备资源/抢险类	干粉灭火器	个	180	各生产车间及部门、石场、码头	周** 邓** 魏** 温** 王** 陈** 刘** 沈** 陈** 阮** 何**
45		地上栓	个	19	各生产车间及部门	周** 邓** 魏** 温** 王** 陈** 刘** 沈**
46		消防箱	个	67		周** 邓** 魏** 温** 刘**
47		二氧化碳灭火系统	套	1	烧成车间	魏**
48		消防铝梯	把	2	机电车间	周**
49		消防铲	个	18	各车间、部门	周** 邓** 魏** 温**
50		消防沙	桶	18	各车间	周** 邓** 魏** 温**
51		抽水泵	台	2	机电车间	周**
52		防汛沙石	吨	20	生产部	陈**
53		防汛铁锹	个	30		
54		编织袋	条	200		
55	应急装备资源/洗消类	洗眼器	个	3	化验室	王**
56		洗消喷淋器	个	4	烧成车间	魏**
57	应急装备资源/通信类	固定电话	门	35	各部门	
58		对讲机	台	15	机电车间	周** 阮** 何**
59		传真机	台	3	综合部 物流部 销售部	刘** 沈** 丁 *
60	应急装备资源/照明类	强光手电筒	把	10	烧成车间	魏** 阮** 何**
61	应急装备资源/其它类	应急电源	台	1	机电车间	周**
62		漏电保护线盘	个	1	机电车间	周**
63		电工工具箱	个	1	机电车间	周**
64		14#铁丝	公斤	10	原料车间	邓**

序号	种类	名 称	单位	数量	管理部门	责任人
65	应急设施资源/避难设施	应急避难所	处	4	公司	汪** 阮** 何**

附件9:有关协议或备忘录(略)



中材天山(云浮)

编制组成员

组 长：魏建珠

副 组 长：余伙辉

编制人员：程中坚 罗泽洪 霍均池 张克威 陈 冲 魏树江 伍学坚
李春华 阮泽江

中材天山(云浮)水泥有限公司 烧成车间生产安全事故 现场处置方案

应急预案编号：ZCTS/SC-2001

应急预案版本：第1版

年月**日发布

年月**日实施

批 准 页

《中材天山（云浮）烧成车间生产安全事故现场处置方案》是《中材天山（云浮）水泥有限公司生产安全事故应急预案》的支持性文件，规定了烧成车间各岗位应急工作职责、现场处置程序及先期处置措施、处置过程中注意事项等重要内容，适用于烧成车间生产安全事故初期处置工作。

