



SINOma 泰山玻纤

泰山玻璃纤维有限公司 生产安全事故应急预案

预案编号:CTG-101

版本号:201703

****年**月**日发布**

****年**月**日实施**

泰山玻璃纤维有限公司

生产安全事故应急预案

编制组成员

组 长：唐志尧

副组长：苏 逵 呼跃武 张 国 赵恒刚 张德刚

编制人员：于志军 佟 晓 姚 峰 李国东 陆永生 孙建成
李 鹏 张付龙 王纪坦 孙元庆 王桂圆 王晓光

批 准 页

《泰山玻璃纤维有限公司生产安全事故应急预案》是公司为了保护员工、相关方的生命安全，减少财产损失，维护公司声誉和社会形象而制定的公司内部规范性文件，预案明确了应急组织机构和职责、应急响应、应急处置原则、应急保障等相关要求，适用于公司生产安全事故应急处置工作。

本预案经公司安全生产委员会审议通过，现予以发布。

总经理：

年 月 日

目 录

1. 总则

- 1.1 适用范围
- 1.2 预案体系与衔接
- 1.3 启动条件

2. 事故风险描述

3. 应急组织机构与职责

- 3.1 应急组织机构
- 3.2 应急指挥部构成与职责
- 3.3 应急工作组构成与职责

4. 应急响应

- 4.1 信息报告
- 4.2 预警
- 4.3 响应启动
- 4.4 应急处置
- 4.5 应急支援

4.6 响应终止

5. 后期处置

- 5.1 污染物处理
- 5.2 生产秩序恢复
- 5.3 医疗救治
- 5.4 人员安置
- 5.5 善后赔偿

6. 应急保障

- 6.1 通信与信息保障
- 6.2 应急队伍保障
- 6.3 物资装备保障
- 6.4 资金保障
- 6.5 应急保障方案

7. 附件

1. 总则

1.1 适用范围

本预案适用于泰山玻璃纤维有限公司(以下简称:公司)及下属本部分厂、车间及子公司(以下简称:下属单位)所发生各类生产安全事故的应急处置工作。公司概况见附件1。

其中子公司包括:泰山玻璃纤维邹城有限公司(以下简称:邹城公司)、泰安华泰非金属微粉有限公司(以下简称:华泰公司)、泰安安泰燃气有限公司(以下简称:安泰公司)。

1.2 预案体系与衔接

公司应急预案体系与预案衔接见图1。

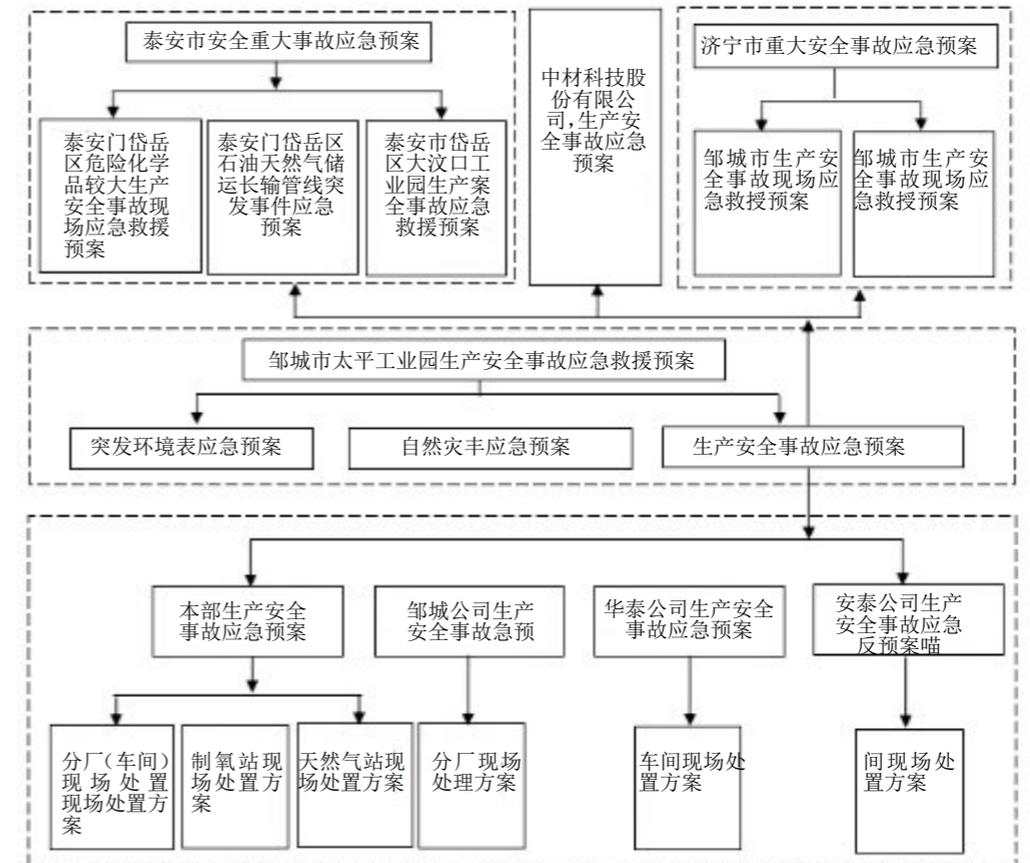


图1 公司应急预案体系与预案衔接

1.3 启动条件

1.3.1 事故分级

根据公司《事故(事件)管理规定》中4.1的规定,按照事故性质、严重程度、可控性和社会影响程度,公司生产安全事故分为三级:I级事故(社会级)、II级事故(企业级)、III级事故(现场级),具体分级标准详见附件2。

1.3.2 启动条件

符合以下条件之一,经公司应急指挥部决定,启动本预案的应急响应:

- 1)发生Ⅱ级及以上生产安全事故时;
- 2)下属单位发生Ⅲ级事故超出自身应急处置能力,需要公司协调处置时;
- 3)多个下属单位发生Ⅲ级生产安全事故,或发生的Ⅲ级事故跨单位,需要公司协调处置时;
- 4)重点区域、敏感时期等发生Ⅲ级生产安全事故时;
- 5)接到泰安市政府、上级单位应急联动要求时。

注:发生事故的等级只是初步判断等级,不等同于事故结果定级。

2. 事故风险描述

依据公司编制的《生产安全事故风险评估报告》,主要存在以下事故风险:

1)根据《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(安监总局第40号令)的规定,公司内制氧站、天然气站构成了三级重大危险源。制氧站主要生产氧气,现有三个1500m³液氧储罐(老厂、新区、邹城公司各一个);天然气站为接收站,现有LNG(液化天然气)储罐11个(老厂2个、新区6个、邹城公司3个),共1300m³。以上区域存在的主要危险因素为:危险化学品泄漏、火灾、爆炸、中毒窒息等,一旦发生会造成严重的人员伤亡和财产损失,影响范围包括整个厂区甚至周边相邻企业。

2)分厂(车间)的生产过程中,使用天然气、氧气、硅烷类偶联剂等危险化学品;生产现场有大量机械、电气设备,维修维护、改造项目众多,涉及到动火、高处、吊装等危险作业;窑炉是最重要、最核心的生产设备,炉内有1400℃左右的高温玻璃液,由于炉壁侵蚀等原因有可能发生玻璃液泄漏。总之,以上危险因素可能导致火灾、爆炸、机械伤害、触电、灼烫、高处坠落等事故的发生,易造成人员伤亡,影响范围较广。

3)华泰公司主要有破碎机、立磨、雷蒙磨等生产设备,装载机3辆,易造成机械伤害、车辆伤害、触电等事故。安泰公司负责供应天然气,有接收站、高中压调压站各一座,接收站进站压力高(16Mpa)、压差大,管道输送距离长,沿线地质、地形、气象、水文等条件复杂,同时供应一部分民用,下游用户点多面广,发生事故后易造成严重的人员伤亡和财产损失,影响范围广,社会影响大。

事故风险描述的具体内容详见附件3。

3. 应急组织机构与职责

3.1 应急组织机构

根据公司《应急响应与控制程序》3.1之规定,公司成立应急指挥部,日常管理机构为应急指挥部办公室,设在安全环保部,应急指挥部下设6个应急工作组,包括抢险救援组、医疗救护组、现场保卫组、后勤保障组、技术专家组、善后处理组,公司应急组织机构见图2。

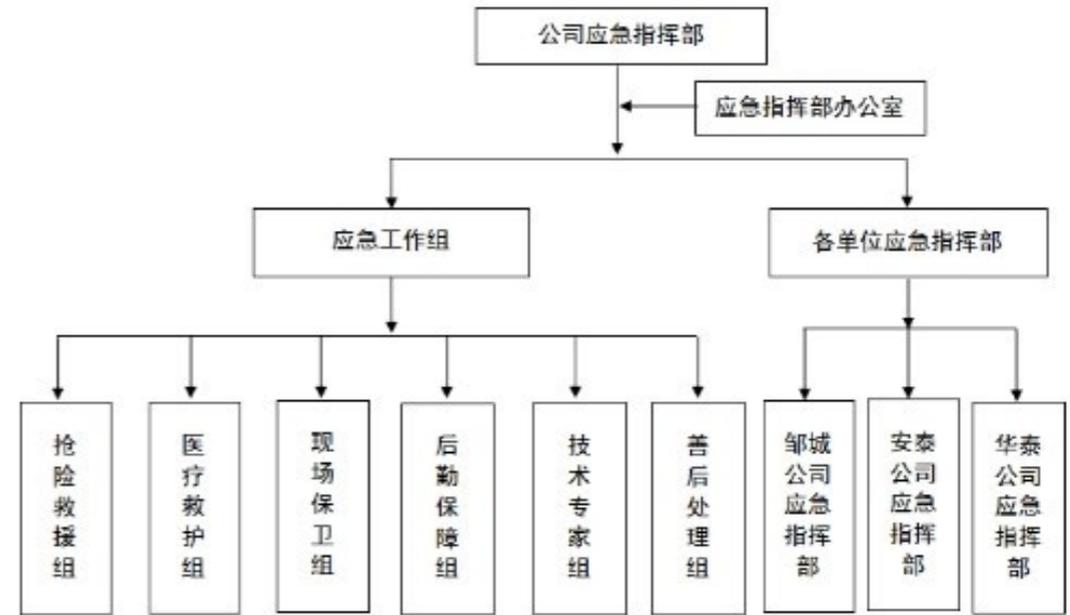


图2 应急组织机构框架图

3.2 应急指挥部构成与职责

3.2.1 应急指挥部由总指挥、副总指挥、成员组成

应急指挥部由总指挥、副总指挥、成员组成,人员构成与职责如下:

1)总指挥:由公司总经理担任。特殊情况下总经理外出不在公司时,由分管安全生产的副总经理代任。若总指挥和副总指挥均不在公司时,由指挥部成员按照职务高低依次替补担任临时总指挥,全权负责应急救援工作。

职责:发生事故时,发布和解除应急响应指令;组织指挥实施救援行动;向当地政府、上级单位汇报事故情况,必要时向公司外部发出救援请求。

2)副总指挥:由分管安全生产的副总经理担任

职责:协助总指挥负责应急预案的具体实施,落实应急指挥部的命令,并随时向总指挥报告有关情况。

3)成员:由党委书记、副总经理担任

职责:负责传达应急指挥部的指令;负责协调各应急工作组的统一行动,及时了解、掌握、报告事故抢险进展情况;协助做好指挥及协调工作。

3.2.2 应急指挥部办公室构成与职责

应急指挥部办公室设在安全环保部,办公室主任由安全环保部部长担任,人员包括公司调度室调度员、各应急工作组组长、安全员,职责如下:

1)负责公司应急指挥部日常管理、运行等事务。

2)提出建立健全公司应急管理机制、体制的意见和建议。

3)接收事故报告,全面跟踪、了解事故发展动态及处置情况,及时向应急指挥部汇报,并准确传达应急指挥部的指令,召集通知各应急工作组。

4)负责召集应急会议,做好会议记录,形成纪要。

5)协助应急指挥部做好现场应急处置工作。

6)按照应急指挥部指令,向泰安市应急部门、外部协作单位报告和求援。

7)配合当地政府进行新闻发布,提供发布内容。

8)负责应急指挥部交办的其他任务。

3.3 应急工作组构成与职责

1) 抢险救援组

组长:生产计划部部长

组员:生产计划部、设备动力部、安全环保部、事故单位有关人员

主要职责:按照总指挥指令,组织开展抢险救援工作,控制事态的发展,防止次生、衍生事故的发生,减少人员伤亡和经济损失。

2) 医疗救护组

组长:医务室主任

组员:医务室人员、事故单位协助人员

主要职责:负责对伤员进行检查和观察;负责对伤员的现场急救(包括冲洗消毒、包扎止血、心肺复苏等);协助专业医疗机构抢救和护送转院工作。

3) 现场保卫组

组长:行政保卫部部长

组员:公司保卫、事故单位协助人员

主要职责:负责事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制,引导社会救援力量进入事发地点;负责事故现场保卫工作,阻止非抢险救援人员进入事故现场;有计划地组织疏散人员。

4) 后勤保障组

组长:办公室主任

组员:办公室、行政保卫部、物资供应部、仓储物流部、财务部、设备动力部等有关人员

主要职责:帮助提供救援所需物资、装备、照明、供电、车辆的调集和后勤保障;保障应急救援经费;保障救援人员的餐饮;负责上级领导和外来救援单位的接待、引导;保证通信设施的完好及信息传递通畅。

5) 技术专家组

组长:技术部部长

组员:副总工程师、高级工程师、主任工程师、安全管理专业组、安全环保部等有关人员

主要职责:负责提出抢险救援和应急处置及防止发生二次事故的技术对策,为应急指挥部决策提供科学依据,负责评估对周围构筑物和周围社区的影响。

6) 善后处理组

组长:工会主席

组员:工会、人力资源部、企业管理部、行政保卫部、安全环保部等有关人员

主要职责:负责事故受伤人员及家属的接待、慰问等工作,伤亡人员信息确认,负责涉及伤亡人员的工伤申报、善后协调处理和社会稳定工作。

公司应急指挥部、各应急工作组的具体组成人员名单见附件4。

4. 应急响应

应急响应基本流程及主要步骤见图3。

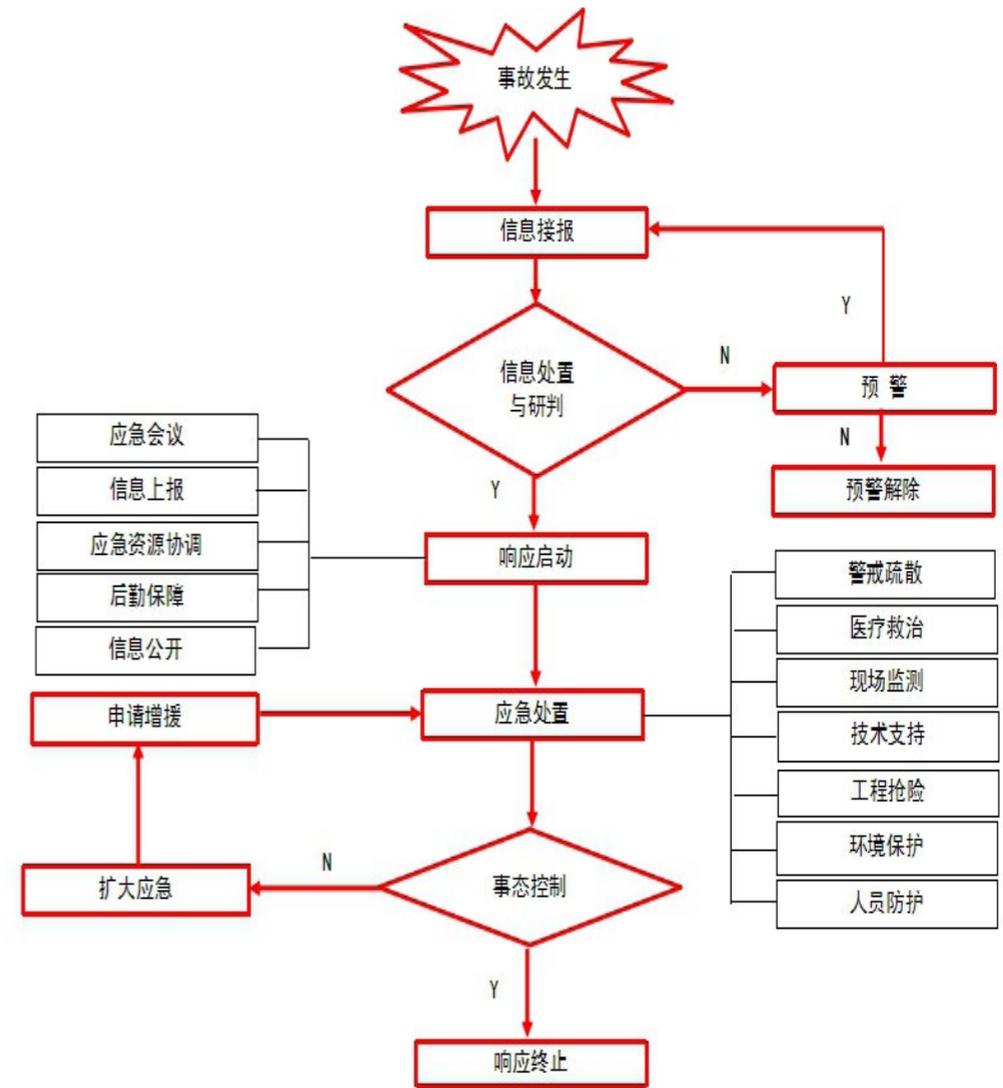


图3 应急响应流程图

4.1 信息报告

4.1.1 信息接报

1) 公司内部接收、通报

事故发生后,现场第一发现人应立即报告事故单位负责人,事故单位负责人采取紧急处置措施的同时立即向公司调度室报告,调度室立即向公司应急指挥部各成员报告。情况紧急时,事故第一发现人可以直接向公司调度室报告。