《中材天山（云浮）烧成车间生产安全事故应急预案》经车间 xx 会议审核通过，现正式发布。

烧成车间主任：

二 0 一 年 月 日

目 录

1 事故风险描述

2 应急处置机构及职责

3 应急处置

3.1 事故应急响应程序

3.2 现场初期处置措施

3.2.1 煤磨火灾爆炸

3.2.2 窑头柴油罐火灾爆炸

3.2.3 预热器清堵、篦冷机打“雪人”
及篦冷机地坑塌料灼烫

3.2.4 氨水泄露

3.2.5 有限空间中毒窒息

3.2.6 机械伤害

3.2.7 物体打击

3.2.8 高处坠落

3.2.9 车辆伤害

3.2.10 触电

3.2.11 中暑

4 注意事项

4.1 个人防护

4.2 现场先期处置

4.3 现场自救与互救

4.4 其他事项

5 附件

5.1 有关应急人员联系方式

5.2 烧成车间应急物资装备清单

5.3 规范化格式文本

1. 事故风险描述

表1 事故风险描述

序号	事故类型	可能发生的区域地点或装置名称	可能发生的时间	危害程度及影响范围	事故原因及前兆	可能引发的次生、衍生事故
1	机械伤害	车间生产现场的运转设备	巡检或检修作业时	危害程度：造成人员受伤甚至死亡，危害程度较高； 影响范围：事故发生部位	安全防护装置失效、违章指挥、违章作业	其他伤害
2	物体打击	生产现场	巡检或检修作业时	危害程度：造成人员受伤甚至死亡，危害程度较高； 影响范围：事故发生部位	设备出现故障、安全防护装置失效、违章指挥、违章作业	其他伤害
3	高处坠落	生产现场高于基准面2米及以上的位置	高处巡检或检修作业时	危害程度：造成人员受伤甚至死亡，危害程度较高； 影响范围：事故发生部位	安全防护装置失效、违章指挥、违章作业	其他伤害
4	车辆伤害	生产现场主要道路	叉车等车辆作业时	危害程度：造成人员受伤甚至死亡，危害程度较高； 影响范围：事发部位	车辆故障、操作不当、判断失误	其他伤害
5	有限空间中毒窒息	回转窑、煤磨、收尘器、预热器旋风筒、分解炉、原煤仓、煤粉仓等有限空间内部	在有限空间内作业时	危害程度：造成人身伤害甚至死亡，危害程度较高； 影响范围：仅限于事发部位	作业人员感觉胸闷气短、呼吸急促、头晕、恶心、视力模糊、意识模糊等	触电、高处坠落、其他伤害
6	触电	生产现场使用电气设备设施、电焊机、手持电动工具、临时线路部位	使用带电设备设施或工具进行生产活动时	危害程度：造成人员受伤甚至死亡，危害程度较高； 影响范围：事发部位	绝缘失效、电气设备故障、违章指挥、违章作业	其他伤害

序号	事故类型	可能发生的区域地点或装置名称	可能发生的时间	危害程度及影响范围	事故原因及前兆	可能引发的次生、衍生事故
7	火灾爆炸	煤粉制备系统、窑头柴油罐	生产运行时	危害程度：造成人身伤害甚至死亡、设备设施损坏，危害程度高； 影响范围：限于煤磨厂房、柴油罐及附近约10米范围	磨头弯管处着火有红光、煤磨出口风温超过75℃、煤磨收尘器出口CO浓度超过800PPM，收尘器灰斗积聚煤粉； 窑头柴油罐区动火作业未采取有效控制措施；罐区使用工具不当产生静电；罐区接地装置缺陷	物体打击、灼烫、其它伤害
8	灼烫	预热器、窑头罩、篦冷机	预热器清堵时；篦冷机打“雪人”时；篦冷机地坑塌料时。	危害程度：造成人身伤害甚至死亡，危害程度较高 影响范围：仅限于事故发生部位	预热器清堵过程中有红料喷出；窑头罩有红料喷出；预热器某级负压大幅度波动，窑电流持续降低，窑头正压喷火	高处坠落、物体打击、触电、其他伤害
9	氨水泄漏	氨水储罐区	储罐区及输送管线设备设施损坏时	危害程度：较高 影响范围：泄露量大时氨气会飘逸至厂外	设备出现故障、渗液、异味	火灾
10	中暑	回转窑现场，预热器现场，生料库底等通风不良现场	高温作业时	危害程度：中等 影响范围：仅限于事发人员	长时间在高温区域作业，出现头晕、恶心等不适	其他伤害

2. 应急处置机构及职责

2.1 成立烧成车间应急处置小组

- 组 长：烧成车间主任
- 副组长：烧成车间副主任
- 成 员：烧成车间安全员、技术员、设备技师、值班长、维修组长、机修工、当班巡检员

2.2 应急处置小组成员职责

2.2.1 烧成车间领导（主任、副主任）职责

- (1) 负责初步判断事故等级，启动处置方案。
- (2) 负责组织、指挥事故初期处置。
- (3) 负责向公司应急救援指挥部汇报情况；公司应急人员到达后，在公司领导指挥下参与抢险。
- (4) 安排专人收集现场信息，报公司应急救援指挥部。

2.1.2 烧成车间技术员职责

- (1) 负责事故有关检测、应急操作的监督、检查。
- (2) 负责执行后续操作，重点设备监护，参与抢险。

2.1.3 烧成车间安全员职责

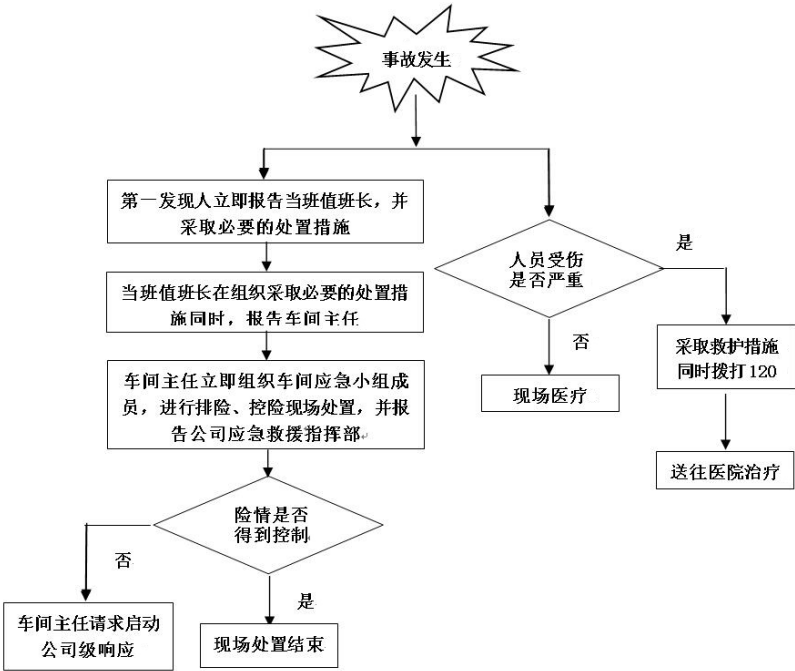
负责伤员的急救和送医。

2.1.4 烧成车间操作人员职责

- (1) 负责事故现场警戒隔离、人员疏散。
- (2) 负责工艺紧急操作。
- (3) 负责向车间当班负责人、当班调度汇报情况，按上级和调度的指令进行操作。
- (4) 在车间主任指挥下参与抢险。

3. 应急处置

3.1 事故应急响应程序



3.2 现场初期处置措施

3.2.1 煤磨火灾爆炸

表 2 煤磨火灾爆炸应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、事故发生后，第一发现人应立即呼救，并报告当班负责人和生产调度。	第一发现人
2、当班负责人立即命令中控紧急停磨（中控操作员也可立即紧急停磨），现场查看险情，组织现场人员进行先期抢险处置的同时报告车间主任。	当班负责人 中控操作员
3、车间主任接报后立即部署现场抢险、医疗救治、警戒疏散等处置工作。	烧成车间主任
4、设立警戒区，警戒区域的边界应设警示标志，并有专人警戒；将涉险区域内与事故应急救援无关的人员撤离。	巡检员
5、磨内着火时立即停机，关闭收尘器入口气动闸阀，可采取从磨头向磨内喷入干粉或浇水的方式，待出磨温度降低后再打开磨头检修门确认磨内没有明火。若火情严重，无法得到有效控制时，岗位人员应迅速撤离并疏散其他人员，拨打119报警。	当班负责人
6、煤粉仓着火时，中控操作员停止煤粉入仓，关闭入仓阀门，开启煤粉仓CO ₂ 灭火系统灭火；火势仍然未有效控制时，现场向仓内灌入生料粉压覆灭火。	中控操作员 巡检员
7、袋收尘器着火时，关闭收尘器入口气动闸阀，关闭排风机阀门，开启袋收尘CO ₂ 灭火系统灭火，开启消防水对高温壳体进行降温，待袋收尘壳体温度降低后，打开检修门用消防水扑灭余火。	技术员 中控操作员 巡检员
8、当大量煤粉泄露到平台或地面着火时，可采用干粉灭火器扑救。若用水灭火则需控制水压，以免造成煤粉扩散。	巡检员
9、当上述处置无效时及时打119报警。	烧成车间主任
10、根据不同伤情对伤员进行现场急救、送医。	安全员