公司内部接报主体为调度室,24小时值守电话:0538-8619076,18853811616,采用电话和短信两种形式。

2) 向主管部门、上级单位报告

应急指挥部总指挥接到事故报告,并研判为Ⅱ级及以上生产安全事故后,在启动本预案应急响应的同时,最迟1小时内向泰安市应急部门、安监局和中材科技股份有限公司报告。应急报告可用电话口头初报,应急信息报送以书面报告为主(见附件10),必要时和有条件的可采用影音、影像等形式。主管部门、上级单位的联系方式见附件5。

3) 向外部相关单位通报

当事故的发生可能会波及周边时,在应急指挥部的授权下,应急指挥部办公室立即向厂区周边单位、社区通报事故情况(电话联系的形式),以便做好应急疏散准备。外部关联单位联系方式见附件5。

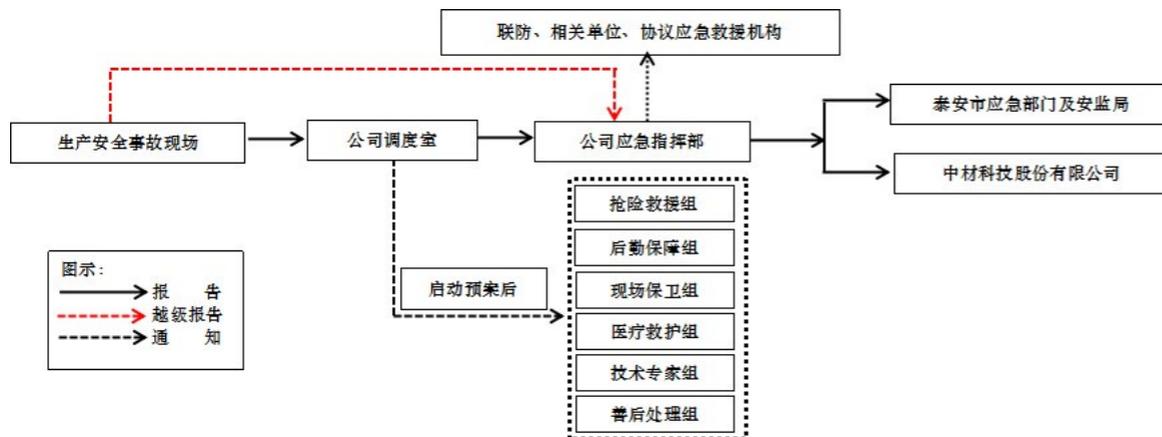


图4 信息报告程序图

4.1.2 信息处置与研判

应急指挥部接到报告后根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性,对信息进行研判,做出预警或启动应急响应的决策:

1) 当未达到本预案启动条件时,总指挥下达预警指令,按照本预案4.2.1的要求进行相关准备工作;

2) 当达到本预案启动条件时,应急指挥部总指挥或授权调度室以短信或电话方式通知应急指挥部成员启动应急响应(短信模版:公司发生XX事故,经公司应急指挥部研究决定,启动公司级应急响应,请立即到XX现场,开展应急处置工作,相关人员收到短信后回复“收到”),下达应急指令(公司应急指令下达程序见图5),迅速开展应急响应工作。

响应启动后,应注意跟踪事态发展,科学分析处置需求,及时调整响应级别,避免响应不足或过度响应。

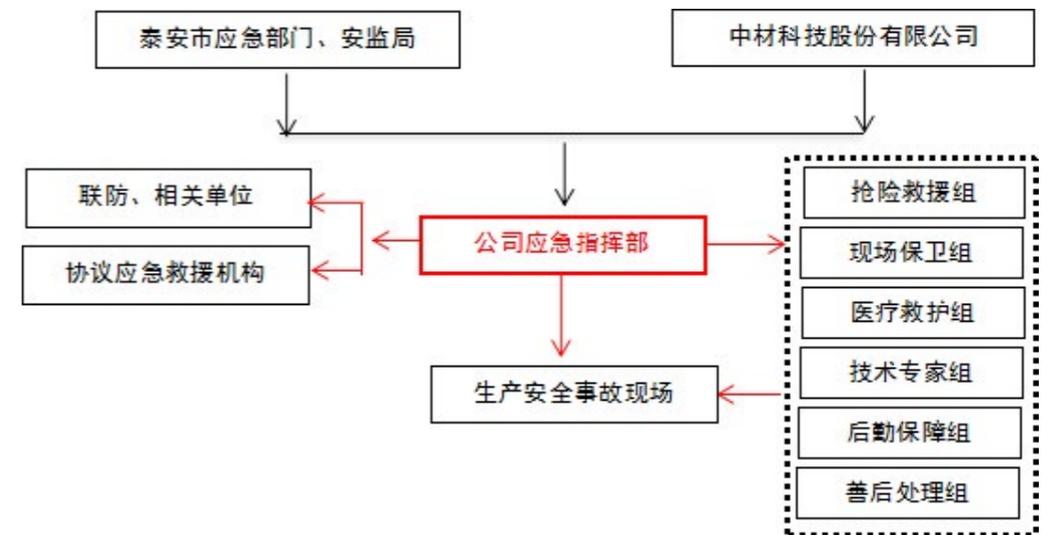


图5 公司应急指令下达程序

4.2 预警

4.2.1 预警

获悉可能导致事故发生的相关信息或下属单位响应启动(发生Ⅲ级事故)时,公司应急指挥部接到报告,经研判公司启动预警,开展的响应准备工作包括但不限于:

1) 指令事故单位采取防范控制措施,并通知应急指挥部成员及相关应急工作组进入预警状态,做好应急准备工作;

2) 持续跟踪并详细了解事态发展及现场应急处置情况;

3) 协调相关专家做好前往现场的准备;

- 4) 调配应急资源,做好开展应急救援行动的一切准备;
- 5) 做好对外信息公开和起草上报材料的准备;
- 6) 做好与现场相关信息的传递工作。

4.2.2 预警解除

根据适时信息进行研判,事态已得到有效控制后,由应急指挥部总指挥宣布预警解除。

4.3 响应启动

本预案应急响应启动后程序性的工作,包括应急会议召开、信息上报、协调应急资源、后勤及财力保障、信息公开工作。

1) 应急会议

针对情况复杂、救援难度大的事故,如有必要,应急指挥部办公室召集相关人员召开现场应急会议,会议内容主要是制定应急救援、处置方案,需要协调的应急资源、布置工作任务、向上级单位报告内容等,会议必须简短、高效。

2) 信息上报

公司应急指挥部总指挥最迟在1小时内向泰安市应急办公室、安监局及中材科技股份有限公司进行报告,并根据事态发展做好续报工作。事故报告内容包括:事故发生的时间、地点、事故原因的初步判断,事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计,事故抢救处理情况和采取的措施等。

3) 协调应急资源

应急指挥部根据现场事态及需求,及时组织调配、协调应急救援队伍、设备及物资,调配渠道包括公司应急救援队、仓储部综合库物资、下属单位救援队及装备物资,如有必要,授权应急部办公室协调外部资源。

4) 后勤及财力保障

应急指挥部指令后勤保障组立即开展相关工作,其中设备动力部保障事故现场的照明、供电,行政保卫部车队调集至少两辆应急车辆,现场待命;财务部安排专人负责应急资金及时到位;食堂增派人手,专门保证事故现场餐饮足额、及时供应;办公室人员做好上级领导和外来救援单位接待、引导的准备工作。

5) 信息公开

a 信息发布

由应急指挥部办公室配合泰安市政府进行信息发布。所提交的信息应实事求是、客观公正、内容详实、及时准确,并经总指挥审核。

b 内部员工信息告知

当事故发生后,由应急指挥部办公室通过内部网站、企业微信等渠道或信息沟通会等方式对内部员工告知事故的情况,及时进行正面引导,齐心协力,共同应对事故。

c 业务合作伙伴信息告知

当事故发生后,由应急指挥部办公室或授权部门向公司有业务关系的单位、投资者提供有关信息,介绍事故的情况,处理好相关的法律和商务关系。

d 受事故影响的相关方的告知

事故发生如初步判断事故原因与设备、物料质量等有关或事故中有相关方员工伤亡时,应急指挥部办公室需及时将事故信息告知设备厂家、安装单位、供货商等相关方。

4.4 应急处置

事故现场的应急处置措施如下:

1) 警戒疏散

现场保卫组根据事故扩散范围,立即在事故现场周围建立警戒区域,维护好现场秩序,防止与救援无关人员进入事故现场,迅速疏散警戒区内无关的人员,以减少不必要的伤亡。周边道路实施交通管制,保障救援队伍、人员疏散、物资运输等的交通畅通,除消防、应急救援人员、医护人员、应急救援车辆外,其他人员及车辆禁止进入警戒区。

2) 医疗救治

医疗救护组对转移到安全地带的伤员进行检查、现场急救(包括包扎、人工呼吸、冲洗、诊治等);对受伤严重的人员,迅速拨打120;救护车到达后,医疗救治组人员协助专业医疗单位做好急救工作,配合做好护送、住院等工作。

3) 工程抢险

抢险救援组人员了解事故现场破坏情况,制定修复(抢修)方案(口头形式),并向应急指挥部报告。对损坏的设备设施进行修复、检验、恢复;组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、工程施工单位进行现场抢险;调动抢险所需的各种设备、设施和资源。

4) 技术支持

技术专家组人员参与公司抢险救援方案的制订,提供决策建议,为现场处置工作提供技术支持,必要时向各抢险人员进行技术方案和关键操作工序的交底,防止抢险过程中的误操作和次生事故的发生。

5) 现场监测

对易燃易爆、有毒有害介质的事故,技术专家组指派人员在现场做好监测工作,并对数据进行汇总分析,并将结果及时向应急指挥部汇报,以便做出及时有效的反应。

6) 环境保护

安全环保部判定事故产生的废气、废水等“三废”种类,制定监测方案;对事故现场周边及排水系统的相关污染物进行不间断的环境监测,将监测结果及时报应急指挥部;制定污染控制方案,并组织实施污染控制,及时将事态报应急指挥部。

7) 人员防护

救援期间,应急救援人员要配备符合要求的安全防护用品,严格按照救援程序开展应急救援工作,确保人员安全。公司在生产区域内建立紧急集合点和应急避难场所,方便事故现场人员的疏散和避难。

8) 各类事故应急处置指导原则见附件6。

4.5 应急支援

事态未得到有效控制,事故进一步升级,应急指挥部应在第一时间内确定采取扩大应急行

动,公司应急指挥部总指挥或其授权人立即向泰安市应急部门或上级单位请求增援,泰安市政府应急部门、上级单位到达现场后,应急指挥部总指挥立即向上级领导详细汇报现场抢险救援情况,并协调社会应急机构与本公司应急机构的行动,同时组织公司应急力量按照上级指令做好全力抢险救援工作。

4.6 响应终止

满足下列条件之一,经应急指挥部总指挥确认和批准后,现场应急处置工作结束,应急救援队伍撤离现场,由公司应急指挥部总指挥宣布响应终止。

1) 经应急处置后,事故单位在确认事故现场得以控制,环境符合有关标准,导致次生、衍生事故隐患已消除,其他相关专项应急预案终止条件已满足,不存在其他影响应急行动终止的因素;

2) 事故的发展状态必须终止时。

5. 后期处置

5.1 污染物处理

事故单位安排人员对有毒有害等污染物造成的危害进行检测、处理,直至符合安全标准和环境保护标准。针对有毒有害介质事故可能对人体、动植物等造成的危害及环境污染,要迅速采取封闭、隔离、清洗等措施,防止新的危害继续或扩大。

5.2 生产秩序恢复

1) 事故及其影响的单位、岗位,立即清除杂物,检查生产设备、设施、工具情况,准备恢复生产。

2) 设备动力部安排专人做好供电、供气、供水等动力供给保障工作,多增派人手对设备、设施加强检查、维修,确保动力供给正常。

3) 安全环保部组织安全管理人员加强现场巡查,防止次生、衍生事故发生,确保安定。

4) 生产计划部组织协调生产单位恢复生产,在短期内将事故现场恢复到一个基本稳定状态。

5.3 医疗救治

工会对伤员去向进行登记,在伤员医疗期间,代表公司对受伤人员进行慰问,不断与医疗单位进行接洽,直至伤者痊愈出院,并妥善处置后续与医疗相关的问题。

5.4 人员安置

善后处理组积极采取措施做好遇难人员亲属、受伤人员及家属以及受影响人员的接待、安抚、医疗、补偿和安置工作。

5.5 善后赔偿

1) 设备动力部及时向设备保险理赔机构报案,按照保险理赔机构的要求,及时如实提供相关材料,办理索赔工作。

2) 安全环保部及时向泰安市工伤医疗保险部门办理受伤员工工伤备案、工伤认定资料报送工作。后续的工伤医疗费用由人力资源部负责办理。

3) 安全环保部做好事后的安全生产责任险的理赔工作。

6. 应急保障

6.1 通信与信息保障

1) 公司应急指挥部成员、各管理、技术岗位人员配有手机,要求必须保持24小时开机。

2) 各重要岗位配备无线对讲机,及时充电,保证24小时始终处于开机状态。

3) 各下属单位都安装中国联通座机,设备动力部电话维修组确保各岗位电话完好、畅通。

6.2 应急队伍保障

1) 公司成立应急救援队伍,成员包括班组长、工段长、安全员、维修人员、电气人员、医务人员、内保等,每年培训、训练两次,提高应急救援知识和协调配合能力。

2) 窑炉应急值守人员由窑炉专业组编排值班安排表,每月由公司调度室通过内网公布。

3) 天然气站、制氧站、各重点消防管理单位分别设兼职义务消防队。

4) 各下属单位技术专家,各工程建设项目专业组、安全管理专业组的组长为应急专家,提供技术支持。技术专家组联系方式见附件8。

5) 安全管理部门与周围的社会力量签订互助协议,加强对外交流与合作,不断提高应急队伍的素质。

6.3 物资装备保障

各下属单位根据应急工作需要,在利用现有资源的基础上,有针对性地配备应急救援的器材、设备和设施,储备应急物资,并经常进行保养、维护和更新,以确保这些器材、设备、设施、物资处于正常使用状态。在应急状态下,根据应急指令和需要,应能迅速送达事故现场。应急物资装备清单见附件7。

6.4 资金保障

财务部负责资金保障工作,应急救援工作所需资金,专款专用。在应急状态下,预先提取的安全费用不足时,应立即补充提取,足额支付。

6.5 应急保障方案

各应急工作组工作方案见附件9。

7. 附件

1. 公司概况

2. 事故分级标准

3. 事故风险评估结果

4. 应急组织机构人员联系方式

5. 外部关联单位联系方式

6. 各类事故应急处置指导原则
7. 应急物资装备清单
8. 技术专家组联系方式
9. 应急工作组保障工作方案
10. 规范化格式文本
11. 关键的路线、标识和图纸
12. 有关协议

附件1: 公司概况

泰山玻璃纤维有限公司是中材科技股份有限公司的全资子公司, 现有泰安老厂、新区、邹城公司三个生产基地, 华泰公司是其的全资子公司, 邹城公司、安泰燃气公司是其控股公司。本部、华泰公司、安泰公司位于山东省泰安市西南经济开发区, 邹城公司位于山东省济宁市邹城工业园区内。公司现有员工8800人, 玻璃纤维及制品产能72万吨/年。主导玻璃纤维产品为无碱玻纤无捻粗纱系列、短切毡、方格布、风电叶片用多轴向经编织物、热塑性短切纤维、热塑性长纤维、耐酸型的无碱无硼TCR纤维、电子级细纱等。主要生产工艺如下图:

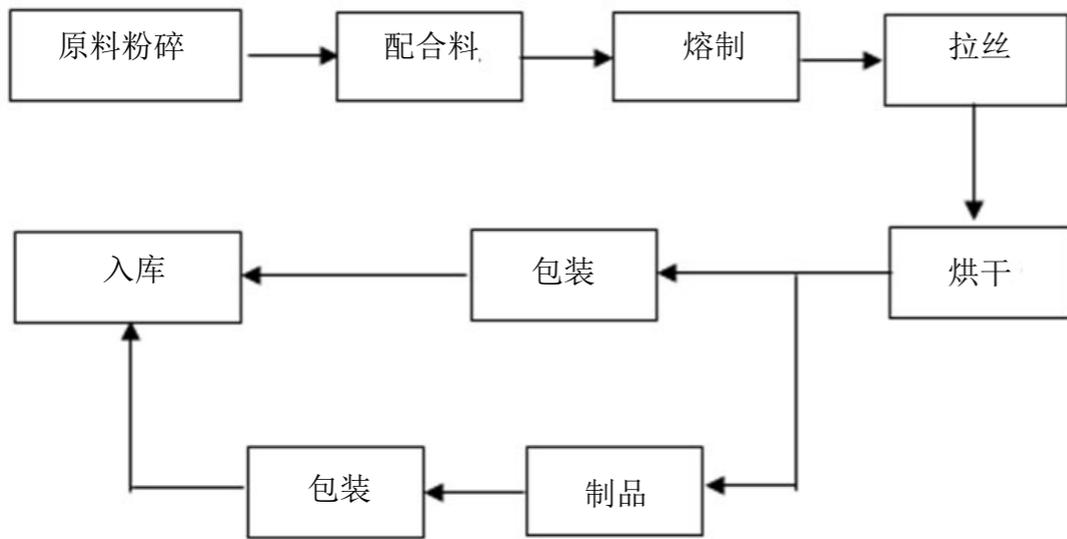


图6 主要生产工艺图

附件2: 事故分级标准

根据公司《事故(事件)管理规定》中4.1的规定, 按照事故性质、严重程度、可控性和社会影响程度, 公司生产安全事故分为三级: I级事故(社会级)、II级事故(企业级)、III级事故(现场级)。

III级事故

- 1) 造成3人以下轻伤或1人重伤或涉险受困3人以下的生产安全事故;
- 2) 发生直接经济损失10万元以下的非人身伤害的生产安全事故;
- 3) 影响范围仅限于事故单位所辖区域, 不超出事故单位的应急处置能力的生产安全事故。

II级事故

- 1) 造成3人以上轻伤, 或2人以上10人以下重伤, 或涉险受困3人以上10人以下, 或3人以下死亡, 或直接经济损失10~40万元非人身伤害的生产安全事故, 同时超出事故单位处置能力;
- 2) 除天然气站、制氧站、立体仓库、包装材料库、化工库、110千伏变电站之外的场所发生火灾;
- 3) 窑炉发生玻璃液泄漏超出事故单位处置能力;
- 4) 安泰公司站区、输送管道、下游用户发生天然气大量泄漏, 但未发生着火、爆炸、人员伤亡, 接收站、调压站天然气供应中断30min以内。

I级事故

- 1) 造成10人及以上重伤, 或涉险受困10人以上, 或3人及以上死亡, 直接经济损失40万元以上的非人身伤害生产安全事故, 同时超出公司处置能力;
- 2) 天然气站、制氧站、立体仓库、包装材料库、化工库、110千伏变电站发生火灾、爆炸事故, 或窑炉发生公司不可控的玻璃液泄漏事故, 影响范围危及周边企业、社区;
- 3) 安泰公司站区、输送管道、下游用户发生大量天然气泄漏, 发生着火、爆炸、人员伤亡, 接收站、调压站天然气供应中断超过30min。

注: 重大节假日(春节、国庆节等)期间、两会(人大、政协)期间、敏感时期(企业所在省、市、县其他企业发生事故, 或国内其他玻璃纤维企业发生事故, 引起社会广泛关注)等发生事故时, 应急响应级别应予以升级。

附件3: 事故风险评估结果

| 序号 | 事故风险 | 事故情景分析 | 发生的可能性 | 严重程度 | 影响范围 |
|----|------|--|-----------|--|------------------------------------|
| 1 | 火灾爆炸 | 1) 天然气站(包括邹城、安泰公司)及天然气管网及设施因腐蚀、安全附件损坏引发泄漏,与空气或者氧气混合形成爆炸气体,遇明火、热源可引发火灾、爆炸; 2) 工作现场用电设备因设备故障、人员误操作、静电、设备短路等引起的火灾事故; 3) 车间内包装材料因人为原因、周边设备异常及电气设备操作不当产生火花引起火灾。 | 可能,但不经常 | 火灾:物资、设备受损;造成人员烧伤等伤害,严重时,人员吸入烟气窒息死亡爆炸:由于爆炸产生巨大的冲击力和冲击波,轻则造成设备损坏,重则造成人员伤亡。 | 火灾:着火区域及附近区域 爆炸:周围区域100~500米范围内 |
| 2 | 机械伤害 | 机械、输送带等设备的外露传动部分防护装置不健全或有缺陷,不按操作规程操作,未按规定正确穿戴劳动防护用品发生绞伤、挤压、碰撞、切割等事故。 | 可能,但不经常 | 造成受伤者轻则皮肉受伤,重则伤筋动骨、断肢致残,甚至危及生命。 | 受伤人员及事故单位 |
| 3 | 灼烫 | 公司窑炉、烘干、锅炉、实验室高温设备等区域,都存在直接接触高温物体或受高温辐射发生灼烫事故的隐患。 | 可能,但不经常 | 造成人员烫伤等伤害 | 受伤人员及事故单位 |
| 4 | 触电 | 1) 11万变电站及配电室因电气设备和线路进水受潮、绝缘保护层破损、人员误操作违章操作、防护用品佩戴不全等原因导致触电危险。 2) 现场电气设备因设备故障、人员误操作违章操作、防护用品佩戴不全、未办理停电票及挂牌锁定或私自拆装电气设备等原因导致的触电 | 可能,但不经常 | 低压触电人体电流大于10mA时,人体会产生病理效应,产生心室颤动,乃至人体窒息(“假死”状态),在短时间内就夺去人的生命。人体与带电体接触不良部分发生的电弧灼伤、电烙印,由于被电流熔化和蒸发的金属微粒等侵入人体皮肤引起的皮肤金属化,严重时也可能致人于死命。 | 受伤人员及事故单位 |
| 5 | 淹溺 | 污水站、循环水池,各类玻璃料仓等,当员工进行巡检、设备检修、清理作业等作业时,由于防护不当(无安全防护栏或防护栏有缺陷)、劳动防护用品使用不当、无安全警示标志、安全意识淡薄等原因,容易发生水或粉料的淹溺事故。 | 可能性小,完全意外 | 造成人员溺水,严重时危及生命 | 受伤人员及事故单位 |

| 序号 | 事故风险 | 事故情景分析 | 发生的可能性 | 严重程度 | 影响范围 |
|----|------|---|-----------|-------------------------------------|-----------------|
| 6 | 车辆伤害 | 公司内的各类叉车、运输车辆因车辆故障、人员操作等导致的挤压、碰撞、车辆侧翻等人身伤害。车辆启动、行驶中撞人;车辆发生燃烧;高速行驶转弯时翻车;制动失效;货物散落砸伤人;修理车辆时,未采取防护措施,砸伤人或溜车压人、撞人等。 | 可能,但不经常 | 造成撞伤、砸伤,轻则受伤,严重导致人员死亡 | 受伤人员及事故单位 |
| 7 | 起重伤害 | 公司电梯、电动葫芦较多,主要由于重物坠落、碰撞、脱钩、钢丝绳折断、安全装置失灵、高处坠落、触电等因素会造成起重伤害。 | 可能,但不经常 | 造成人员受伤,严重时导致人员死亡 | 受伤人员及事故单位 |
| 8 | 高处坠落 | 钢结构设备操作、维修平台、防护栏若不符合国家有关规定,或维护不及时,在平台上作业人员易发生坠落伤害事故。检修时,脚手架搭设不牢,高处作业不佩戴安全带、违反操作规程也易发生高处坠落伤害事故。 | 可能性小,完全意外 | 造成坠落人员身体的摔伤,严重的可导致人员死亡。 | 受伤人员及事故单位 |
| 9 | 容器爆炸 | 储气罐(压力容器)内具有一定温度的带压工作介质失效;承压元件失效;安全保护装置失效。 | 可能性小,完全意外 | 由于爆炸产生巨大的冲击力和冲击波,轻则造成设备损坏,重则造成人员伤亡。 | 周围区域100~500米范围内 |
| 10 | 中毒窒息 | 生产、维修过程中,受限空间内因天然气泄漏、有毒有害气体超标、氧气浓度低、氮气泄漏等,容易发生中毒窒息事故,造成人员伤亡。 | 可能性小,完全意外 | 导致作业人员昏倒、急性中毒、窒息等,严重的可导致人员死亡。 | 受伤人员及事故单位 |

划定事故风险等级

| 序号 | 事故类型 | 控制状态M | 暴露的频繁程度E | 事故的可能后果S | 风险程度R | 等级 |
|----|------|-------|----------|----------|-------|----|
| 1 | 火灾爆炸 | 1 | 6 | 10 | 60 | 三 |
| 2 | 机械伤害 | 1 | 6 | 4 | 24 | 四 |
| 3 | 灼烫 | 1 | 6 | 4 | 24 | 四 |
| 4 | 触电 | 1 | 6 | 8 | 48 | 三 |
| 5 | 淹溺 | 1 | 3 | 8 | 24 | 四 |
| 6 | 车辆伤害 | 1 | 3 | 8 | 24 | 四 |
| 7 | 起重伤害 | 1 | 6 | 4 | 24 | 四 |
| 8 | 高处坠落 | 1 | 3 | 8 | 24 | 四 |
| 9 | 容器爆炸 | 1 | 6 | 8 | 48 | 三 |
| 10 | 中毒窒息 | 1 | 3 | 8 | 24 | 四 |

附件4: 应急组织机构人员联系方式

| 应急组织机构 | | 姓名 | 职务 | 办公室电话 | 手机 | |
|--------|----------|----|----------|--------|----|--|
| 应急指挥部 | 总指挥 | | 总经理 | | | |
| | 副总指挥 | | 安全副总经理 | | | |
| | 成员 | | | 党委书记 | | |
| | | | | 生产副总经理 | | |
| | | | | 副总经理 | | |
| | | | | 党委副书记 | | |
| | | | | 副总经理 | | |
| | | | | 副总经理 | | |
| | | | | 总经理助理 | | |
| | 应急指挥部办公室 | | 安全环保部部长 | | | |
| 抢险救援组 | | | 生产计划部部长 | | | |
| | | | 设备动力部部长 | | | |
| | | | 安全环保部部长 | | | |
| | | | 应急救援队队长 | | | |
| | | | 义务消防队队长 | | | |
| 医疗救护组 | | | 行政保卫部部长 | | | |
| | | | 医务室主任 | | | |
| | | | 医务室医师 | | | |
| 现场保卫组 | | | 行政保卫部部长 | | | |
| | | | 保安队队长 | | | |
| 后勤保障组 | | | 办公室主任 | | | |
| | | | 仓储物流部部长 | | | |
| | | | 物资供应部部长 | | | |
| | | | 行政保卫部副部长 | | | |
| | | | 财务部部长 | | | |
| 技术专家组 | | | 技术部部长 | | | |
| | | | 副总工程师 | | | |
| | | | 副总工程师 | | | |
| | | | 副总工程师 | | | |
| | | | 副总工程师 | | | |
| 善后处理组 | | | 工会副主席 | | | |
| | | | 企业管理部部长 | | | |
| | | | 人力资源部部长 | | | |

附件5: 外部关联单位联系方式

| 外部单位名称 | 值班电话 | 值班传真 |
|-----------------|------|------|
| 泰安市安全生产监督管理局 | | |
| 泰安市应急办公室 | | |
| 泰安市环保局电话 | | |
| 泰安市国有资产管理中心 | | |
| 泰安市岱岳区安全生产监督管理局 | | |
| 泰安市大汶口工业园 | | |
| 泰山医学院附属医院 | | |
| 泰安市中心医院 | | |
| 急救报警电话 | | |
| 公安报警电话 | | |
| 消防报警电话 | | |
| 交通事故报警电话 | | |
| 安泰燃气堰东门站 | | |
| 安泰燃气鱼池门站 | | |

附件6: 各类事故应急处置指导原则

1) 气站天然气泄漏起火事故应急处置指导原则

① 当天然气站发生泄漏事故时, 气站值班员根据事故具体情况, 紧急采取切换现场工艺流程、关闭相关阀门等处理措施;

② 现场人员穿戴好安全防护服、空气呼吸器、应急维修堵漏设备, 携带气体泄漏检测仪到现场查看; 作业时, 必须站在泄漏点上风侧, 严禁个人独自进行堵漏, 泄漏严重时也要尽可能地减少堵漏人员, 应按分工进行冷却周围设施和疏散警戒;

③ 泄漏后引起着火应先切断气源, 若不能切断气源则不允许消灭泄漏处明火。立即拨打119电话报警并启动喷淋给相邻设备降温。利用附近的干粉或二氧化碳灭火器灭火进行扑救并切断上级电源; 在不确定断电的情况下, 不得使用消防栓灭火; 使用二氧化碳灭火后要立即退出室外, 不得滞留;

④ 若现场情况无法控制, 应立即组织站内人员向上风向撤离至安全区域;

2) 制氧站液氧液氮泄漏生产安全事故应急处置指导原则

① 当发生液氧液氮泄漏事故时, 氧站值班员根据事故具体情况, 紧急采取切换现场工艺流程、关闭相关阀门等处理措施。以事故点为核心方圆35m范围内。采用拉警戒绳或安排民警看护的方法进行隔离;

②现场人员穿戴好安全防护服、空气呼吸器、应急维修堵漏设备到现场查看,迅速查明泄漏点,关闭泄漏点前的阀门,阻止其继续泄漏。如泄漏点前无控制阀门,立即停止向液氧贮槽充装液氧,关闭其阀门。使用氧气自动分析仪分析事故现场的氧气含量,如过高则采取强制通风或加热汽化的方法来加以处理。必要时停止该区域内电器设备的运转,严防火灾事故的发生。可使用蒸气吹扫液氧。作业时必须站在泄漏点上风侧,严禁个人独自进行堵漏,泄漏严重时也要尽可能地减少堵漏人员;

③如有压力容器爆炸可能,现场工作人员立即关断所有机组的电源,打开容器泄放阀泄压,判明爆炸的原因;

④若爆炸事故即将发生而无法进行挽回,或发生了严重的火灾事故失去控制将要威胁到人的生命时,要迅速组织现场人员沿安全通道及警示标志迅速撤出防爆墙及主厂房外。

⑤如发现有人液氮中毒窒息,应立即将其抬到通风的地方,对其采取人工呼吸等措施进行抢救,同时拨打120急救电话请求帮助。

3)窑炉玻璃液泄漏应急处置指导原则

①当窑炉投料口出现高温玻璃液渗料或少量泄漏时,要及时用压缩空气或喷雾水进行冷却,使泄漏部位的玻璃液凝固;其次考虑使用窑炉周围备用Φ20mm水管水进行冷却,必要时停电助熔电源;当窑炉投料口出现高温玻璃液大量泄漏时,首先切断电助熔用电,找准玻璃液泄漏点,通过塞砖、塞木棒或钢棒的方式阻塞泄漏点、减小泄漏量,为进一步采取措施,创造条件。泄漏仍无法控制时,考虑从投料口水套旁边窑炉内部下水包的方式,降低泄漏点的玻璃液温度,使泄漏点周围玻璃液凝固,达到封堵泄漏点的目的,同时考虑其他降低附近玻璃液温度的措施,比如拆除附近燃烧器,增大投料量等方式。期间加强对高温玻璃液流经区域的防护,采用提高投料量、利用周围消防栓进行冷却等措施。

②当窑炉池底鼓泡或电极砖出现高温玻璃液渗料或少量泄漏时,要立即停止电助熔电源,用压缩空气或喷雾水进行冷却,使泄漏部位的玻璃液凝固。当窑炉池底鼓泡或电极砖发生高温玻璃液大量泄漏时,首先切断电助熔用电,增大投料量;找准玻璃液泄漏点,采用压缩空气、水对其周围冷却,通过塞砖、塞木棒或钢棒方式立即控制泄漏点,为进一步采取措施创造条件。期间加强对高温玻璃液流经区域的防护,利用周围消防栓进行冷却等措施,打开照明、鼓风、排水等设备。如果漏点不可控制,则向窑底平台推进钢板,铺垫耐火砖,通过冷却后玻璃液起堆封堵漏点。

③当通路出现高温玻璃液渗料或少量泄漏时,要立即用压缩空气或喷雾水进行冷却,将玻璃液冻住;发生高温玻璃液大量泄漏时,首先找准玻璃液泄漏点,通过塞砖、塞木棒或钢棒的方式立即控制泄漏点,为进一步采取措施创造条件。期间加强对高温玻璃液流经区域的防护,利用周围消防栓进行冷却等措施。更换漏板时发生通路处玻璃液泄漏时,此时玻璃液泄漏量较大,应立即停止该漏板及附近区域的漏板电源,对漏液周围的附件隔离防护。用消防水管对漏液周围进行冷却,并采用从漏液边沿处逐渐向中间冷却的方式,直到全部被冷却为止;亦可在漏板砖下漏料口正下方加一钢板,让玻璃液在钢板上方逐渐堆积至漏板砖,同时加强对钢板和堆积玻璃液的冷却。必要时降低对应位置通路温度。在通道入口安装鼓风、引风机,及时排走拉丝二层水蒸汽,利于救援。

④若事故超出处置能力时需立即拨打119急救电话请求帮助,并迅速组织现场人员沿安全

通道及警示标志迅速撤离至安全区域。

4)危化品泄漏生产安全事故应急处置指导原则

①当发生危化品泄漏事故时,应急处理人员必须戴化学安全防护眼镜,穿防静电工作服,戴防化学品手套,工作场所浓度超标的,操作人员应该佩戴自吸过滤式防毒面具。处理现场需使用防爆型的通风系统和设备;进入现场禁止携带火种(如打火机、火柴等)和易产生碰撞火花的器具(如钉鞋等)进入;作业区内,严禁使用非防爆型的无线电通讯设备;

②开启排现场排风扇,对不同情况进行处置:若发现包装桶破损少量液体泄漏,将包装桶转移至空旷地区,使用沙土等材料进行吸附收集。若发现大量液体泄漏,使用沙土等材料进行围堵、吸附收集,防止污染更大区域;对于管道破损时,立即关闭上级阀门,现场残余用沙土进行吸附,收集。作业时必须站在泄漏点上风侧,严禁个人独自进行处置,泄漏严重时也要尽可能地减少处置人员;

③作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向,避免水流接触泄漏物。禁止用水直接冲击泄漏物或泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。隔离泄漏区直至气体散尽;

④若爆炸事故即将发生而无法进行挽回,或发生了严重的火灾事故失去控制将要威胁到人的生命时,要迅速组织现场人员沿安全通道及警示标志迅速撤出防爆墙及主厂房外。

⑤如发现有人中毒窒息,应立即将其抬到通风的地方,对其采取人工呼吸等措施进行抢救,同时拨打120急救电话请求帮助。

附件7:应急物资装备清单

| 类别 | 联系人 | 联系方式 | 物资装备名称 | 存放地点 | 规格型号 | 数量 |
|-----|-----|------|---------|-------|-------------|-----|
| 消防类 | | | 消防头盔 | 微型消防站 | / | 16 |
| | | | 消防服 | | / | 16 |
| | | | 消防靴 | | / | 16 |
| | | | 高温服 | | / | 16 |
| | | | 灭火器 | 各下属单位 | 8kg、35kg、干粉 | 378 |
| | | | 消防栓 | | / | 126 |
| | | | 荧光棒、哨子 | | / | 35 |
| | | | 消防警铃 | | / | 32 |
| 监测类 | | | 消防沙池 | | / | 5 |
| | | | 燃烧式分析仪 | 窑炉 | M900 | 20 |
| | | | 红外线测温仪 | | 3031 | 8 |
| | | | 高温仪 | | 71411001 | 6 |
| | | | 可燃气体检测仪 | 天然气站 | DN-K2000 | 2 |
| 检漏仪 | / | 5 | | | | |

| 类别 | 联系人 | 联系方式 | 物资装备名称 | 存放地点 | 规格型号 | 数量 | |
|-------|--------|------|-----------|-----------|-----------|--------|------|
| 抢险类 | | | 铜制扳手、钳、锤等 | 气站、制氧站 | / | 4套 | |
| | | | 堵漏油泵、枪、胶 | | / | 2套 | |
| | | | 防冻隔离棉服 | | / | 2套 | |
| | | | 堵漏棉被 | | / | 2套 | |
| | | | 射灯 | 窑炉 | 耐高温 | | 2个/线 |
| | | | 强光手电 | | 手持式 | | 3个/线 |
| | | | 高压风机 | | 4-68-4A | | 1台/线 |
| | | | 应急水包 | | 方形水包 | | 2套/线 |
| | | | 应急水包 | | 圆形水包 | | 2套/线 |
| | | | 应急水包 | | 子弹头水包 | | 2套/线 |
| | | | 含铅甩丝毯 | | 含铅 | | 2箱/线 |
| | | | 钢钎 | 尖嘴、扁嘴 | | 5个/线 | |
| | | | 通讯类 | | | 对讲机 | 窑炉 |
| 防爆对讲机 | 气站、制氧站 | / | | | | 各3部 | |
| 防护类 | | | 隔热服 | 窑炉 | / | 2套/线 | |
| | | | 高温服 | | / | 2套/线 | |
| | | | 保护足趾高温鞋 | | / | 5双/线 | |
| | | | 绝缘靴 | | / | 2双/线 | |
| | | | 防冻服、手套 | 气站、制氧站 | / | 4套 | |
| | | | 耐低温防护服 | | / | 4套 | |
| | | | 耐低温防护鞋 | | / | 4套 | |
| | | | 耐低温防护手套 | | / | 4套 | |
| | | | 正压式空气呼吸器 | | RHZK-5/30 | 4个 | |
| 急救类 | | | 小药箱 | 各工段 | / | 65 | |
| | | | 药品 | 医务室 | / | 常备 | |
| | | | 担架 | | / | 2个 | |
| 警戒类 | | | 警戒标志杆 | 行保部、各下属单位 | / | 10个/线 | |
| | | | 警戒绳 | | / | 100米/线 | |
| | | | 危险警示牌 | | / | 10个/线 | |
| 生活类 | | | 食品、水等 | 食堂 | / | 常备 | |
| | | | 衣物等 | 综合库 | / | 常备 | |
| 车辆类 | | | 应急车辆 | 车队 | / | 常备 | |

附件8:技术专家组联系方式

| 序号 | 专业组 | 专业组长 | 联系方式 | 成员 | 联系方式 |
|----|-------|------|------|----|------|
| 1 | 天然气 | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | 氧气 | | | | |
| 7 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | 电气安全 | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | 特种设备 | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | 危险化学品 | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | 消防 | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | 基础设施 | | | | |

附件9:应急工作组保障工作方案

1)抢险救援组

| | | | |
|---------|--|------|---|
| 目的 | 为能在应急救援时提供应急队伍的保障，特制定本方案 | | |
| 任务内容 | 组建公司应急救援队，做好日常的培训和训练 | | |
| 主责部门 | 生产计划部 | | |
| 支持部门 | 设备动力部、安全环保部、行政保卫部 | | |
| 上级组织 | 公司应急指挥部办公室 | | |
| 人员组成与职责 | | | |
| 人员组成 | | 联系电话 | 职责 |
| 组长 | 生产计划部部长 | | 负责组建公司应急救援队；制定训练计划，按照计划组织应急知识培训和应急技能训练。 |
| 组员 | 设备动力部部长 | | |
| | 安全环保部部长 | | |
| | 行政保卫部部长 | | |
| | 公司应急救援队队长 | | |
| 内容 | | | |
| 队伍保障 | 公司应急救援队现有62人，包括电气人员、维修人员、义务消防队员等。负责人：XX | | |
| 能力保障 | 制定年度训练计划，每季度组织一次为期两天的训练，包括体能训练、应急装备使用方法、协作配合等。负责人：XX | | |
| 应急装备保障 | 公司应急救援队常备救援装备比如：安全帽、耐高温防护服、保护足趾劳保鞋、正压式呼吸器等。负责人：XX | | |

2)医疗救护组

| | | | |
|---------|--|------|--|
| 目的 | 为能在应急救援时提供及时有效的医疗救护，特制定本方案 | | |
| 任务内容 | 组织采购应急药品及器材，保持正常状态；参加各类应急培训 | | |
| 主责部门 | 医务室 | | |
| 支持部门 | 物资供应部 | | |
| 上级组织 | 公司应急指挥部办公室 | | |
| 人员组成与职责 | | | |
| 人员组成 | | 联系电话 | 职责 |
| 组长 | 医务室主任 | | 负责医疗人员知识培训和能力提升，药品器材的完好，与外部医疗机构签订合作协议。 |
| 组员 | 医务室人员 | | |
| | 物资供应部 | | 负责应急药品及器材采购。 |
| 内容 | | | |
| 药品保障 | 公司医务室常备药品及担架、氧气瓶、药箱等，做好日常维护，负责人：XX | | |
| 能力保障 | 每年组织医务人员参加急救知识培训，包括冲洗消毒、包扎止血、心肺复苏等。负责人：XX | | |
| 协议医院 | 负责人：XX，公司应急协议医院： 泰山医学院附属医院，地址：泰安市泰山大街706号，电话：XX，联系人：XX，联系电话：XX，急救科24小时有人值守，救护车5辆，床位500张。 备选医院：泰安市中心医院分院，地址：泰安市长城路西、万官大街336号，电话：XX，联系人：XX，联系电话：XX，急救科24小时有人值守，救护车3辆，床位200张。 | | |

3)现场保卫组

| | | | |
|---------|---|------|--------------------------|
| 目的 | 为能在应急救援时提供及时到位的警戒、疏散等工作，特制定本方案 | | |
| 任务内容 | 备足警戒用品；平时做好演练 | | |
| 主责部门 | 行政保卫部 | | |
| 支持部门 | 仓储物流部 | | |
| 上级组织 | 公司应急指挥部办公室 | | |
| 人员组成与职责 | | | |
| 人员组成 | | 联系电话 | 职责 |
| 组长 | 行政保卫部部长 | | 负责警戒用品领用、维护保养；组织应急演练和训练。 |
| 组员 | 保安队长 | | |
| | 仓储物流部部长 | | 保障警戒用品的供应。 |
| 内容 | | | |
| 警戒用品 | 现场警戒用品包括警戒带、警示牌、扩音喇叭、哨子、荧光棒等。管理人：XX，联系电话： | | |
| 日常维护 | 专人负责，及时维护和更新。管理人：XX | | |
| 应急演练 | 每季度不少于1次的训练和演练。负责人：XX | | |

4)后勤保障组

| | | | |
|---------|---|------|--------------------------------------|
| 目的 | 为能在应急救援时提供及时到位的后勤保障工作，特制定本方案 | | |
| 任务内容 | 备足应急物资、食品和水、资金等 | | |
| 主责部门 | 办公室 | | |
| 支持部门 | 仓储物流部、行政保卫部、物资供应部、财务部 | | |
| 上级组织 | 公司应急指挥部办公室 | | |
| 人员组成与职责 | | | |
| 人员组成 | | 联系电话 | 职责 |
| 组长 | 办公室主任 | | 负责定期召开应急保障会议，检查后勤保障情况。 |
| 组员 | 仓储物流部部长 | | 负责备足救援所需物资、装备、食品、水；负责通信设施的完好及信息传递通畅。 |
| | 行政保卫部部长 | | |
| | 物资供应部部长 | | |
| | 财务部部长 | | |
| | 食堂管理员 | | |
| | 车队队长 | | |
| 内容 | | | |
| 物资保障 | 建立应急物资装备专用库，管理人：XX，联系电话：XX，做好日常清点、维护、更新；需采购的报计划由物资供应部采购，负责人：XX，联系电话：XX | | |
| 资金保障 | 建立专项资金，仅用于应急及相关事项，负责人：XX，联系电话： | | |
| 食品保障 | 按照应急所需备足食品和水，及时更新，保持新鲜，食堂管理员：XX | | |
| 车辆保障 | 2辆应急车辆，车牌号XXXX，司机：XX，联系电话：XX；车牌号XXXX，司机：XX，联系电话：；8辆车备用，车队队长：XX，联系电话：XX | | |
| 人员接待 | 负责人：XX 食宿安排： 首选酒店：泰安市帝苑大酒店，地址：泰安市长城路48号，客房XX间，一楼就餐，联系人：XX，联系电话：XX 备选：公司招待所，床位50个，食堂就餐。 | | |

5)技术专家组

| | | | |
|---------|---|------|------------|
| 目的 | 为能在应急救援时提供技术支持工作，特制定本方案 | | |
| 任务内容 | 做好日常技术储备 | | |
| 主责部门 | 技术部 | | |
| 支持部门 | 办公室 | | |
| 上级组织 | 公司应急指挥部办公室 | | |
| 人员组成与职责 | | | |
| 人员组成 | | 联系电话 | 职责 |
| 组长 | 技术部部长 | | 负责建立技术专家库。 |
| 组员 | 办公室主任 | | 保存各种技术资料。 |
| 内容 | | | |
| 人员保障 | 建立应急技术专家库，不定期组织应急研讨会。负责人：XX | | |
| 技术保障 | 针对公司可能发生的事故，提前制定技术支持方案，通过研讨会进行评审修订。负责人：XX | | |
| 资料保障 | 保存好建设工程、设备设施等图纸资料，分类存放，专人负责。负责人：XX | | |

6)善后处理组

| | | | |
|---------|---|------|---|
| 目的 | 为能在应急救援时做好善后工作，特制定本方案 | | |
| 任务内容 | 做好与善后处理相关的日常工作 | | |
| 主责部门 | 工会 | | |
| 支持部门 | 人力资源部、企业管理部、办公室、行政保卫部、安全环保部 | | |
| 上级组织 | 公司应急指挥部 | | |
| 人员组成与职责 | | | |
| 人员组成 | | 联系电话 | 职责 |
| 组长 | 工会主席 | | 负责统计伤亡人员，确认伤亡人员信息，及时与伤亡人员家属取得联系；负责伤亡人员亲属的接待安抚工作，涉及伤亡人员的善后协调处理和社会稳定工作。负责伤亡人员的抚恤金、赔偿金等及时发放到位。落实食宿具体事宜。办理工伤认定。 |
| | 工会副主席 | | |
| | 人力资源部部长 | | |
| | 行政保卫部部长 | | |
| | 企业管理部部长 | | |
| | 办公室主任 | | |
| | 安全环保部部长 | | |
| 内容 | | | |
| 人员信息 | 制作详细的员工信息表，方便查询和统计；负责人：XX | | |
| 公司慰问 | 慰问礼品店:创意礼品店，地址：泰安市长城路57号，联系人：XX。联系电话：XX。负责人：XX | | |
| 抚恤金、赔偿金 | 伤亡人员的抚恤金、赔偿金等核算和支付，企业管理部负责法律支持。负责人：XX | | |
| 家属接待 | 负责人：XX 食宿安排： 首选酒店：泰安市帝苑大酒店，地址：泰安市长城路48号，客房XX间，一楼就餐，联系人：XX，联系电话： 备选：公司招待所，床位50个，食堂就餐。 | | |

附件10: 规范化格式文本

_____ 事故报告

| | | | | | |
|-----------|--|------|--|------|--|
| 事故单位 | | 报告人 | | 联系电话 | |
| 事故时间 | | 事故地点 | | 事故性质 | |
| 人员伤亡 | | 经济损失 | | 影响范围 | |
| 事故简单经过: | | | | | |
| 初步判断事故原因: | | | | | |
| 现场已采取的措施: | | | | | |
| 是否需要支援 | | | | | |

注:本表为公司内部使用。

生产安全事故紧急上报表

| | | | | |
|--------------|--------|--------|--------|--------|
| 企业详细名称 | | | | |
| 事故时间 | | | | |
| 事故地点 | | | | |
| 现场基本情况 | | | | |
| 事故损失情况 | | | | |
| 人员伤亡情况 | 轻伤 (人) | 重伤 (人) | 死亡 (人) | 失踪 (人) |
| | | | | |
| 事故原因 | | | | |
| 事故简要经过 | | | | |
| 事故报告单位 | | | | |
| 报告人 | | 报告时间 | | |
| 报告人联系方式 (手机) | | | | |

注:本表为集团内生产安全事故紧急上报使用。

附件11: 关键的路线、标识和图纸

- 1) 公司地理位置图、周边关系图、附近交通图(略)
- 2) 重要防护目标、危险源一览表、分布图(略)
- 3) 厂区消防设施布置图(略)
- 4) 应急救援路线图(略)

附件12: 有关协议(略)



批 准 页

《泰山玻璃纤维有限公司一分厂生产安全事故现场处置方案》是公司为了保护员工、相关方的生命安全，减少财产损失，维护公司声誉和社会形象而制定公司的内部规范性文件，方案明确了应急组织机构和职责、应急响应、应急处置措施等相关要求，适用于一分厂生产安全事故的应急救援与处置工作。