3.2.2 窑头柴油罐火灾爆炸

表 3 窑头柴油罐火灾爆炸应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、事故发生后，第一发现人应立即呼救，并报告当班负责人和生产调度。火情严重时，立即拨打119。	第一发现人
2、查看事故情况、人员伤亡情况，报告车间主任。	当班负责人

处置操作步骤及措施	负责人
3、车间主任接警后立即根据事故状态及危害程度做出相应的应急决定，当事故扩大无法有效控制时，迅速报告公司应急救援总指挥部，启动上一级应急预案进行处置，并可以根据总指挥部指示拨打119请求支援。	烧成车间主任
4、根据泄漏扩散的情况或火焰热辐射所涉及到的范围建立警戒区。警戒区域的边界应设警示标志，并有专人警戒；除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位的人员外，其他人员禁止进入警戒区。	巡检员
5、迅速关闭火灾部位的上下游阀门，切断进入火灾事故地点的一切油料，立即启用现有各种消防设备、器材扑灭初期火灾。	当班负责人 巡检员
6、现场泄漏的柴油用沙土截流封堵、覆盖灭火。	当班负责人 巡检员
7、根据不同伤情对伤员进行现场急救、送医。	安全员
8、对泥沙等废弃物进行收集处理，修复油罐和受损建构筑物。	维修组长机修工

3.2.3 预热器清堵、冷机打“雪人”及冷机地坑塌料灼烫

表 4 预热器清堵、冷机打“雪人”及冷机地坑塌料灼烫应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、当发生作业人员烫伤后，应停止作业，迅速撤离，同时立即向周围人员呼救及示警，护送伤员至安全区域。初判伤员伤情严重时，立即拨打120；塌料时还应通知中控操作员采取相应工艺调整。	作业人员
2、通知中控采取止料、降低窑速等工艺操作措施，立即疏散现场人员，并设置警戒区，快报车间主任。根据伤势情况采取措施，必要时拨打120急救电话。	当班负责人
3、采取稳定负压、控制料量等工艺措施。必要时立即采取止料措施。	中控操作员
4、车间主任接警后立即赶赴现场，根据事态情况组织、指挥应急处置。当事故无法控制时快报应急指挥部。	烧成车间主任
5、当事故人员被困无法自行脱离危险区域时，救援人员疏通救援路线高温物料，设法快速救援涉险人员脱离危险区域。	现场作业人员
6、当物料继续从预热器旋风筒捅料孔、窑头罩捅料孔喷出时，处置人员穿戴好防火高温装备，利用钢钎站在安全位置设法关闭敞开的孔洞，周边有易燃烧物品及电缆设法隔离以防造成二次伤害。	巡检员
7、对篦冷机地坑塌落物料，采用淋水等方法降温后清理出现场。	巡检员
8、根据不同伤情对伤员进行现场急救、送医。	安全员

3.2.4 氨水泄露

表 5 氨水泄露应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、氨水泄露事故发生后，第一发现人应立即呼救，并报告当班负责人和生产调度。	第一发现人
2、进行涉险人员疏散、设置警戒区域、查看泄露情况等处置，报告车间主任。	当班负责人
3、车间主任立即赶赴现场，判断泄露情况，组织进行应急处置。	烧成车间主任
4、在检测氨气浓度的基础上再次划定涉险区域，设置警戒范围，疏散无关的人员。	技术员
5、采取以下方法堵漏： A.管道壁发生泄漏，又不能关阀止漏时，可使用不同形状的堵漏垫、堵漏楔、堵漏胶、堵漏带等器具实施封堵。 B.微孔泄漏可以用螺丝钉加粘合剂旋入孔内的办法封堵。 C.罐壁撕裂泄漏可以用充气袋、充气垫等专用器具从外部包裹堵漏。 D.阀门、法兰盘或法兰垫片发生泄漏，可用不同型号的法兰夹具并注射密封胶的方法实施封堵	维修组长机修工
6、泄漏物的处置：开启换气风机，用雾状水进行稀释、溶解泄漏的氨气。利用围堰收容产生的废水，再用专用罐车将废水转移。	当班负责人窑尾组长巡检工
7、当氨水储区发生着火时，联系电工切断电源，用干粉灭火器进行灭火。	窑尾巡检
8、根据不同伤情对伤员进行现场急救、送医。	安全员