本方案经公司一分厂安全生产委员会审议通过，现予以发布。

泰山玻璃纤维有限公司 一分厂生产安全事故现场处置方案

批准人：

年 月 日

预案编号：CTG-201

版本号：201703

年月**日发布

年月**日实施

泰山玻璃纤维有限公司

目 录

1 事故风险描述

1.1 主要危险化学品识别

1.2 事故风险描述

2 应急工作职责

2.1 应急指挥小组

2.2 职责

3 应急处置

3.1 事故应急响应程序

3.2 现场初期处置措施

4 注意事项

4.1 佩戴个人防护器具

4.2 使用抢险救援器材

4.3 现场自救互救

4.4 现场应急处置能力

4.5 应急救援结束后的注意事项

5 附件

5.1 内部人员联系方式

5.2 应急物资清单

5.3 现场应急疏散图

1. 事故风险描述

1.1 主要危险化学品识别

根据《危险化学品名录(2015版)》，分厂主要涉及危险化学品：天然气、氧，危险、有害特性见下表：

| 名称 | 氧 | 使用量 | 每条线2500m ³ /h | 存放位置 | 管道输送 |
|--------|--|------|--------------------------|------|-----------------|
| 事故类型 | 火灾、其他爆炸 | 严重程度 | 造成人员伤亡，经济损失100万元以上 | 影响范围 | 严重时波及厂外半径200米范围 |
| 理化特性 | 外观与性状：具有特殊臭味；熔点（℃）：≥-182.5；沸点（℃）：≥-161；相对密度（水=1）：0.45（液化）；相对蒸汽密度（空气=1）：≥0.42；爆炸上限（V _气 /V _总 ）：15；爆炸下限（V _气 /V _总 ）：5；溶解性：微溶于水，溶于醇、乙醚；毒性：微毒。 | | | | |
| 危险特性 | 天然气属于易燃易爆物品，遇明火、高热能引起燃烧和爆炸。天然气中的硫化氢比重大于空气，能在较低处扩散到相当远的地方。如果遇到高热，容器内压力增压到承受极限，有开裂和爆炸的风险。 | | | | |
| 健康危害 | 侵入途径：吸入、经皮肤吸入； 皮肤危害：对皮肤具有过敏性影响； 眼睛接触：视天然气中硫化物和氮化物的含量具有不同程度的刺激性。因接触时间的长短和采取的措施的不同会产生不同承克的伤害； 吸入：会刺激呼吸道和呼吸器官，视天然气中硫化氢的含量，具有不同程度的危害性。 主要症状：头晕、昏厥甚至死亡。 | | | | |
| 防护措施 | 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。 眼睛防护：一般不需要特别防护，高浓度接触时，可佩戴安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电防护服。 手防护：戴一般作业防护手套。 | | | | |
| 急救措施 | 皮肤接触：用清水冲洗15分钟；衣服与鞋子在再次穿用之前要彻底清洗干净；如仍出现不适请医生处理；若有冻伤，就医治疗。 眼睛接触：立即用大量清水冲洗15分钟。立即请医生处理。 吸入：转移到空气清新处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。 | | | | |
| 泄漏应急处理 | 应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入，切断火源。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。 切断火源。尽可能切断泄漏源。 少量泄漏：切至旁路，关断泄漏点上游阀门，保持现场通风，严禁烟火。 大量泄漏：立刻切断上游阀门，保持现场通风，疏散操作人员，现场严禁动火或引发明火的操作。 | | | | |
| 灭火方法 | 切气源，喷水冷却管道。 灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。 | | | | |

| | | | | | |
|--------|--|------|--------------------------|------|-----------------|
| 名称 | 天然气 | 使用量 | 每条线1500m ³ /h | 存放位置 | 管道输送 |
| 事故类型 | 火灾、其他爆炸 | 严重程度 | 造成人员伤亡，经济损失100万元以上 | 影响范围 | 严重时波及厂外半径200米范围 |
| 理化特性 | 外观与性状：具有特殊臭味；熔点（℃）：≥-182.5；沸点（℃）：≥-161；相对密度（水=1）：0.45（液化）；相对蒸汽密度（空气=1）：≥0.42；爆炸上限（V _气 /V _总 ）：15；爆炸下限（V _气 /V _总 ）：5；溶解性：微溶于水，溶于醇、乙醚；毒性：微毒。 | | | | |
| 危险特性 | 天然气属于易燃易爆物品，遇明火、高能引起燃烧和爆炸。天然气中的硫化氢比重大于空气，能在较低处扩散到相当远的地方。如果遇到高热，容器内压力增压到承受极限，有开裂和爆炸的风险。 | | | | |
| 健康危害 | 侵入途径：吸入、经皮肤吸入； 皮肤危害：对皮肤具有过敏性影响； 眼睛接触：视天然气中硫化合物和氮化合物的含量具有不同程度的刺激性。因接触时间的长短和采取的措施的不同会产生不同承受的伤害； 吸入：会刺激呼吸道和呼吸器官，视天然气中硫化氢的含量，具有不同程度的危害性。 主要症状：头晕、昏厥甚至死亡。 | | | | |
| 防护措施 | 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，但建议特殊情况下，佩带自吸过滤式防毒面具(半面罩)。 眼睛防护：一般不需要特别防护，高浓度接触时，可佩带安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电防护服。 手防护：戴一般作业防护手套。 | | | | |
| 急救措施 | 皮肤接触：用清水冲洗15分钟；衣服与鞋子在再次穿用之前要彻底清洗干净；如仍出现不适请医生处理；若有冻伤，就医治疗。 眼睛接触：立即用大量清水冲洗15分钟。立即请医生处理。 吸入：转移到空气清新处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。 | | | | |
| 泄漏应急处理 | 应急处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入，切断火源。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。 切断火源。尽可能切断泄漏源。 少量泄漏：切换旁路，关断泄漏点上游阀门，保持现场通风，严禁烟火。 大量泄漏：立刻切断上游阀门，保持现场通风，疏散操作人员，现场严禁动火或引发明火的操作。 | | | | |
| 灭火方法 | 切气源，喷水冷却管道。 灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。 | | | | |

1.2事故风险描述

| 序号 | 区域/设备/活动 | 事故类型 | 发生原因 | 事故前征兆 | 严重程度、影响范围 | 次生、衍生事故 | 风险等级 |
|----|---------------------------|-------|--|-----------------------|--|------------------|------|
| 1 | 窑炉玻璃液泄漏 | 火灾、灼烫 | 窑炉运行时间较长，部分部位耐火材料侵蚀严重；设计缺陷；误操作、违章操作；停水；设备故障。 | 漏液部位外侧耐火材料温度升高、耐火材料发红 | 严重程度：轻则2人以上一般性烫伤、重则严重烫伤，或窑炉停产，造成经济损失； 影响范围：事故窑炉区域及周边10米范围内。 | 人员烫伤 | 较大风险 |
| 2 | 窑炉停电 | 其他伤害 | 误操作、违章操作；大风雷雨天气引起配电故障；配电室设备故障。 | / | 严重程度：可能导致窑炉停窑或玻璃液泄漏，造成较大的经济损失； 影响范围：停电窑炉及拉丝区域。 | 人员烫伤、火灾 | 一般风险 |
| 3 | 窑炉氧气、天然气供应中断 | 其他伤害 | 误操作、违章操作；氧气进气压力过低或过高；氧气减压后压力过低或过高；停电；设备故障。 | / | 严重程度：可能导致窑炉停窑或玻璃液泄漏，造成较大经济损失； 影响范围：停电窑炉及拉丝区域。 | 爆燃 | 一般风险 |
| 4 | 窑炉电助熔系统停水 | 其他伤害 | 误操作、违章操作；设备故障；纯水供水压力低。 | 水泵故障报警、水塔水位下降报警 | 严重程度：可能导致窑炉停窑或玻璃液泄漏，造成较大经济损失； 影响范围：停电窑炉及拉丝区域。 | 人员烫伤 | 一般风险 |
| 5 | 各类设备转动、往复、啮合等部位 | 机械伤害 | 设备设计、制作安装缺陷；误操作、违章操作。 | / | 严重程度：导致至少1人轻伤及以上的人身伤害； 影响范围：事故发生所在设备设施。 | 造成间接经济损失 | 一般风险 |
| 6 | 配电箱、配电柜及用电设备 | 触电 | 误操作、违章操作；未正确佩戴劳保用品触及带电体；设备接地不良或绝缘破损等原因导致漏电。 | / | 严重程度：导致至少1人轻伤及以上的人身伤害； 影响范围：事故发生所在设备设施。 | 因停电导致生产损失 | 较大风险 |
| 7 | 天然气使用区域、各电器使用区域及包装材料等存放区域 | 火灾 | 误操作、违章动火；电气设备短路火花；危险化学品泄漏；高温液体、静电等。 | 有异常气味和烟雾 | 严重程度：造成财产损失、群死群伤； 影响范围：火灾发生地点及周边区域200米范围。 | 生产活动中止、二次污染、人员受伤 | 较大风险 |

| 序号 | 区域/设备/活动 | 事故类型 | 发生原因 | 事故前征兆 | 严重程度、影响范围 | 次生、衍生事故 | 风险等级 |
|----|---------------|------|---|------------------------------|---|---------|------|
| 8 | 叉车、装载机操作及附近区域 | 车辆伤害 | 设备缺陷；误操作、违章操作；无证驾驶；疲劳操作。 | / | 严重程度：1~2人伤亡、车辆损坏，经济损失150万以下； 影响范围：事故车辆所在地周边5米。 | 化学品泄漏 | 一般风险 |
| 9 | 氧气管网泄漏 | 其他伤害 | 密封不良；爆炸品；误操作；明火；静电；氧化剂和有机过氧化物；防护装置、设施缺陷 | 管道压力降低 | 严重程度：经济损失20万以上损失； 影响范围：影响厂区半径200米范围。 | 生产损失 | 较大风险 |
| 10 | 天然气管网泄漏 | 其他伤害 | 密封不良；爆炸品；误操作；明火；静电和杂散电流；氧化剂和有机过氧化物；防护装置、设施缺陷。 | 管道压力降低；现场有异味； 天然气泄漏报警仪报警。 | 严重程度：经济损失20万以上损失； 影响范围：影响厂区半径200米范围。 | 生产损失 | 较大风险 |

2. 应急工作职责

2.1 应急指挥小组

组长：分厂负责人
 副组长：工段长
 组员：安全员、班长

2.2 职责

2.2.1 组长

- 1) 负责初步判断响应等级，下达应急处置指令；
- 2) 负责应急事故的初期组织，指挥工作；
- 3) 负责向公司应急指挥部汇报事故发生及后续情况。

2.2.2 副组长

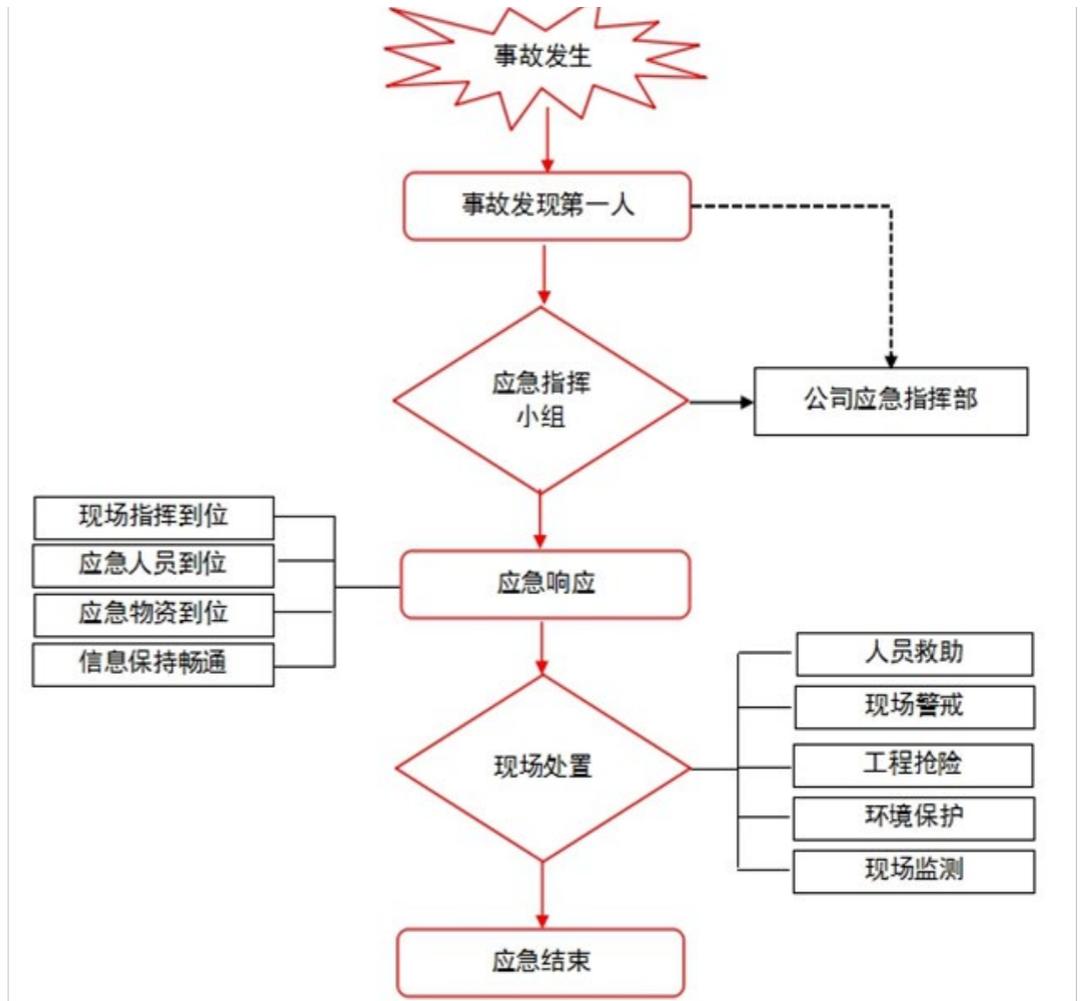
协助组长负责现场处置方案的具体实施，落实应急指挥小组组长的指令，并随时向组长报告有关情况；

2.2.3 组员

负责执行应急指挥小组的指令，按照现场处置方案，实施应急处置任务，对处置过程中出现的问题和异常及时反馈给应急指挥小组。

3. 应急处置

3.1 事故应急响应程序



3.2 现场初期处置措施

3.2.1 窑炉玻璃液泄漏应急处置

玻璃液属于高温液体，温度高达1300~1400℃，高温玻璃液会引起流经区域的设备、物资等着火，从而引发火灾，同时在使用水冷却高温玻璃液时，会产生大量高温水蒸气，一是阻碍现场应急处理视线，二是会对人体造成灼烫等伤害。玻璃液泄漏要根据泄漏位置及泄漏程度采用不同的处理措施，根据窑炉侵蚀原理，发生漏液可能性较大的位置有：窑炉投料口、池壁、流液洞、池底鼓泡或电极砖、通路等位置，应急处理时，根据不同的位置，采取相应的处置措施。

窑炉投料口、池壁和流液洞泄漏

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 1发现玻璃液泄漏，立刻向工段长汇报，工段长立刻向应急指挥小组组长汇报；负责人：熔制工、工段长 |  |
| 2现场确认漏液具体情况（位置、泄漏程度等）；负责人：班长、工段长 |  |
| 3轻微渗漏： | |
| 3.1人员穿戴劳保用品后，使用压缩空气或喷雾水对准渗漏处进行冷却；负责人：工段长、班长 |  |
| 3.2必要时使用木棒、窑炉周围应急水管进行处理（此时必须将电助熔停电）；负责人：工段长、班长、熔制工 |  |
| 3.3对漏液部位周围设备及下部设备进行防护；负责人：当班人员、电气人员 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 3.4必要时将漏液部位附近燃枪进行拆除；负责人：熔制工 |  |
| 3.5对现场漏液区域设置警戒区域，无关人员严禁进入；负责人：分厂安全员、拉丝协助人员 |  |
| 4大量泄漏： | |
| 4.1联系配电室，对电助熔系统进行停电；负责人：工段长、班长 |  |
| 4.2对漏液部位燃枪进行拆除；增加漏液侧生料投料量；负责人：熔制工 |  |
| 4.3现场确认泄漏点，使用冷却水管、木棒或水包等方式对泄漏点进行堵漏；负责人：工段长、熔制工 |  |
| 4.4如果泄漏点仍较大，考虑从胸墙部位下水包进行堵漏；负责人：工段长、熔制工 | |

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 4.5对漏液部位设备及一层设备进行防护；负责人：电气人员 |  |
| 4.6使用消防水对流下来的高温玻璃液进行冷却；负责人：拉丝协助人员 |  |
| 4.7现场安装高压风机，排走现场水蒸气，保持现场视线；负责人：电气人员 |  |
| 4.8安装潜水泵，将冷却水排出；负责人：电气人员、拉丝协助人员 | / |
| <p>注意事项：</p> <p>1、参与现场应急处置的窑炉人员，必须穿戴高温服、头套、劳保鞋、棉手套、护目镜等劳保用品；</p> <p>2、应急人员在使用大量冷却水进行冷却时，必须确认电熔系统断电，避免产生二次伤害；</p> <p>3、对现场设置警戒区域，无关人员严禁进入。</p> | |

池底鼓泡或电极砖漏液

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 1发现玻璃液泄漏，立刻向工段长汇报；工段长立刻向应急指挥小组组长汇报；负责人：熔制工、工段长 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 2现场确认漏液具体情况（位置、泄漏程度等）；负责人：班长、工段长 |  |
| 3轻微渗漏： | |
| 3.1立刻联系配电室，对电助熔系统进行停电；负责人：工段长、班组 |  |
| 3.2人员穿戴劳保用品后，使用压缩空气或喷雾水对准渗漏处进行冷却；负责人：工段长、班长 |  |
| 3.3必要时使用木棒、窑炉周围应急水管进行处理（使用冷却水时，必须将窑底电助熔系统断电）；负责人：工段长、班长、熔制工 |  |
| 3.4对漏液部位周围设备及下部设备进行防护；负责人：当班人员、电气人员 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|---|--|
| 3.5对现场漏液区域设置警戒区域，无关人员严禁进入；负责人：分厂安全员、拉丝协助人员 |  |
| 4大量泄漏： | |
| 4.1联系配电室，对电助熔系统进行停电；负责人：工段长、班长 |  |
| 4.2对漏液部位燃枪进行拆除；增加漏液侧生料投料量；负责人：熔制工 |  |
| 4.3现场确认泄漏点，使用冷却水管、木棒或水包等方式对泄漏点进行堵漏；负责人：工段长、熔制工 |  |
| 4.4如果泄漏点仍较大，在漏液部位下方安装平台或使用耐火材料，使冷却后的玻璃液堆积进行堵漏；负责人：工段长、熔制工 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 4.5对漏液部位周围设进行防护；负责人：电气人员 |  |
| 4.6使用消防水对流下来的高温玻璃液进行冷却；负责人：拉丝协助人员 |  |
| 4.7现场安装高压风机，排走现场水蒸气，保持现场视线；负责人：电气人员 |  |
| 4.8安装潜水泵，将冷却水排出；负责人：电气人员、拉丝协助人员 |  |
| <p>注意事项：</p> <p>1、参与现场应急的窑炉人员，必须穿戴高温服、头套、劳保鞋、棉手套、护目镜等劳保用品；</p> <p>2、应急人员在使用大量冷却水进行冷却时，必须确认电助熔系统断电，避免产生二次伤害；</p> <p>3、对现场设置警戒区域，无关人员严禁进入。</p> | |

通路玻璃液泄漏

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 1发现玻璃液泄漏，立刻向工段长汇报；工段长立刻向分厂应急指挥小组组长汇报；负责人：熔制工、工段长 |  |
| 2现场确认漏液具体情况（位置、泄漏程度等）；负责人：班长、工段长 |  |
| 3轻微渗漏： | |
| 3.1人员穿戴劳保用品后，使用压缩空气或喷雾水对准渗漏处进行冷却；负责人：工段长、班长 |  |
| 3.2对漏液部位周围设备进行防护；负责人：当班人员、电气人员 |  |
| 3.3对现场漏液区域设置警戒区域，无关人员严禁进入；负责人：分厂安全员、拉丝协助人员 |  |
| 4大量泄漏： | |

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 4.1对漏液部位燃枪进行拆除；负责人：熔制工 |  |
| 4.2对附近漏板进行断电；负责人：漏板工 |  |
| 4.3现场确认泄漏点，使用冷却水管、木棒等方式对泄漏点进行堵漏；负责人：工段长、熔制工 |  |
| 4.4如果泄漏点仍较大，使用耐火砖对漏液部位进行贴砖；负责人：工段长、熔制工 |  |
| 4.5对漏液部位周围设备进行防护；负责人：电气人员 | |
| <p>注意事项：</p> <p>1、参与现场应急的窑炉人员，必须穿戴高温服、头套、劳保鞋、棉手套、护目镜等劳保用品；</p> <p>2、应急人员在使用大量冷却水进行冷却时，避免产生二次伤害；</p> <p>3、对现场设置警戒区域，无关人员严禁进入。</p> | |

3.2.2 窑炉停电应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| <p>停电发生后，首先在DCS上对各个系统进行确认，是否全部停电，特别要确认动力公用工程部分是否停电，然后电话联系汇报给工段长，工段长汇报给应急指挥小组组长，并确认大体原因及停电时间长短。熔制工迅速到达现场进行操作，根据控制画面的显示及时了解现场的操作情况并作相应的调整；负责人：班长、熔制工</p> |  |
| <p>1瞬间停电</p> | |
| <p>1.1确认熔化部和通路氧气、天然气是否正常，天然气气动阀是否关闭；确认供氧、供气恢复正常后，将熔化部、通路主盘气动阀、燃枪氧气、天然气气动阀打至“手动”状态，开度调至原开度或稍高，对熔化部、通路氧气、天然气安全关断阀进行复位，打开天然气气动阀，及时调整氧气与天然气的比值；负责人：班长</p> |  |
| <p>1.2启动投料机，降低两侧投料机的加料速度，同时降低熔化部用气量，避免因拉丝停止、恢复期间产生过高的液位和温度；负责人：熔制工</p> |  |
| <p>1.3启动热风风机和池冷风机，对窑炉和换热器进行冷却；启动阻尼风机，调整窑压；负责人：熔制工</p> |  |
| <p>1.4开启电助熔，根据变压器开度情况逐步提高功率；负责人：班长、熔制工</p> |  |

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| <p>1.5根据拉丝情况，调整投料等窑炉控制，同时对燃烧器进行调整；负责人：工段长、熔制工</p> |  |
| <p>2长时间停电：</p> | |
| <p>2.1将所有气动阀打手动控制；负责人：班长、熔制工</p> |  |
| <p>2.2关闭天然气、氧气枪前阀门，将通路、熔化部燃烧器拆除，用保温棉密封烧嘴砖；负责人：熔制工</p> |  |
| <p>2.3打开清渣口，降低废气温度，保护换热器；负责人：熔制工</p> |  |
| <p>2.4将通路的烟囱盖板密封，减少热量散失；负责人：熔制工</p> |  |

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 2.5将投料机退出，用保温棉密封投料口；负责人：班长、熔制工 |  |
| 2.6恢复供电后，按照1步骤恢复；负责人：工段长、班长、熔制工 | |
| <p>注意事项：</p> <p>1、操作人员在应急处理时，不要慌张，按照步骤操作，避免误操作造成二次事故；</p> <p>2、在恢复燃烧系统时，必须保证供氧正常时，才能恢复供气，避免产生爆燃。</p> | |

3.2.3窑炉氧气供应中断应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|---|--|
| 1、立刻打电话询问氧站情况。班长随后电话通知工段长，工段长向应急指挥小组组长汇报；负责人：班长、工段长 |  |
| 2、确认供氧压力正常后，解除窑炉控制室DCS系统中熔化部、通路氧天然气安全关断阀连锁；负责人：班长 |  |
| 3、将窑炉氧气安全关断阀复位，查看氧气安全关断阀确实复位后，再手动复位天然气安全关断阀；负责人：熔制工 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 4、将DCS系统中所有气动阀由手动控制设为自动控制，并根据窑炉及通路温度情况，调整工艺；负责人：工段长、班长 |  |
| 5、到窑炉现场查看窑炉及通路燃烧器燃烧情况；负责人：熔制工 |  |
| 6、根据生产情况，调整工艺；负责人：工段长、班长 | / |
| <p>注意事项：</p> <p>1、操作人员在应急处理时，不要慌张，按照步骤操作，避免误操作造成二次事故；</p> <p>2、必须保证供氧正常时，才能恢复供气，避免产生爆燃。</p> | |

3.2.4窑炉天然气供应中断应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 1、立刻打电话询问气站情况，得知供气系统异常，已切换液化天然气。班长随后电话通知工段长，工段长向应急指挥小组组长汇报；负责人：班长、工段长 |  |
| 2、确认供氧压力正常后，解除窑炉控制室DCS系统中熔化部、通路氧天然气安全关断阀连锁；负责人：班长 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 3、确认窑炉氧气安全关断阀正常，再手动复位天然气安全关断阀；负责人：熔制工 |  |
| 4、将DCS系统中所有气动阀由手动控制设为自动控制，并根据窑炉及通路温度情况，调整工艺；负责人：工段长、班长 |  |
| 5、到窑炉现场查看窑炉及通路燃烧器燃烧情况；负责人：熔制工 |  |
| 6、根据生产情况，调整工艺。负责人：工段长、班长 | / |
| 注意事项： 1、操作人员在应急处理时，不要慌张，按照步骤操作，避免误操作造成二次事故； 2、在恢复天然气安全关断阀时，必须确保氧气供气正常，避免产生爆燃。 | |

3.2.5窑炉停水处置措施

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 1、窑炉当班人员发现水塔及供水管线漏水引起水塔水位到达警戒水位时，班长随后电话通知工段长，工段长向应急指挥小组汇报；负责人：班长、工段长 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 2、联系水泵房相关人员，确认水塔水位报警原因；负责人：工段长、班长 | |
| 3、若供水塔水泵故障，则联系进行深井水切换；负责人：水泵房工、熔制工 |  |
| 4、确认现场电助熔电极水套和投料机水套的回水温度是否正常；负责人：熔制工 |  |
| 5、根据生产恢复情况和液位情况，确认是否退出投料机；负责人：工段长、熔制工 | / |
| 6、根据生产恢复情况，调整工艺。负责人：工段长、班长 | / |
| 注意事项： 1、操作人员在应急处理时，不要慌张，按照步骤操作，避免误操作造成二次事故； 2、若因停水导致漏板跳电，必要时根据液位情况退出投料机，降低天然气用量和电助熔功率，防止产生较高液位或玻璃液温度。 | |

3.2.6机械伤害应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 1、对发生机械伤害的设备进行急停或者断电处置，并向工段长汇报，工段长向应急指挥小组组长汇报；负责人：发现人员、工段长 |  |
| 2、观察伤者的受伤情况、部位、伤害性质，视伤患情况拨打120急救中心电话或进行现场机械设备拆除等救援工作；负责人：工段长、当班班长 |  |
| 3、受伤情况较轻的（未出现骨折、严重出血等情况的），对伤口使用碘伏类消毒药水进行清理后，使用消毒纱布包扎；负责人：操作人员、医务室人员 |  |
| 4、严重出血时，应使用压迫带止血法，适用于头、颈、四肢动脉大血管出血的临时止血。即用手指或手掌用力压住比伤口靠近心脏更近部位的动脉跳动处（止血点）；负责人：操作人员、医务室人员 |  |
| 5、发生断手、断指等严重情况时，对伤者伤口进行包扎止血的同时，对断手、断指应用清洁敷料包好，放在无泄漏的塑料袋内，扎紧好袋口，速随伤者送医院抢救；负责人：操作人员、医务室人员 |  |
| 6、判断出现骨折情况的，不要移动骨折人员，待医务室人员或者120急救到达后由医护人员负责救治；负责人：操作人员、医务室人员 |  |

注意事项：

- 1、脊柱骨折或颈部骨折时，除非是特殊情况如室内失火等危及伤员，否则应让伤者留在原地，等待携有医疗器材的医护人员来处置。
- 2、发生安全事故后，现场用警戒绳做好隔离，防止次生事故发生。

3.2.7触电应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 1、发现有人员触电时，现场确认触电具体位置、范围、人员数量，并向工段长汇报，工段长向应急指挥小组组长汇报；负责人：操作人员、工段长 |  |
| 2、低压触电时，首先切断电源；负责人：操作人员 |  |
| 3、用绝缘钳或干木棒使触电人员与带电体脱离；负责人：操作人员 |  |
| 4、组织操作人员将触电人员转移至安全区域；负责人：班长 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 5、触电者伤势不重，让触电者安静休息，不要走动；负责人：操作人员 |  |
| 6、触电者失去知觉，但心脏跳动和呼吸还存在的，使触电者平卧，解开衣服便于呼吸，同时送往医院；负责人：工段长、班长 |  |
| 7、触电者呼吸困难或者发生痉挛，呼吸及心脏停止时，应立刻实施人工呼吸和胸外挤压，并快速送往医院救治，送医过程中，不能停止急救；负责人：医务人员、操作人员 |  |
| <p>注意事项：</p> <p>1、救护人施救过程中，要注意保证自己的安全，不可直接用手或其它金属及潮湿的构件作为救护工具，而必须使用绝缘工具。救护时要用一只手操作，以防自己触电。</p> <p>2、防止触电者脱离电源后可能的摔伤、高处跌落等二次伤害情况。</p> <p>3、对伤者进行人工呼吸救护时，注意力度，避免造成施救二次伤害。</p> <p>4、触电后，伤者如感觉无异常，也不能停止施救，仍需将伤者送往医院治疗。</p> | |

3.2.8火灾应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 1、发现人员立刻向工段长汇报，工段长向应急指挥小组组长汇报，随后关闭着火区域设备电源或气源；负责人：发现人员、工段长 |  |

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 2、发现人员大声呼喊通知其他当班人员，触发声光报警按钮，如火势可以控制，根据着火不同设备采用不同的灭火器或使用消防栓进行初期灭火；负责人：当班班长 备注：600伏以下电器类着火使用二氧化碳灭火器；600伏以上电气设备着火使用干粉灭火器，其他着火使用干粉灭火器和消防栓（非油类火灾）。 |  |
| 3、如果火情无法控制，则拨打119，如有人员伤亡拨打120；负责人：工段长、应急指挥小组组长 |  |
| 4、安排人员现场救援、警戒和疏散；负责人：工段长或安全员 | / |
| 5、安排人员引导后续救援力量；负责人：工段长或安全员 | / |
| 6、配合救援人员进行后续救援工作、现场清理、恢复生产，记录；负责人：工段长或安全员 | / |
| <p>注意事项：</p> <p>1. 现场操作人员如发现现场失控或危及自身安全，及时撤离现场。</p> <p>2. 火灾初期扑救时，操作人员必须位于着火点的上风口。</p> <p>3. 应急救援结束后，加强巡检，防止残存原料复燃。</p> | |

3.2.9车辆事故应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 1、现场发生事故时，操作人员立刻向工段长汇报，工段长向应急指挥小组组长汇报；负责人：操作人员、工段长 |  |
| 2、根据事故类别及情况，采取安全合理措施进行应急处理。负责人：司机、操作人员 | / |

| 处置措施 | | 图示 |
|-----------------------------|--|--|
| 2.1 车辆自燃事故 | 车辆因线路短路、油料外泄等引发火灾事故，应立即切断车辆电源，使用随车配备的灭火器进行灭火。负责人：司机 |  |
| 2.2 车辆未造成人员伤亡情况下撞坏设备物资或货物倾翻 | 司机应立即停车处理，防止事故扩大或加重物资损坏程度，严禁车辆强行拖拽物资野蛮驾驶，同时司机应注意保证自身安全，保护好现场。负责人：司机 |  |
| 2.3 车辆撞人或货物倾翻砸人 | 司机遇有紧急情况，应立即停车处理，防止事故扩大。负责人：司机 | / |
| | 如碰撞到人员，车辆司机应立刻停车处理，如货物歪倒砸人，则司机停车后，应呼喊周边人员立即抬起或使用吊装带、千斤顶等工具将车辆或货物移开，将受伤人员救出。如果伤者被困车辆内，经判断无法移出，则在最短的时间内通知119前来抢救。如拨打119，班长应安排人员到路口指引车辆及时到场。负责人：司机、班长、工段长 |  |
| | 将受伤人员救出后视受伤情况开展自救。如果伤者只是轻微擦伤，应对伤口进行消炎，敷上消炎药，进行包扎即可。负责人：班长 |  |
| | 如果伤者伤情严重，应拨打120急救电话。在救护车到来之前，遇有创伤性出血的伤员采取按压止血或用绷带扎紧来临时进行止血处理，如发现伤者骨折时，不要盲目搬运伤者。如果伤者被伤害截肢，还要将截掉的肢体部分与伤者同时送往医院。如拨打120，班长应安排人员到路口指引车辆及时到场。负责人：操作人员、班长 |  |

| 处置措施 | | 图示 |
|--|---|---|
| 2.4 车辆侧翻事故 | 如车辆发生侧翻，驾驶人应紧紧抓住方向盘，两脚钩住踏板，使身体固定，随着车体翻转，避免身体滚动受伤。翻车时，驾驶人不可顺着翻车的方向跳车，以防止跳出车外被车体重新压上。翻车后，燃油极易外泄，此时应避免一切明火，并及时切断汽车电源。负责人：司机 | / |
| 2.5 车辆刹车失灵等故障应急处理 | 车辆行驶过程中发生故障时，驾驶员应尽可能将车停靠到道路右侧安全地带，刹车失效时，司机应利用车辆惯性慢慢停车，有档位的车辆应将车辆挂至低档位逐步停车，切勿恐慌以免出现误操作。驾驶员应初步判定故障原因，及时联系专业维修人员，维护现场秩序，确保车辆、人员、随车物品的安全。负责人：司机 | / |
| 3. 事故现场应设置警示隔离带，如事故发生在厂区道路上或车辆在道路上发生故障，应在道路来车方向距事故现场15米处摆放警示牌。负责人：操作人员 | |  |