3.2.5 有限空间中毒窒息

表 6 有限空间中毒窒息应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、作业人员出现中毒和窒息事故征兆时，应迅速撤离，同时立即向周围人员示警。	作业人员
2、当有人发生中毒和窒息事故，立即将中毒窒息者抬离到通风良好且安全的地带。快报车间主任，拨打120急救电话。	作业现场负责人巡检员
3、车间主任接报后，立即组织对事故现场进行初步检查，向有限空间内强制通风换气，经检测氧气含量充足且有毒有害气体浓度符合要求，在做好自身防护后进行进一步施救。	工艺技术员
4、疏散现场人员，并设置警戒区，保护事故现场，	当班负责人 巡检员
5、当伤员呼吸心跳停止时，应立即进行心肺复苏救治。	安全员

3.2.6 机械伤害

表 7 机械伤害应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、机械伤害事故发生后，第一发现人应立即呼救，紧急停机并报告当班负责人和生产调度，并使用对讲机通知中控操作员。	第一发现人
2、当班负责人应迅速到达事发地点，组织现场人员进行处置，报告车间主任。	当班负责人 中控操作员
3、车间主任接警后立即赶赴现场组织、指挥现场处置。	车间主任
4、办理相关设备停电手续，防止设备误启动。	当班负责人
5、使伤者脱离事故设备。	维修组长、机修工、巡检员
6、对伤员进行紧急抢救或拨打120送医救治。	安全员
7、对事故所涉及到的范围拉设警戒区，并设专人警戒。	巡检员
8、恢复和完善事故设备安全防护装置。	技术员、维修组长、机修工

3.2.7 物体打击

表 8 物体打击应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、物体打击事故发生后，第一发现人应立即呼救，并报告当班负责人和生产调度，因设备故障引起的物体打击须采取紧急停机。迅速将伤者脱离危险区域，根据伤员伤情采取急救措施或直接拨打120。	第一发现人
2、当班负责人应迅速到达事发地点，组织现场人员进行先期抢险处置的同时报告车间主任。	当班负责人
3、车间主任接警后立即赶赴现场组织、指挥现场处置。	车间主任
4、办理相关设备停电手续，防止设备误启动。	当班值班长/带班长
5、根据受伤情况进行现场急救或送医。	安全员 其他操作人员
6、恢复受损设备。	技术员、维修组长、机修工

3.2.8 高处坠落

表 9 高处坠落应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、高处坠落事故发生后，第一发现人应立即呼救，并报告当班负责人和生产调度。迅速将伤者脱离危险区域，根据伤员伤情采取急救措施或直接拨打120。	第一发现人
2、当班负责人应迅速到达事发地点，组织现场人员进行先期抢险处置的同时报告车间主任。	当班负责人
3、车间主任接警后立即赶赴现场组织、指挥现场处置。	车间主任
4、根据受伤情况进行现场急救或送医。	安全员其他操作人员
5、恢复和完善事故相关设备安全防护装置。	技术员、维修组长、机修工

3.2.9 车辆伤害

表 10 车辆伤害应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、当发生车辆伤害时，第一发现人应立即要求停车并报告当班负责人和调度，同时向周围人员发出示警。迅速将伤者脱离危险区域，根据伤员伤情采取急救措施或直接拨打120。	第一发现人
2、当班负责人应迅速到达事发地点，组织现场人员进行先期抢险处置的同时报告车间主任。	当班负责人
3、车间负责人接报后，立即赶往现场，组织应急人员对事故进行处置。	车间主任
4、当伤员被困时，设法采取切割、顶升、起吊等措施救出。	机修工
5、根据受伤情况进行现场急救或送医。	安全员