3.2.10 氧气管道泄漏应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|---|---|
| 1、当班人员巡检发现氧气管道泄漏后，立刻向工段汇报，工段长向应急指挥小组汇报。负责人：熔制工、工段长 |  |
| 2、在工艺允许的情况下，切换备用管路，隔离漏气的设施或管线，对于因螺栓松动导致轻微泄漏，利用防爆工具对螺栓进行紧固处理。负责人：维修工、熔制工 |  |
| 3、当泄漏较大时，立刻关闭上游阀门，由专业维修人员处理，根据泄漏情况进行紧固或更换垫片，同时窑炉做好现场工艺控制。负责人：维修人员、熔制工 | / |

| 处置措施 | 图示 |
|--|--|
| 4、在处理过程中，要加强安全监护，紧固力量要均匀，操作过程中严禁盲目蛮干、野蛮操作，以免造成更大的破坏。负责人：维修人员、熔制工 | / |
| 5、紧固无法解决泄漏，无法停车维修的情况下，对泄漏阀门、管段、泄漏的设备连接部位可采用密封胶或夹具进行紧急堵漏。负责人：维修人员、熔制工 |  |
| 注意事项：所有操作人员必须使用铜制或防爆专用工具 | |

3.2.11天然气管道泄漏应急处置

| 处置措施 | 图示 |
|---|--|
| 1、当班人员巡检发现天然气管道泄漏后，立刻向工段汇报，工段长向应急指挥小组汇报。负责人：熔制工、工段长 |  |
| 2、在工艺允许的情况下，切换备用管路，隔离漏气的设施或管线，对于因螺栓松动导致轻微泄漏，利用防爆工具对螺栓进行紧固处理。负责人：维修工、熔制工 |  |
| 3、当泄漏较大时，立刻关闭上游阀门，由专业维修人员处理，根据泄漏情况进行紧固或更换垫片，同时窑炉做好现场工艺控制。负责人：维修人员、熔制工 | / |
| 4、在处理过程中，要加强安全监护，紧固力量要均匀，操作过程中严禁盲目蛮干、野蛮操作，以免造成更大的破坏。负责人：维修人员、熔制工 | / |

| 处置措施 | 图示 |
|--|---|
| 5、紧固无法解决泄漏，无法停车维修的情况下，对泄漏阀门、管段、泄漏的设备连接部位可采用密封胶或夹具进行紧急堵漏。负责人：维修人员、熔制工 |  |
| 注意事项：1、所有操作人员必须使用铜制或防爆专用工具；2、维修期间现场严禁有火源；3、保持现场通风。 | |

4. 注意事项

4.1 佩戴个人防护器具

- 1) 现场进行应急救援时，必须正确佩戴劳保用品；
- 2) 劳保用品使用前，应检查劳保用品的完整性和可靠性；
- 3) 应急劳保用品应专门存放和维护。

4.2 使用抢险救援器材

- 1) 使用消防水枪时，必须两人手持枪头，且人员位置站在玻璃液堆4米以外；
- 2) 使用灭火器时，应站在上风向；
- 3) 使用带电应急救援物资时，使用前应检查完好性，避免产生触电等二次伤害。

4.3 现场自救互救

- 1) 救治在火灾内窒息的员工时，应穿戴正压式空气呼吸器，在保障自身安全的情况下方可施救，不得盲目施救；
- 2) 对窒息人员进行胸外按压和人工呼吸时要将窒息人员运送至环境安全处进行；
- 3) 如事件失控，对人员生命安全构成威胁时，应立即撤离危险区域。

4.4 现场应急处置能力

应急操作及抢险人员要具备相应岗位知识。

4.5 应急救援结束后的注意事项

应急救援结束后对事故区域进行再次检查，防止二次事故发生。

5. 附件

5.1 内部人员联系方式

| 应急工作小组 | 姓名 | 职务 | 固话 | 手机 |
|--------|------|--------|----|----|
| 组长 | | 分厂厂长 | | |
| 副组长 | | 配合料工段长 | | |
| | | 玻璃粉工段长 | | |
| | | 工段长 | | |
| | | 拉丝工段长 | | |
| | | 络纱工段长 | | |
| | | 烘干工段长 | | |
| 组员 | | 分厂安全员 | | |
| | | 窑炉工艺员 | | |
| | | 窑炉班长 | | |
| | | 拉丝班长 | | |
| | | 烘干班长 | | |
| | | 配合料班长 | | |
| | | 玻璃粉班长 | | |
| | | 络纱班长 | | |
| | 包装班长 | | | |

5.2 应急物资清单

| 类型 | 应急物资 | 型号 | 存放位置 | 数量 | 管理人 | 固话 手机 |
|----------|-------------|-------------------|--------|-------------|---------|------------|
| 抢险 工具 | 扳手 | 8"12"18"24" | 控制室工具橱 | 各1把 | | 固话： 手机： |
| | 高压风机 | 4-68-4A | 窑炉现场 | 1台 | | |
| | 堵漏木棒 | 圆头Φ50，长=3米 | 应急物资架 | 每线10根 | | |
| | 堵漏木棒 | 圆头Φ50，长=3米 | 应急物资架 | 每线10根 | | |
| | 应急水包 | 方形水包 | 应急物资架 | 每线2个 | | |
| | 应急水包 | 圆形水包 | 应急物资架 | 每线2个 | | |
| 抢险 工具 | 应急水包 | 子弹头水包 | 应急物资架 | 每线2个 | | |
| | 含铅甩丝毯 | 含铅 | 应急物资架 | 每线10箱 | | |
| | 钢钎— | 尖嘴、扁嘴钢钎，长2米 | 应急物资架 | 每线5个 | | |
| | 钢钎 | 尖嘴、扁嘴钢钎，长2米 | 应急物资架 | 每线5个 | | |
| | 手持式气凿（含凿头） | R-7250S | 应急物资架 | 每线5把（凿头20个） | | |
| | 排水泵—100方/小时 | 100方/小时 | 应急物资架 | 每线1台 | | |
| | 对讲机 | BF-320uH | 窑炉控制室 | 每线4台 | | |
| | 应急灯—射灯 | 耐高温 | 窑炉现场 | 2辆 | | |
| | 应急灯—强光手电 | 手持式 | 窑炉控制室 | 3台 | | |
| | 消防 | 消防栓 | / | 现场 | 每工段6-9个 | |
| 灭火器 | | (35kg—干粉) | 现场 | 每工段6-8台 | | |
| 急救 | 医疗急救箱 | / | 窑炉现场 | 每线1个 | | |
| 监测 | 红外线测温仪 | 03031 | 窑炉控制室 | 每线1 | | |
| | 高温仪 | 71411001 | 窑炉控制室 | 共1台 | | |
| | 可天然气体检测仪 | RB-KY型（或DN-K2000） | 窑炉控制室 | 每线1套 | | |
| 警戒 | 警戒绳 | / | 应急物资架 | 100米 | | |

| 类型 | 应急物资 | 型号 | 存放位置 | 数量 | 管理人 | 固话手机 |
|------|--------|---------|-------|-------|-----|------|
| 防护用品 | 高温服 | 耐高温 | 窑炉控制室 | 每线5套 | | |
| | 头套 | 防灼烫 | 应急物资架 | 每线10个 | | |
| | 玻璃钢安全帽 | 玻璃钢 | 应急物资架 | 每线10顶 | | |
| | 棉头套 | 棉 | 应急物资架 | 每线10个 | | |
| | 3M大风镜 | 3M | 应急物资架 | 每线20个 | | |
| | 防毒口罩 | / | 应急物资架 | 每人1个 | | |
| | 雨靴 | / | 应急物资架 | 20双 | | |
| | 高温鞋 | 耐高温保护足趾 | 应急物资架 | 每人1双 | | |
| | 绝缘手套 | 耐压11Kvc | 应急物资架 | 5双 | | |
| | 棉手套 | / | 应急物资架 | 20副 | | |
| | 应急洗眼器 | F04LS-1 | 络纱区 | 1个 | | |



中国建材

Sinoma 泰山玻纤

泰山玻璃纤维有限公司 生产安全事故应急处置卡

5.3现场应急疏散图(略)

目 录

一、应急指挥部应急处置卡

二、应急工作组

1. 抢险救援组应急处置卡
2. 医疗救护组应急处置卡
3. 现场保卫组应急处置卡
4. 后勤保障组应急处置卡
5. 技术专家组应急处置卡
6. 善后处理组应急处置卡

三、重点岗位应急处置卡

1. 窑炉漏液事故应急处置卡
2. 氧气管道泄漏应急处置卡
3. 燃气管道泄漏应急处置卡
4. 机械伤害事故应急处置卡
5. 触电事故应急处置卡
6. 火灾事故应急处置卡

一、应急指挥部应急处置卡

| 应急指挥部 | | 主要成员联系方式 | | | | |
|-----------------|---------------------------|----------|----------|------|----|----|
| 序号 | 处置步骤 | 姓名 | 职务 | 应急职务 | 固话 | 手机 |
| | 发生事故时，发布应急指令，启动应急响应； | 唐志尧 | 董事长 | 总指挥 | | |
| 1 | 赶往现场指挥，组织指挥抢险救援行动； | 呼跃武 | 总经理 | 副总指挥 | | |
| 2 | 向上级汇报事故情况，并根据事态发展，续报相关情况； | 张 国 | 分管安全副总经理 | 副总指挥 | | |
| 3 | 根据事态程度，决定是否向公司外部发出救援请求； | 苏 遼 | 党委书记 | 副总指挥 | | |
| 4 | 应急处置完毕后，安排恢复现场生产； | 张德刚 | 分管生产副总经理 | 成员 | | |
| 5 | 解除警戒状态，宣布应急响应终止； | 姜大勇 | 生产技术部部长 | 成员 | | |
| 6 | 安排相关部门保护好现场，做好事故善后事项； | 于志军 | 安全环保部部长 | 成员 | | |
| 7 | 组织事故调查，总结应急救援经验教训。 | | | | | |
| 外部相关单位联系方式 | | | | | | |
| 单 位 | | 值班电话 | 值班传真 | | | |
| 泰安市安全生产监督管理局 | | | | | | |
| 泰安市应急办公室 | | | | | | |
| 泰安市岱岳区安全生产监督管理局 | | | | | | |
| 泰安市大汶口工业园应急办公室 | | | | | | |
| 中材科技股份有限公司安全环保部 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

总指挥应急处置卡

| 总指挥 | | 主要成员联系方式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|----------|----------|------|----|----|-----|------|------|--------------|--|--|----------|--|--|-----------------|--|--|----------------|--|--|-----------------|--|--|
| 序号 | 处置步骤 | 姓名 | 职务 | 应急职务 | 固话 | 手机 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 接到报警后，发布应急指令，启动应急响应； | 唐志尧 | 董事长 | 总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 赶往现场指挥，组织指挥抢险救援行动； | 呼跃武 | 总经理 | 副总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 向上级汇报事故情况，并根据事态发展，续报相关情况； | 张国 | 分管安全副总经理 | 副总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 根据事态程度，决定是否向公司外部发出救援请求； | 苏 逵 | 党委书记 | 副总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 解除警戒状态，宣布应急响应终止； | 张德刚 | 分管生产副总经理 | 成员 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 组织事故调查，做好事故善后事项。 | 姜大勇 | 生产技术部部长 | 成员 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 于志军 | 安全环保部部长 | 成员 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p style="text-align: center;">外部相关单位联系方式</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>单 位</th> <th>值班电话</th> <th>值班传真</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>泰安市安全生产监督管理局</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泰安市应急办公室</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泰安市岱岳区安全生产监督管理局</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泰安市大汶口工业园应急办公室</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中材科技股份有限公司安全环保部</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | 单 位 | 值班电话 | 值班传真 | 泰安市安全生产监督管理局 | | | 泰安市应急办公室 | | | 泰安市岱岳区安全生产监督管理局 | | | 泰安市大汶口工业园应急办公室 | | | 中材科技股份有限公司安全环保部 | | |
| 单 位 | 值班电话 | 值班传真 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市安全生产监督管理局 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市应急办公室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市岱岳区安全生产监督管理局 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市大汶口工业园应急办公室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中材科技股份有限公司安全环保部 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

副总指挥应急处置卡

| 应急指挥部 | | 主要成员联系方式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------|----------|----------|------|----|----|-----|------|------|--------------|--|--|----------|--|--|-----------------|--|--|----------------|--|--|-----------------|--|--|
| 序号 | 处置步骤 | 姓名 | 职务 | 应急职务 | 固话 | 手机 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 当总指挥不在公司时，代替总指挥全权指挥事故应急救援工作。 | 呼跃武 | 总经理 | 总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 执行总指挥应急救援指令。 | 张 国 | 分管安全副总经理 | 副总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 协助总指挥进行救援指挥。 | 苏 逵 | 党委书记 | 副总指挥 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 执行指挥部的其他指令。 | 张德刚 | 分管生产副总经理 | 成员 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 姜大勇 | 生产技术部部长 | 成员 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 于志军 | 安全环保部部长 | 成员 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p style="text-align: center;">外部相关单位联系方式</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>单 位</th> <th>值班电话</th> <th>值班传真</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>泰安市安全生产监督管理局</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泰安市应急办公室</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泰安市岱岳区安全生产监督管理局</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>泰安市大汶口工业园应急办公室</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>中材科技股份有限公司安全环保部</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | 单 位 | 值班电话 | 值班传真 | 泰安市安全生产监督管理局 | | | 泰安市应急办公室 | | | 泰安市岱岳区安全生产监督管理局 | | | 泰安市大汶口工业园应急办公室 | | | 中材科技股份有限公司安全环保部 | | |
| 单 位 | 值班电话 | 值班传真 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市安全生产监督管理局 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市应急办公室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市岱岳区安全生产监督管理局 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 泰安市大汶口工业园应急办公室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中材科技股份有限公司安全环保部 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

二、应急工作组

1. 抢险救援组应急处置卡

| | | | | |
|---|---------------------------------------|----------|----|----|
| 组成 | 组长：事故发生单位负责人 | | | |
| | 组员：事故发生单位、设备动力部、生产计划部、安全环保部、相关专业组有关人员 | | | |
| 序号 | 行动内容 | 执行情况 (✓) | | |
| 1 | 接到应急指令后，立即赶往事发现场； | | | |
| 2 | 现场集结，正确佩戴防护用品，按照抢救方案立即进行抢险救护； | | | |
| 3 | 将受伤人员转移至安全地带； | | | |
| 4 | 对事故受损的设备设施进行修理、恢复； | | | |
| 5 | 将现场救援进展情况及时汇报应急指挥部，必要时申请外部支援； | | | |
| 6 | 执行应急指挥部的其他指令。 | | | |
| 注意事项：1. 抢险救援人员必须佩戴齐全劳保防护用品才可进入现场救援。2. 严禁使用非防爆工具进行抢险。3. 现场清理的残废物严禁与生活垃圾混放。4. 抢险救援人员如发现现场失控或危及自身安全，应及时撤离现场。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放地点 | 管理人 | 固话 | 手机 |
| 消防栓、灭火器 | 生产现场 | | | |
| 正压式呼吸器 | 天然气站 | | | |
| 气体检测仪 | 生产现场 | | | |
| 防爆工具（扳手、管钳等） | 天然气站、制氧站 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 董事长 | | | |
| 2 | 总经理 | | | |
| 3 | 分管安全副总经理 | | | |
| 4 | 分管生产副总经理 | | | |
| 5 | 生产技术部部长 | | | |
| 6 | 安全环保部部长 | | | |
| 7 | 设备动力部负责人 | | | |
| 8 | 公司应急救援队队长 | | | |

2. 医疗救护组应急处置卡

| | | | | |
|---|-----------------------------------|----------|----|----|
| 组成 | 组长：医务室主任 | | | |
| | 组员：事故发生单位、医务室人员 | | | |
| 序号 | 行动内容 | 执行情况 (✓) | | |
| 1 | 接到应急指令后，医务室人员携带急救药品箱、担架等立即赶到事发现场； | | | |
| 2 | 对伤员进行现场急救或转移至安全地带后急救； | | | |
| 3 | 判断伤情，决定是否向应急指挥部提出送医建议； | | | |
| 4 | 稳定受伤人员情绪，将受伤人员送往医院或等待专业医护人员救治； | | | |
| 5 | 配合专业医护人员完成人员转移等工作； | | | |
| 6 | 执行指挥部的其他指令。 | | | |
| 注意事项：1. 先抢后救：使出于危险境地的伤病员尽快脱离危险地，移至安全地带后再救治。2. 先重后轻：对呼吸异常、脉搏微弱或心跳停止的伤病员立即采取急救措施，挽救生命。3. 先救后送：现场所有伤病员经过急救处理后，方可转送至医院。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放地点 | 管理人 | 固话 | 手机 |
| 药箱、担架等 | 医务室 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 行政保卫部部长 | | | |
| 2 | 医务室主任 | | | |
| 3 | 医务室医师 | | | |

3. 现场保卫组应急处置卡

| | | | | |
|---|---------------------------------|-----|----|----------|
| 组成 | 组长：行政保卫部部长 | | | |
| | 组员：公司保卫、事故发生单位等有关人员。 | | | |
| 序号 | 行动内容 | | | 执行情况 (✓) |
| 1 | 在接到应急救援通知后，组员立即携带警戒绳、喇叭等赶到事故现场； | | | |
| 2 | 确定疏散路线，在途中设置岗哨，引导、协助操作人员疏散； | | | |
| 3 | 采用警戒绳对现场进行警戒，禁止无关人员靠近； | | | |
| 4 | 协助做好受伤人员转移等工作； | | | |
| 5 | 维持公司治安秩序，实施交通管制，引导救援人员进入现场； | | | |
| 6 | 执行指挥部的其他指令。 | | | |
| 注意事项：1. 与事故救援无关人员禁止进入现场。2. 有序引导并协助救援人员将伤员迅速转移至安全地点进行救援。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放地点 | 管理人 | 固话 | 手机 |
| 现场警戒绳 | 行政保卫部值班室 | | | |
| 警示牌 | 行政保卫部值班室 | | | |
| 反光背心 | 行政保卫部值班室 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 行政保卫部部长 | | | |
| 2 | 保安队长 | | | |