3.2.10 触电

表 11 触电应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、发生触电事故时，第一发现人应立即向周围人员发出示警并通知值班电工停电，快报当班负责人和生产调度；立即利用就近开关停电或用绝缘物体设法使触电者迅速脱离电源后施救；拨打120急救电话。	第一发现人
2、值班电工接到通知后，立即对发生事故区域及设备作紧急停电操作。	值班电工
3、立即对事故情况做出判断，疏散现场人员，并设置警戒区，保护事故现场，快报车间主任。	当班负责人
4、车间主任接报后，立即组织人员对事故现场进行初步检查、检测、应急操作、伤员施救等紧急处置。	车间主任
5、立即将伤者快速抬离到通风良好且安全的地带。	当班负责人、 巡检员
6、当伤者呼吸心跳停止时，立即进行心肺复苏救治，并送医就诊。	车间安全员

3.2.11 中暑

表 12 中暑应急处置措施

处置操作步骤及措施	负责人
1、第一发现人应立即向周围人员呼救，停止相关作业，并将中暑人员移动至通风、阴凉、干爽处，同时报告当班负责人，必要时直接拨打120急救。	第一发现人
2、使中暑者平卧，解开其衣扣，松开或脱去衣服。	第一发现人
3、给患者头部捂上冷毛巾，用50%酒精或冷水进行全身擦浴，扇风以加速散热。	安全员
4、患者有意识时，可给一些清凉饮料，在补充水分时可加入少量盐或小苏打水。	安全员
5、患者若已失去知觉，可指掐人中、合谷等穴使其苏醒；若呼吸停止，应立即实施人工呼吸。	安全员
6、对于重症中暑病人，必须立即送医院诊治。	安全员

4. 注意事项

4.1 个人防护

在处理爆炸、火灾、中毒和窒息事故时，现场急救人员应穿戴好防毒面罩、正压式空气呼吸器、防化服等个体防护装备；处理其他事故时，应穿戴齐全安全帽、工作服、帆布手套、劳保鞋等常规个体防护用品。

4.2 现场先期处置

现场人员、救援人员必须熟知现场急停按钮、救援器材等位置，根据事故类型，采取针对性的处置措施。现场先期处置以避免事故损失扩大为指导思想，坚持“以人为本”的原则，当确定无法避免事故发生、人员继续停留将危及生命安全时，必须果断放弃对设备的应急处置和保护，果断撤离。

4.3 现场自救与互救

(1) 岗位人员应熟知本岗位可能发生的事故类型及应急处置措施，发生事故时，针对事故类型采取自救措施。救援时必须坚持“尊重科学”“先救人、再救物”的原则，采用科学方法救援。

(2) 对受伤人员进行救治时，必须先对伤员伤情的初步判断，不可直接进行救护，以免由于救护人的不当施救造成伤员的伤情恶化。

(3) 进行心肺复苏救治时，必须注意受害者姿势的正确性，操作时不能用力过大或频率过快。

(4) 搬运伤员过程中严禁只抬伤者的两肩或两腿，禁止单人搬运。必须先将伤员连同硬板一起固定后再行搬动。

(5) 用车辆运送伤员时，最好能把安放伤员的硬板悬空放置，以减缓车辆的颠簸，避免对伤员造成进一步的伤害。

(6) 救援时要注意保证自身的安全，救援人员安全防护不到位不得参与救援，杜绝因盲目施救扩大伤亡程度和事故损失。

救援人员发生个人意外伤害或感觉不适时应立即撤离现场并进行必要的自救。

4.4 其他事项

救援人员在实施救援前应检查救援工具、装备和设施的可靠性，如正压式空气呼吸器压力是否充足等。在处置过程中，应急指挥人员应根据危害因素和事故发展趋势及时提出新的抢险工作方案。

应急结束后，在不影响事故证据保留的情况下，做好现场清理和设备恢复工作，及时消除危害后果。

5. 附件

5.1 有关应急人员的联系方式

表 13 公司应急指挥部成员通讯联系表

应急指挥部	姓 名	职 务	办公电话	手 机
总指挥	武**	总经理		
副总指挥	卢**	副总经理		
副总指挥（石场）	白**	副总经理		
成 员	汪**	副总工		
成 员	王**	副总工		
成 员	陈**	财务总监		

表 14 公司各应急处置组组长通讯联系表

小 组	组长姓名	电 话	手 机
现场抢险组	汪**		
医疗救护组	刘**		
警戒疏散组	陈**		
技术支持组	卢**		
环境保护组	王**		
资源保障组	白**		
善后处理组	卢**		
新闻发布组	武**		

表 15 烧成车间主要人员通讯联系表

姓 名	职 务	电 话	手 机
魏**	车间主任		
程**	车间技术员		
罗**	车间技术员		
余**	车间安全员		
霍**	车间技师		
陈 *	车间值班长		
魏**	车间值班长		
伍**	车间值班长		
李**	车间值班长		
阮**	机修组组长		

5.2 烧成车间应急物资装备清单

表 16 烧成车间应急物资装备清单

序号	种类	位置	规格型号	数量
1	推车式干粉灭火器	窑头油房门口	MFZL35	1
2	手提式干粉灭火器	窑头油房门口	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
3	手提式干粉灭火器	篦冷机油房	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
4	手提式干粉灭火器	篦冷机边	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
5	手提式干粉灭火器	机修房门口	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
6	手提式干粉灭火器	机修房后更衣室	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
7	手提式干粉灭火器	煤磨一楼磨尾油站	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
8	推车式干粉灭火器	煤磨一楼磨头油站	MFTZ35	1
9	手提式干粉灭火器	煤磨一楼主电机油站	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
10	手提式干粉灭火器	煤磨二楼	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
11	手提式干粉灭火器	煤磨三楼	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
12	手提式干粉灭火器	煤磨四楼	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
13	手提式干粉灭火器	窑中油房	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
14	手提式干粉灭火器	空压机房门口	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
15	手提式干粉灭火器	空压机房后门	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
16	手提式干粉灭火器	均化库底油房	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1

序号	种类	位置	规格型号	数量
17	推车式干粉灭火器	均化库底油房	MFTZ/ABC35	1
18	手提式干粉灭火器	均化库底油漆房	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
19	手提式干粉灭火器	后窑口平台气体分析仪房	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
20	手提式干粉灭火器	均化库一楼	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
21	手提式干粉灭火器	均化库二楼	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
22	手提式干粉灭火器	高温风机油站	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
23	手提式干粉灭火器	高温风机电机油站	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
24	手提式干粉灭火器	高温风机边仓库	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
25	手提式干粉灭火器	氨水储罐前门	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
26	推车式干粉灭火器	氨水储罐后门	MFTZ/ABC35	1
27	手提式干粉灭火器	氨水储罐后门	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
28	手提式干粉灭火器	头排风机边仓库	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
29	手提式干粉灭火器	熟料链斗机入口	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
30	手提式干粉灭火器	中控室	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
31	手提式干粉灭火器	烧成车间办公室	MFZ/ABC4	1
			MFZ/ABC4	1
32	二氧化碳灭火装置	煤磨罗茨风机房顶	QME70	1套（10瓶）
33	室内消火栓	煤磨一楼	SN65(JY-1)	1
34	室内消火栓	煤磨一楼	SN65(JY-1)	1
35	室内消火栓	罗茨风机房	SN65(JY-1)	1