4. 后勤保障组应急处置卡

| | | | | |
|--|--------------------------------------|-----|----|----------|
| 组成 | 组长：行政保卫部部长 | | | |
| | 组员：行政保卫部、供应部、仓储部、财务部、设备动力部等有关人员 | | | |
| 序号 | 行动内容 | | | 执行情况 (✓) |
| 1 | 接到应急指令后，组员立即赶到综合部，准备相关应急救援物资； | | | |
| 2 | 根据应急指挥部指令或现场需求，及时将主要应急物资及联系方式送至事故现场； | | | |
| 3 | 确保资金到位，对空缺的主要应急物资及时采购，由供货商及时送达； | | | |
| 4 | 准备应急车辆，以便随时将伤员送医； | | | |
| 5 | 做好外来支援人员、伤员家属等相关人员的交通、食宿安排； | | | |
| 6 | 执行应急指挥部安排其他任务。 | | | |
| 注意事项：1. 提供应急救援所需的必要物质，确保供给满足需要。2. 保障厂区信息的正常传递。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放地点 | 管理人 | 固话 | 手机 |
| 应急车辆 | 车队停车场 | | | |
| 伙食供应 | 餐厅 | | | |
| 应急物资 | 综合库 | | | |
| 应急资金 | 财务部 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 行政保卫部部长 | | | |
| 2 | 供应部部长 | | | |
| 3 | 仓储部部长 | | | |
| 4 | 财务部部长 | | | |
| 5 | 设备动力部负责人 | | | |

5. 技术专家组应急处置卡

| | | | | |
|---|---------------------------------------|-----|----|----------|
| 组成 | 组长：技术部部长 | | | |
| | 组员：设备动力部各专业组、技术开发部各专业组、安全环保部等有关人员 | | | |
| 序号 | 行动内容 | | | 执行情况 (✓) |
| 1 | 对应急救援指挥部负责，提出抢险救援和应急处置及防止发生二次事故的技术对策； | | | |
| 2 | 为应急指挥部决策提供科学依据； | | | |
| 3 | 负责评估对周围构筑物和周围社区的影响。 | | | |
| 注意事项：1. 仔细分析事故原因，提出合理化的技术方案。2. 严格评估技术方案的可行性以及后续可能产生的影响。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放地点 | 管理人 | 固话 | 手机 |
| 厂房、设备资料 | 档案室 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 技术部部长 | | | |
| 2 | 设备动力部负责人 | | | |
| 3 | 安全环保部部长 | | | |
| 4 | 电气专业组组长 | | | |
| 5 | 消防专业组组长 | | | |
| 6 | 天然气专业组组长 | | | |
| 7 | 氧气专业组组长 | | | |
| 8 | 土建专业组组长 | | | |
| 9 | 特种设备专业组组长 | | | |

6. 善后处理组应急处置卡

| | | | | |
|--|------------------------------------|-----|----|----------|
| 组成 | 组长：工会主席 | | | |
| | 组员：人力资源部、工会、企业管理部、行政保卫部、安全环保部等有关人员 | | | |
| 序号 | 行动内容 | | | 执行情况 (✓) |
| 1 | 对伤亡人员进行统计，确认伤亡人员信息，及时与伤亡人员家属取得联系； | | | |
| 2 | 负责伤亡人员的处理和抚恤工作，负责伤亡人员亲属的接待安抚工作； | | | |
| 3 | 负责涉及伤亡人员的善后协调处理和社会稳定工作。 | | | |
| 注意事项：1. 严格确认伤员信息，跟踪伤员后续治疗情况。2. 做好事故伤员的慰问工作，安抚伤员情绪。 | | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 工会主席 | | | |
| 2 | 人力资源部部长 | | | |
| 3 | 企业管理部部长 | | | |
| 4 | 安全环保部 | | | |
| 5 | 行政保卫部部长 | | | |

三、一分厂(车间)应急处置卡

1. 窑炉漏液事故应急处置卡

| | | | | |
|---------------------------|-----------------------------------|-----------------|-----------|-----------|
| 事故情景简述 | | 因耐火材料侵蚀导致的玻璃液泄漏 | | |
| 序号 | 处置步骤 | 责任人 | | |
| 1 | 发现玻璃液泄漏，立刻向工段长汇报；工段长立刻向应急指挥小组组长汇报 | 熔制工 | | |
| 2 | 联系配电室，对电助熔系统进行停电 | 工段长、班长 | | |
| 3 | 对漏液部位燃枪进行拆除；必要时增加漏液侧生料投料量 | 熔制工 | | |
| 4 | 现场确认泄漏点，使用冷却水管、木棒或水包等方式对泄漏点进行堵漏 | 工段长、熔制工 | | |
| 5 | 如果泄漏点仍较大，考虑从胸墙部位下水包进行堵漏 | 工段长、熔制工 | | |
| 6 | 对漏液设备及一层设备进行防护 | 电气人员 | | |
| 7 | 使用消防水对流下来的高温玻璃液进行冷却 | 拉丝协助人员 | | |
| 8 | 现场安装高压风机，排走现场水蒸气，保持现场视线 | 电气人员 | | |
| 9 | 安装潜水泵，将冷却水排出 | 电气人员、拉丝协助人员 | | |
| 注意事项 | | | | |
| 1. 参与现场应急救援的人员，必须穿戴消防服； | | | | |
| 2. 事故处理完后，要立刻清理现场，恢复设备运行； | | | | |
| 3. 对现场设置警戒区域，无关人员严禁进入。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放位置 | 管理人员 | 固话 | 手机 |
| 木棒 | 窑炉二层、窑底 | | | |
| 消防栓 | 窑炉一二层、窑底 | | | |
| 劳保 | 窑炉控制室 | | | |
| 风机、水泵 | 窑炉二层、备件室 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 一分厂厂长 | | | |
| 2 | 原丝车间主任 | | | |
| 3 | 熔制工段长 | | | |
| 4 | 分厂安全员 | | | |
| 5 | 公司调度室 | | | |

2. 氧气管道泄漏应急处置卡

| | | | | |
|--|--|------------------|-----------|-----------|
| 事故情景简述 | | 因氧气管道异常导致的氧气泄露事故 | | |
| 序号 | 处置步骤 | 责任人 | | |
| 1 | 当班人员巡检发现氧气管道泄漏后，立刻向工段汇报。 | 熔制工 | | |
| 2 | 在工艺允许的情况下，切换备用管路，隔离漏气的设施或管线，对于因螺栓松动导致轻微泄漏，利用防爆工具对螺栓进行紧固处理。负责人：维修工、熔制工。 | 熔制工、维修工 | | |
| 3 | 当泄漏较大时，立刻关闭上游阀门，由车间安排专业维修人员处理，根据泄漏情况进行紧固或更换垫片，同时窑炉做好现场工艺控制。 | 维修人员、熔制工 | | |
| 4 | 在处理过程中，要加强安全监护，紧固力量要均匀，操作过程中严禁盲目蛮干、野蛮操作，以免造成更大的破坏。 | 维修人员 | | |
| 5 | 紧固无法解决泄漏，无法停车维修的情况下，对泄漏阀门、管段、泄漏的设备连接部位可采用密封胶或夹具进行紧急堵漏。 | 维修人员、工段长 | | |
| 注意事项 ：1、所有操作人员必须使用铜制或防爆专用工具；2、维修期间现场严禁有火源；3、保持现场通风。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放位置 | 管理人员 | 固话 | 手机 |
| 防爆工具 | 控制室 | | | |
| 密封胶（夹具） | 控制室 | | | |
| 警戒绳 | 控制室 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 一分厂厂长 | | | |
| 2 | 原丝车间主任 | | | |
| 3 | 熔制工段长 | | | |
| 4 | 分厂安全员 | | | |
| 5 | 公司调度室 | | | |

3. 燃气管道泄漏应急处置卡

| | | | | |
|--|---|-------------|-----------|------------|
| 事故情景简述 因天然气管道异常导致的天然气泄露事故 | | | | |
| 序号 | 处置步骤 | | | 责任人 |
| 1 | 当班人员巡检发现燃气管道泄漏后，立刻向工段汇报。 | | | 熔制工 |
| 2 | 在工艺允许的情况下，切换备用管路，隔离漏气的设施或管线，对于因螺栓松动导致轻微泄漏，利用防爆工具对螺栓进行紧固处理。负责人：维修工、熔制工 | | | 熔制工、维修工 |
| 3 | 当泄漏较大时，立刻关闭上游阀门，由车间安排专业维修人员处理，根据泄漏情况进行紧固或更换垫片，同时窑炉做好现场工艺控制。 | | | 维修人员、熔制工 |
| 4 | 在处理过程中，要加强安全监护，紧固力量要均匀，操作过程中严禁盲目蛮干、野蛮操作，以免造成更大的破坏。 | | | 维修人员 |
| 5 | 紧固无法解决泄漏，无法停车维修的情况下，对泄漏阀门、管段、泄漏的设备连接部位可采用密封胶或夹具进行紧急堵漏。 | | | 维修人员、工段长 |
| 注意事项：1、所有操作人员必须使用铜制或防爆专用工具； 2、维修期间现场严禁有火源； 3、保持现场通风； | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放位置 | 管理人员 | 固话 | 手机 |
| 防爆工具 | 控制室 | | | |
| 密封胶（夹具） | 控制室 | | | |
| 警戒绳 | 控制室 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 一分厂厂长 | | | |
| 2 | 原丝车间主任 | | | |
| 3 | 熔制工段长 | | | |
| 4 | 分厂安全员 | | | |
| 5 | 公司调度室 | | | |

4. 机械伤害事故应急处置卡

| | | | | |
|--|---|-------------|-----------|---------------------------|
| 事故情景简述 发生机械伤害事故，造成人员伤害 | | | | |
| 序号 | 处置步骤 | | | 责任人 |
| 1 | 对发生机械伤害的设备进行急停或者断电处置。 | | | 发现人员 |
| 2 | 观察伤者的受伤情况，视伤患情况拨打120急救或拨打119进行现场机械设备拆除等救援工作。 | | | 工段长、当班班长 |
| 3 | 受伤情况较轻的，对伤口消毒清理，用纱布包扎。 | | | 操作人员、医务室人员 |
| 4 | 严重出血时，应使用压迫带止血法。 | | | 操作人员、医务室人员 |
| 5 | 发生断手、断指等严重情况时，将断手、断指放在无泄漏的塑料袋内，扎紧好袋口，速随伤者送医院抢救。 | | | 操作人员、医务室人员 |
| 6 | 判断出现骨折情况的，不要移动骨折人员，待医务室人员或者120急救到达后由医护人员负责救治。 | | | 操作人员、医务室人员 |
| 7 | 操作人员组织以上急救的同时，向班长汇报；班长赶往事发现场的同时，将事故发生情况，上报工段长（夜班包括值班人员）；工段长接到汇报后立即汇报分厂（部门）应急指挥小组；分厂（部门）应急指挥小组组长，通知、组织操作人员抢险，并告知相关方及公司调度室。汇报内容包括事故发生的时间、地点、事故类别、车间、部室名称。 | | | 操作人员、当班班长、工段长、应急指挥小组组长 |
| 8 | 伤患安置完毕后，保护事故现场，进行事故调查。 | | | 安环部、应急指挥小组、工段长、当班班长、操作人员等 |
| 注意事项： 1、脊柱骨折或颈部骨折时，除非是特殊情况如室内失火等危及伤员时，否则应让伤者留在原地，等待携有医疗器材的医护人员来处置； 2、当发生安全生产事故时，应急指挥小组人员接到报告后必须迅速赶赴现场参加应急救援工作。 | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放位置 | 管理人员 | 固话 | 手机 |
| 应急药箱 | 医务室、各生产现场 | | | |
| 急救担架 | 医务室 | | | |
| 止血绷带纱布 | 医务室、各生产现场 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 一分厂厂长 | | | |
| 2 | 车间主任 | | | |
| 3 | 工段长 | | | |
| 4 | 分厂安全员 | | | |
| 5 | 公司调度室 | | | |

5. 触电事故应急处置卡

| | | | | |
|--|--|-------------------------------|-----------|-----------|
| 事故情景简述 | | 因误操作、违章操作、设施缺陷、劳保佩戴不齐全导致的触电事故 | | |
| 序号 | 处置步骤 | 责任人 | | |
| 1 | 发现有人员触电时，立刻向工段长汇报；工段长立刻向应急指挥小组组长汇报。 | 操作人员 | | |
| 2 | 现场确认触电具体位置、范围、人员数量。 | 当班班长或者工段长 | | |
| 3 | 低压触电时，首先切断电源。 | 操作人员 | | |
| 4 | 用绝缘钳或干木棒断开电源线。 | 操作人员 | | |
| 5 | 用绝缘手套等绝缘物作为工具，拉开触电者及挑开电线使触电者脱离电源。 | 操作人员 | | |
| 6 | 现场施救。 | 操作人员 | | |
| 7 | 触电者伤势不重，让触电者安静休息，不要走动。 | 操作人员 | | |
| 8 | 触电者失去知觉，但心脏跳动和呼吸还存在的，使触电者平卧，解开衣服便于呼吸，同时送往医院。 | 操作人员 | | |
| 9 | 触电者呼吸困难，稀少，或者发生痉挛，呼吸及心脏停止时，应立刻实施人工呼吸和胸外挤压，并快速送往医院救治，送医过程，不能停止人工呼吸急救。 | 操作人员或者医务人员 | | |
| <p>注意事项：</p> <p>1、救护人施救过程中，要注意保证自己的安全。不可直接用手或其它金属及潮湿的器具作为救护工具，而必须使用适当的绝缘工具。救护时要用一只手操作，以防自己触电。</p> <p>2、防止触电者脱离电源后可能的摔伤、高处跌落等二次伤害情况。</p> <p>3、对伤者进行人工呼吸等救援时，注意力度，避免造成施救二次伤害。</p> <p>4、触电后，伤者如感觉无异常，也不能停止施救，仍需按照预案将伤者送往医院观察治疗。</p> | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放位置 | 管理人员 | 固话 | 手机 |
| 对讲机 | 各工段 | | | |
| 医疗急救箱 | 各工段 | | | |
| 警戒绳 | 各工段 | | | |
| 绝缘靴 | 各工段 | | | |
| 绝缘手套 | 各工段 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 一分厂厂长 | | | |
| 2 | 车间主任 | | | |
| 3 | 工段长 | | | |
| 4 | 分厂安全员 | | | |
| 5 | 公司调度室 | | | |

6. 火灾事故应急处置卡

| | | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------|-----------|-----------|
| 事故情景简述 | | 因设备或材料着火导致的火灾事故 | | |
| 序号 | 处置步骤 | 责任人 | | |
| 1 | 大声呼喊通知其他当班人员，触发声光报警按钮 | 发现人员 | | |
| 2 | 如火势可以控制，组织人员使用灭火器或消防栓初期灭火，对着火区域进行隔离 | 当班班长 | | |
| 3 | 汇报工段、值班调度，并做事故相关记录 | 当班班长 | | |
| 4 | 汇报公司应急指挥部，通知、组织操作人员抢险，并告知相关方 | 工段长 | | |
| 5 | 拨打119，如有人员伤亡拨打 120 | 工段长 | | |
| 6 | 组织人员现场救援、警戒和疏散 | 工段长或安全员 | | |
| 7 | 组织人员引导后续救援力量 | 工段长或安全员 | | |
| 8 | 配合救援人员进行后续救援工作、现场清理、恢复生产 | 工段长或安全员 | | |
| <p>注意事项：</p> <p>1、现场操作人员如发现现场失控或危及自身安全，应及时撤离现场。</p> <p>2、进入着火区操作人员必须位于着火点的上风口。</p> <p>3、应急救援结束后，加强巡检，防止残存原料复燃。</p> | | | | |
| 主要应急物资及联系方式 | | | | |
| 名称 | 存放位置 | 管理人员 | 固话 | 手机 |
| 灭火器 | 工段现场 | | | |
| 消防栓 | 工段现场 | | | |
| 消防警铃 | 工段现场 | | | |
| 荧光棒、哨子 | 工段现场 | | | |
| 安全出口指示灯 | 工段现场 | | | |
| 应急灯 | 工段现场 | | | |
| 主要应急人员联系方式 | | | | |
| 序号 | 职务 | 联系人 | 固话 | 手机 |
| 1 | 一分厂厂长 | | | |
| 2 | 车间主任 | | | |
| 3 | 工段长 | | | |
| 4 | 分厂安全员 | | | |
| 5 | 公司调度室 | | | |