序号	种类	位置	规格型号	数量
36	室内消火栓	煤磨煤粉仓锥部	SN65(JY-1)	1
37	室内消火栓	煤磨二楼	SN65(JY-1)	1
38	室内消火栓	煤磨二楼	SN65(JY-1)	1
39	室内消火栓	煤磨三楼	SN65(JY-1)	1
40	室内消火栓	煤磨三楼	SN65(JY-1)	1
41	室内消火栓	煤磨四楼	SN65(JY-1)	1
42	室内消火栓	煤磨四楼	SN65(JY-1)	1
43	室内消火栓	煤磨楼顶层	SN65(JY-1)	1
44	地上栓	煤磨草地	SS100/65-1.6	1
45	地上栓	熟料库草地	SS100/65-1.6	1
46	水泵接合器	煤磨一楼（靠罗茨风机边）	SQS100-1.6	1
47	水泵接合器	煤磨一楼（靠磨机边）	SQS100-1.6	1
48	消防水加压泵	煤磨一楼（靠磨机边）	15KW	1
49	消防沙箱、消防铲、消防桶	高温风机电机		各1
50	消防沙箱、消防铲、消防桶	高温风机油站		各1
51	消防沙箱、消防铲、消防桶	窑中油站		各1
52	消防沙箱、消防铲、消防桶	窑头油房		各1
53	消防沙箱、消防铲、消防桶	篦冷机液压油站		各1
54	消防沙箱、消防铲、消防桶	熟料链斗机废油桶侧		各1
55	消防沙箱、消防铲、消防桶	煤磨一楼大门口		各1
56	消防沙箱、消防铲、消防桶	煤磨一楼磨头油站		各1
57	消防沙箱、消防铲、消防桶	煤磨一楼磨尾油站		各1
58	消防沙箱、消防铲、消防桶	煤磨选粉机油站		各1
59	消防沙箱、消防铲、消防桶	煤粉仓顶		各1

序号	种类	位置	规格型号	数量
60	消防应急灯	窑尾值班室		1
61	消防应急灯	空压机房后门		1
62	消防应急灯	空压机房前门		1
63	消防应急灯	窑尾水泵房门口		1
64	消防应急灯	窑头值班室		1
65	消防应急灯	篦冷机油房门口		1
66	消防应急灯	机修房		1
67	消防应急灯	熟料链斗机入口		1
68	消防应急灯	煤磨大门磨尾油站		1
69	消防应急灯	煤磨罗茨风机房门		1
70	消防应急灯	煤磨值班室		1
71	消防应急灯	煤磨二氧化碳储罐房		1
72	全密封阻燃防化服	氨水储罐房	RFH01-WD耐酸碱	2套
73	防毒面具	氨水储罐房	3M6800	2个
74	普通防腐手套	氨水储罐房	耐酸碱	2对
75	正压呼吸器	氨水储罐房	RHZKF6. 8/30	2只
76	复合式喷淋洗眼装置	氨水储罐房		1具
77	应急小药箱	氨水储罐房		3%硼酸溶液1罐、乳酸依沙吡啶溶液（外伤消毒液）3瓶、跌打万花油2瓶、冯了性风湿踢打药酒2支、活络油（黄道益）2瓶、斧标牌正红花油（跌打药）2瓶、氯霉素滴眼液3瓶、汞溴红溶液(外伤防腐液)3瓶、“邦迪牌”透明防水创可贴50片、医用棉签100支、“天虹”牌医用脱脂绷带3卷、“恒健”牌医用橡皮膏5卷。
78	高温服、高温头盔、高温手套	窑头平台		2套
79	高温服、高温头盔、高温手套	烟室平台		2套

序号	种类	位置	规格型号	数量
80	复合式喷淋洗眼装置	后窑口平台、预热器C5、C4、C3平台		各1具
81	劳保鞋			每人1双以上
82	对讲机			每人1个
83	安全帽			每人1顶
84	应急小药箱	窑尾集装箱		乳酸依沙吡啶溶液（外伤消毒液）3瓶、京万红软膏（仁达堂）3支、活络油（灵龙）1瓶、斧标牌正红花油(跌打药)2瓶、汞溴红溶液(外伤防腐液)2瓶、创可贴40片、藿香正气口服液25瓶、医用棉签100支、“天虹”牌医用脱脂绷带4卷、“恒健”牌医用橡皮膏5卷。

5.3 规范化格式文本

表 17 事故信息上报表

事故单位		事故当事人	
事 故 类 型			
事故发生时间	年 月 日 时 分		
事 故 地 点			
人员伤亡情况 及 身 份	死亡 人， 重伤 人， 轻伤 人 备注：		
初估直接经济损失 (万元)			
事故简单经过			
事故初步原因			
事故发生后 采取的措施			
报告人		日期	